

# Погружной дренажный насос J 12

**SULZER**

## Спецификация

Электрический погружной насос.

Максимальное погружение: 20 м. Класс защиты IP 68.

Максимальная температура перекачиваемой среды при максимальной мощности и продолжительной работе 40°C.

Максимальная плотность среды 1100 кг/м<sup>3</sup>. pH среды 5-8.

Диаметр отверстия фильтра 6,5 x 22 мм.

Максимальное количество запусков 30/час.

**J 12 W/WKS\*** Средний напор, 1-х фазный

**J 12 D/DKS\*** Средний напор, 3-х фазный

\* опция: встроенный поплавковый переключатель 500 В.

## Двигатель

**Однофазный индукционный двигатель со встроенным конденсатором, 50 Гц.**

Эксплуатационный коэффициент 1.1. Класс изоляции F.

Напряжение: 230 В. Номинальная мощность P<sub>2</sub>: 0,9 кВт.

Скорость 2770 об/мин.

η: 70,3 (50 %), 71,5 (75 %), 66,8 (100 % нагрузка)

Напряжение: 110 В. Номинальная мощность P<sub>2</sub>: 1,4 кВт.

Скорость: 2825 об/мин.

η: 77,63 (50 %), 78,06 (75 %), 72,75 (100 % нагрузка)

Напряжение, В	110	230
Номинальный ток, А	12,7	5,9

**3-фазный типа "белочья клетка", 50 Гц.**

Эксплуатационный коэффициент 1.1. Класс изоляции F.

Номинальная мощность P<sub>2</sub>: 0,9 кВт. Скорость 2770 об/мин.

D.O.L. запуск с помощью встроенного контактора.

η: 78,0 (50 %), 76,0 (75 %), 70,5 (100 % нагрузка)

Напряжение, В	230	400	500
Номинальный ток, А	3,8	2,2	1,8

## Силовой кабель

20 м типа H07RN8-F:

4 x 1,5 кв. мм. (3-х фазный)

3 x 1,5 кв. мм. (однофазный)

## Защита двигателя

Встроенный термический переключатель в обмотке статора (140°C, ±5).

## Уплотнение вала

Двойное механическое уплотнение в масляной ванночке.

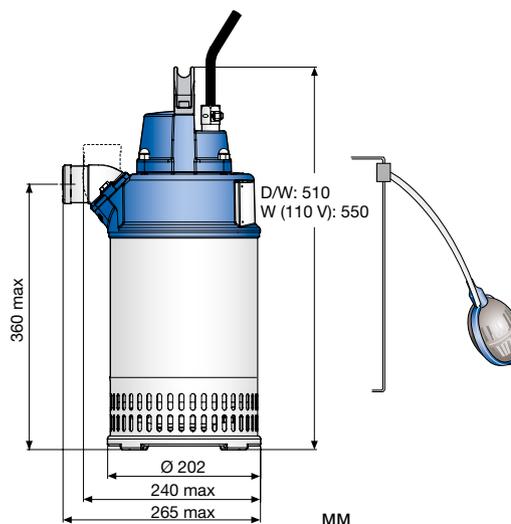
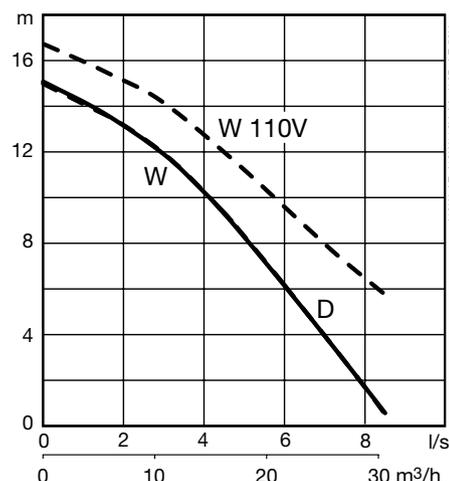
Первичное уплотнение: Карборунд - карборунд.

Вторичное уплотнение: Карборунд - карборунд.

## Подшипники

Верхний подшипник: Одинарный заглубленный шарикоподшипник.

Нижний подшипник: Одинарный заглубленный шарикоподшипник.



## Подключение слива

1 ½", 2" (стандартное), 2 ½", 3" шланговое соединение.

2", 2 ½", 3" B.S.P. резьбовые соединения.

## Вес

D: 18 кг, W: 19 кг (без кабеля)

## Опции и дополнительные устройства

Цинковые аноды. Поверхностный защитный слой.

Донный всасывательный адаптер. Последовательное соединение.

Стартер и контрольные устройства. Флотационное кольцо.

Чемоданчик для переноски. Набор для ремонта.

Соединение слива с дополнительными устройствами и шлангом.

## Материалы

Описание	Материалы	EN	ASTM
Отливка	Алюминий	EN 1706:AC-43100	ASTM A1Si10Mg
Корпус и крепеж	Нерж. сталь	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Вал	Нерж. сталь	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Рабочее колесо	Белый чугун	EN-GJN-HV600(XCr23)	ASTM A 532: Alloy III A
Изнашиваемые части / O-кольца	Нитрильная резина		