

Exzentrerschneckenpumpen, konstruiert für die Förderung von hochviskosen Medien wie zum Beispiel Schlamm, Dichtungsschlämmen, Pasten und speziell entwässertem Schlamm in kommunalen und industriellen Prozessanwendungen.

## Ausführung

Materialvarianten in Grauguss und Edelstahl verfügbar. Für Rotor und Stator stehen für unterschiedliche Anwendungen zum Beispiel hartverchromte Rotoreinheiten und ein Stator aus Naturkautschuk zur Verfügung.

## Anwendungen

Typische Anwendungen für die PC Trichterpumpe sind:

- Schwerer Schlammkuchen mit einer Feststoffkonzentration von größer 30 %
- Förderung von entwässertem und eingedicktem Schlamm
- Schlammübergabestationen
- Transport von organischem Abwasserschlamm
- Industrieller Prozessschlamm mit einer hochprozentigen Feststoffkonzentration

## Merkmale

- Einzugsschnecke für die effektive Schlammzuführung zu der Förderschnecke mit einer hohen Feststoffkonzentration
- Sanfte Förderung minimiert Scherung und Produktschäden durch Zerquetschen des Fördermediums
- Grundplatte zur einfachen Installation enthalten, optional auch ohne Grundplatte lieferbar
- Vollkommen abgedichteter Antriebsstrang für maximale Standzeiten und minimale Ausfallzeiten
- Bestückt mit einer einfachen Gleitringdichtung als Standardausführung, Stopfbuchse als Option
- Angepasste Konstruktion für die Adaptierung eines Einlauftrichters oder eines Brückenbrechers

## Motor / Antrieb

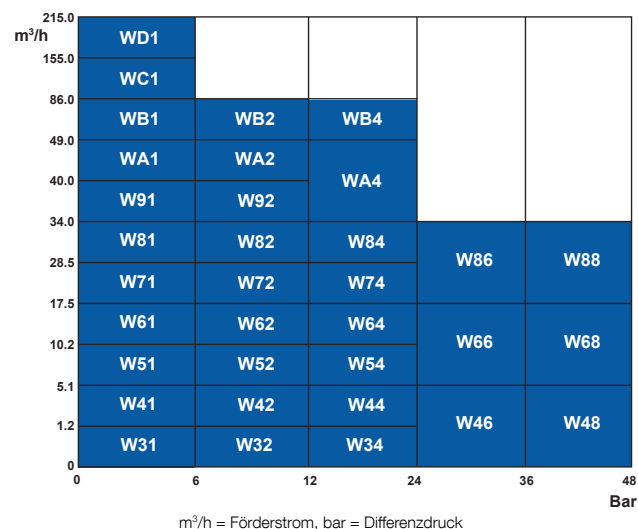
- Robuste Antriebe, speziell ausgewählte Antriebe und Getriebe für eine lange Lebensdauer. Optional als direkt gekoppelte Antriebseinheiten oder drehzahlveränderbare Antriebe mit mechanischer Verstellung oder Frequenzumrichter
- Geringe Drehzahlen, reduzierter Verschleiß für lange Standzeiten und erweiterte Wartungsintervalle. Ein besonderes Argument bei Anwendungen mit schwerem Schlammkuchen



## Leistungsbereich

Kapazität beim Förderstrom bis zu 215 m<sup>3</sup>/h und einem Differenzdruck bis zu 48 bar, Bereich der möglichen Prozesstemperatur von -10 °C bis hin zu 100 °C.

## Leistungsdaten



## Werkstoffe

Beschreibung	Werkstoffe
Pumpengehäuse	Grauguss: BS EN 1561, EN-GJL-HB195 oder Edelstahlguss: BS 3100, 316C 16F
Rotor	Legierungsstahl: BS970, 708M40T / 709M40T, hartverchromt 0,25 mm oder Edelstahl: 1.4404, BS EN 10088, X2CrNiMo17-12-2
Stator	Gemäß Tabelle auf Seite 2.
Antriebswelle	Edelstahl: BS EN 10088, X12Cr13 / X2CrNi18-9
Kupplungsstange	Stahl: BS EN 10277, 20NiCrMoS2-2 auf 650 bis 800 HV gehärtet oder Edelstahl: 1.4404, BS EN 10088, X2CrNiMo17-12-2
Gleitringdichtungen	Dichtfläche SiC, Federn aus Edelstahl, Viton O-Ringe (EPDM auf Anfrage)

Für weitere Hinweise zu Materialoptionen und Pumpenauswahl wenden Sie sich bitte an Sulzer.

# Pumpencodierung

<b>Pumpenausführung</b>	Offener Einlauf	<b>W</b>					
	1,2 m³/h bei 350 min⁻¹						<b>3</b>
	5,1 m³/h bei 350 min⁻¹						<b>4</b>
	10,2 m³/h bei 350 min⁻¹						<b>5</b>
	17,5 m³/h bei 350 min⁻¹						<b>6</b>
	28,5 m³/h bei 350 min⁻¹						<b>7</b>
	34,0 m³/h bei 300 min⁻¹						<b>8</b>
	40,0 m³/h bei 250 min⁻¹						<b>9</b>
	49,0 m³/h bei 200 min⁻¹						<b>A</b>
	86,0 m³/h bei 200 min⁻¹						<b>B</b>
	155 m³/h bei 200 min⁻¹						<b>C</b>
215 m³/h bei 200 min⁻¹						<b>D</b>	
<b>Anzahl der Pumpstufen</b>	Eine						<b>1</b>
	Zwei						<b>2</b>
	Vier						<b>4</b>
	Sechs						<b>6</b>
	Acht						<b>8</b>
<b>Gehäusewerkstoff</b>	Grauguss					<b>C</b>	
	Edelstahl					<b>S</b>	
<b>Rotorwerkstoff</b>	Hartverchromter Legierungsstahl						<b>1</b>
	Edelstahl 1.4404 (X2CrNiMo17-12-2)						<b>2</b>
	Hartverchromter Edelstahl						<b>3</b>
<b>Rotorgröße</b>	Mk 0 (überdimensioniert)						<b>Z</b>
	Mk 1 (Standard)						<b>A</b>
	Mk 3 (Temperatur)						<b>C</b>
	Mk 5 (Temperatur)						<b>E</b>
<b>Statorwerkstoff</b>	Naturkautschuk						<b>A</b>
	EPDM						<b>E</b>
	HNBR						<b>J</b>
	Nitril-Butadien-Kautschuk NBR						<b>R</b>
	Fluorelastomer / Viton						<b>V</b>
	Hypalon						<b>H</b>
	NBR, Farbe weiß						<b>W</b>
	Polyester-Urethan-Kautschuk						<b>K</b>
Polyether-Urethan-Kautschuk						<b>Y</b>	
<b>Pumpe mit Gleitringdichtung</b>	Standard Förderschnecke						<b>J</b>
	Lange Förderschnecke						<b>H</b>
	Bandförmige Förderschnecke						<b>K</b>
	Brückenbrecher Antriebsoption						<b>D</b>
							<b>E</b>
<b>Pumpe mit Stopfbuchse</b>	Standard Förderschnecke						<b>S</b>
	Lange Förderschnecke						<b>L</b>
	Bandförmige Förderschnecke						<b>R</b>
	Brückenbrecher Antriebsoption						<b>B</b>
							<b>C</b>
<b>Antriebseinheit und Konstruktionsauswahl</b>	Direktgekuppelt						<b>1</b>
							<b>2</b>
							<b>3</b>
							<b>4</b>
	Zwischenlager						<b>5</b>

Beispiel:

W B 6 C 4 A R E 3

## Gewichte in Kilogramm für Pumpen und Verschleißteile

Typ	Pumpe direktgekuppelt	Pumpe mit Zwischenlager	Stator	Rotor	Förderschnecke Zubringer	Welle
<b>Förderschnecke in Standardausführung</b>						
W32	32,0	40,0	1,5	1,4	2,1	0,7
W34	44,0	57,0	3,5	3,0	2,6	1,6
W41	65,0	78,0	2,0	2,8	4,4	0,7
W42	54,0	67,0	3,8	4,7	4,4	1,6
W44	77,0	90,0	7,8	9,3	3,2	2,9
W51	75,0	83,0	4,2	5,4	2,5	1,6
W52	85,0	98,0	8,3	9,3	4,6	2,9
W54	128,0	151,0	16,2	16,8	7,1	4,4
W61	112,0	125,0	7,6	9,3	4,6	2,9
W62	141,0	163,0	14,5	15,7	8,9	4,4
W64	208,0	238,0	28,2	29,2	14,3	4,4
W71	139,0	161,0	10,3	14,7	16,8	4,4
W72	167,0	190,0	19,5	24,5	16,8	4,4
W74	286,0	319,0	38,0	49,3	15,4	8,7
W81	138,0	178,0	13,9	19,9	16,8	4,4
W82	221,0	251,0	26,4	34,4	15,4	8,7
W84	347,0	381,0	51,4	66,4	17,7	9,5
W91	220,0	250,0	21,8	28,5	18,3	8,7
W92	288,0	318,0	41,4	48,3	18,3	8,7
WA1	257,0	287,0	29,4	43,6	18,3	8,7
WA2	369,0	402,0	55,8	71,1	29,1	9,5
WB1	377,0	410,0	55,0	75,2	28,4	9,5
<b>Förderschnecke in langer Ausführung</b>						
W42	85,0	97,0	3,8	4,7	13,2	1,6
W44	106,0	119,0	7,8	9,3	13,2	2,9
W52	111,0	123,0	8,3	9,3	18,2	2,9
W54	150,0	171,0	16,2	16,8	18,2	4,4
W62	180,0	220,0	14,5	15,7	38,2	4,4
W64	243,0	272,0	28,2	29,2	34,8	4,4
W72	221,0	243,0	19,5	24,5	42,6	4,4
W74	350,0	370,0	38,0	49,3	42,6	8,7
W82	302,0	331,0	26,4	34,4	65,9	8,7
W84	441,0	450,0	51,4	66,4	65,9	9,5
W92	351,0	379,0	41,1	48,3	77,4	8,7
WA2	-	520,0	55,8	71,1	105,3	9,5
WA4	-	665,0	2 x WA2	160,0	77,4	23,4
WB2	-	670,0	136,0	141,0	77,4	23,4
WB4	-	940,0	2 x WB2	270,0	77,4	52,0
WC1	-	635,0	90,0	152,0	66,6	23,4
WC4	-	-	2 x 186	500,0	-	44,0
WD1	-	700,0	120,0	183,0	66,6	23,4

## Maße in Millimeter von Motor und Grundplatte

Typ	Standard und Brückenbrecher			Standard	Brückenbrecher	Förderschnecke in langer Ausführung				Alle Typen
	Y	A	V x W	S	S1	Y	A	V x W	S	D
W32	720	1156	320 x 170	185	-	-	-	-	-	*
W34	750	1638	320 x 170	212	-	-	-	-	-	50
W41	835	1324	350 x 250	232	-	-	-	-	-	65
W42	835	1523	350 x 250	232	412	770	1842	750 x 250	282	65
W44	890	1987	350 x 250	245	425	880	2293	750 x 250	295	80
WC1	1045	1594	500 x 250	247	-	-	-	-	-	80
W52	1050	1859	500 x 250	260	435	770	2010	750 x 250	310	80
WC4	1100	2500	500 x 250	285	460	765	2657	750 x 250	335	100
WD1	1265	1845	650 x 360	285	-	-	-	-	-	100
W62	1270	2249	650 x 360	310	515	1030	2484	1000 x 360	375	100
W64	1330	2964	650 x 360	320	525	1035	3212	1000 x 360	395	125
W71	1300	2034	650 x 360	330	-	-	-	-	-	125
W72	1300	2402	650 x 360	330	525	1025	2675	1000 x 360	415	125
W74	1410	3395	650 x 360	405	600	1035	3665	1000 x 360	465	125
W81	1300	2078	650 x 360	330	-	-	-	-	-	125
W82	1370	2581	650 x 360	340	550	1040	2865	1000 x 360	505	125
W84	1440	3590	650 x 360	405	615	1030	3847	1000 x 360	505	150
W91	1550	2407	800 x 450	360	-	-	-	-	-	150
W92	1550	2869	800 x 450	360	575	1045	3053	1000 x 450	505	150
WA1	1550	2485	800 x 450	360	-	-	-	-	-	150
WA2	1625	3153	800 x 450	405	655	1042	3410	1000 x 450	550	150
WB1	1600	2784	800 x 450	450	-	-	-	-	-	200

\* 1½" Gewindeanschluss.

Das Maß "Y" wird als Ausbaulänge empfohlen.

