

# Zatopialne pompy odwodnieniowe J 12

# SULZER

## Specyfikacja

Elektryczna pompa zatopialna.

Maksymalna głębokość zanurzenia: 20 m. Stopień ochrony: IP 68.

Maksymalna temperatura pompowanego medium przy maksymalnej mocy dla pracy ciągłej: 40°C.

Maksymalna gęstość pompowanego medium: 1100 kg/m<sup>3</sup>.

pH pompowanej cieczy: 5 - 8. Otwór kosza ssawnego: 6,5 x 22 mm.

Maksymalna liczba załączeń: 30/h.

**J 12 W/WKS\*** średniego podnoszenia, 1~ fazowa

**J 12 D/DKS\*** średniego podnoszenia, 3~ fazowa

\* Opcja : wbudowany wyłącznik pływakowy, nie dla 500 V

## Silnik elektryczny

**Jednofazowy indukcyjny silnik z wbudowanym kondensatorem, 50 Hz.**

Współczynnik serwisowy 1.1. Klasa izolacji F.

Napięcie: 230 V. Moc znamionowa P<sub>2</sub>: 0,9 kW.

Prędkość obrotowa: 2770 obr./ min.

Sprawność: 70,3 (50 %), 71,5 (75 %), 66,8 (100 % load)

Napięcie: 110 V. Moc znamionowa P<sub>2</sub>: 1,4 kW.

Prędkość obrotowa: 2825 obr./ min.

η: 77,63 (50 %), 78,06 (75 %), 72,75 (100 % load)

Napięcie, V	110	230
Natężenie znamionowe, A	12,7	5,9

**3~ fazowy indukcyjny silnik klatkowy, 50 Hz.**

Współczynnik serwisowy 1.1. Klasa izolacji F.

Moc znamionowa P<sub>2</sub>: 0,9 kW. Prędkość obrotowa: 2770 obr./ min.

Pompa z rozruchem bezpośrednim DOL, z wbudowanym stycznikiem.

Sprawność: 78,0 (50 %), 76,0 (75 %), 70,5 (100 % load)

Napięcie, V	230	400	500
Natężenie znamionowe, A	3,8	2,2	1,8

## Kabel zasilający

20 m typ H07RN8-F:

4 x 1,5 sq.mm. (3~fazowy)

3 x 1,5 sq.mm. (1~fazowy)

## Zabezpieczenie silnika

Wbudowane czujniki termiczne do ochrony silnika w uzwojenia stojana (140°C ±5).

## Uszczelnienie wału

Podwójne uszczelnienie mechaniczne w kąpeli olejowej.

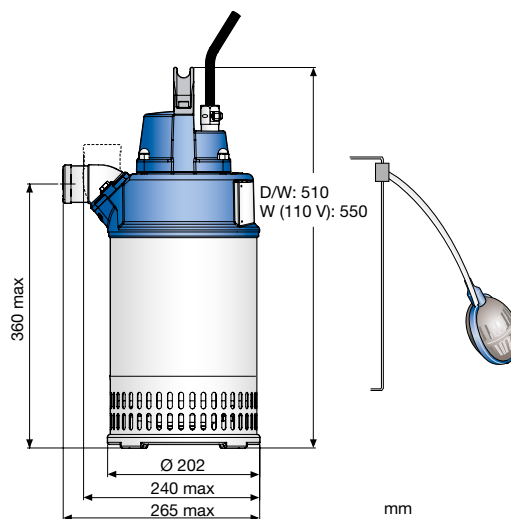
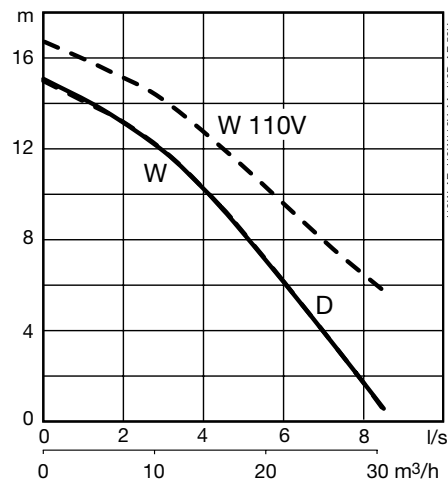
Uszczelnienie od strony hydraulicznej: węgiel krzemu/węgiel krzemu.

Uszczelnienie od strony silnika: węgiel krzemu/węgiel krzemu.

## Łożyska

Górne: głęboko rowkowe jednorzędowe łożysko kulkowe.

Dolne: głęboko rowkowe jednorzędowe łożysko kulkowe.



## Króciec tłoczny

1 ½", 2" (standard), 2 ½", 3" na opaskę zaciskową.

2", 2 ½", 3" zakończony gwintem B.S.P.

## Waga

D: 18 kg, W: 19 kg (bez kabla)

## Opcje i akcesoria

Anody cynkowe. Dodatkowa powłoka zabezpieczająca.

Element do odpompowania 'do sucha'.

Element do podłączenia szeregowego pomp.

Szafka rozruchowo sterująca. Ponton.

Zestaw naprawczy. Akcesoria króćca tłoczego.

## Wykonanie materiałowe

Opis	Materiał	EN	ASTM
Elementy odlewane	Aluminium	EN 1706:AC-43100	ASTM A10mg
Obudowa / elementy złączne	Stal nierdzewna	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Wał	Stal nierdzewna	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Wirnik	Żeliwo białe	EN-GJN-HV600(XCr23)	ASTM A 532: Alloy III A
Części zużywające się / O-ringi	Kauczuk nitylowy		