

SULZER

可靠源自设计： OHX 泵改造套件 API 610



主要行业及应用

OHX 泵升级套件专为改造应用而设计, 涵盖各种炼油厂服务, 包括水、汽油、LPG 和其他轻质油品, 以及原油和分馏塔残渣。



- FPSO - 浮式生产储油船
- 石油开采
- 石油化工
- 炼油
- 管线
- 气体处理
- LNG - 液化天然气



- 生化
- 生物燃料



- 燃煤发电
- 燃气发电
- 核能发电
- 工业发电

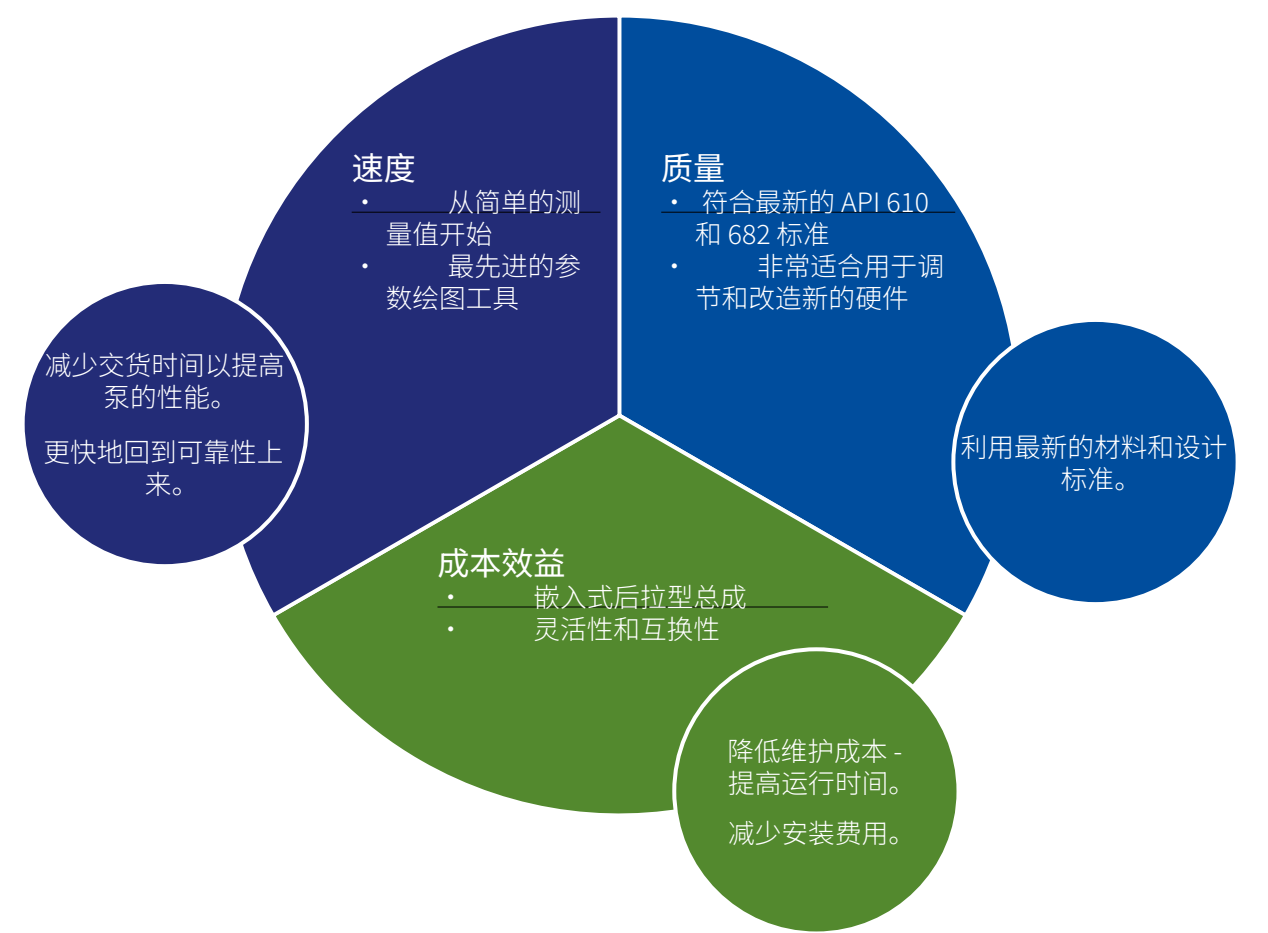
有效延长产品生命周期

OHX 是一种嵌入式后拉型改造解决方案, 适用于任何现有的 OEM 悬臂式泵 (可重复使用现有的底座和电机)。作为一种标准化解决方案, 它可以快速地提高可靠性、安全性并降低设备对环境的影响, 同时降低现场库存和总拥有成本。

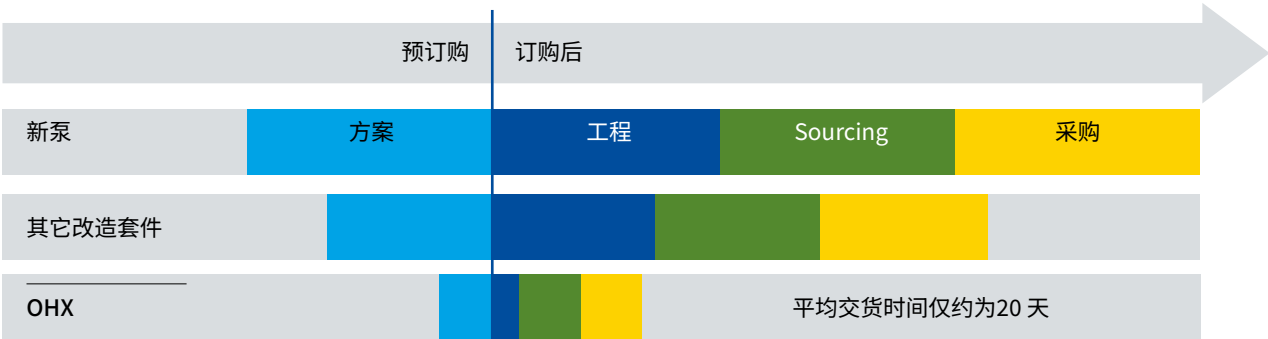


通过速度、质量和成本效益, 实现更快更好的 OH2 改造

通过其改造服务, Sulzer 能够通过提高可靠性、降低成本、增加互换性以及使性能适应不断变化的工艺, 让您的泵重获新生。Sulzer 提供量身定制的解决方案, 为您的悬臂式工艺泵 (包括单级双吸和双级泵, 无论何种品牌) 增加可持续性的价值。



与新设备相比, 交货与工艺停机时间更短



Features and benefits

泵体垫片

- 完全封闭可控制压缩量和金属面对金属面配合

密封室

- 符合 ISO 13709 (API 610) 的标准化尺寸
- 配备所有 API 682 密封冲洗管路方案, 以提高密封寿命
- 提供单或双端面集装式机械密封, 以满足所有工艺要求
- 标准和狭窄间隙喉部衬套, 用于控制密封室压力

轴

- 超重型大直径轴增加了密封室中转子的刚度; 更好的 L3/D4 比率, 以延长密封和轴承寿命

叶轮扣件

- 按要求设计, 以匹配现有的叶轮和新的 Sulzer 轴

叶轮

- 现有的叶轮
- 根据当前运行要求选配新的叶轮

联轴器

- 根据您的特定要求和 ISO 13709 (API 610) 要求 (应工况) 提供挠性盘式叠片联轴器

联轴器罩

- 联轴器罩符合 ISO 13709 (API 610)、ATEX 和 OSHA 的要求
- 还提供其他类型的护罩

轴承

- 推力轴承为 7300 系列、带机加工黄铜保持架的重型 40 度角滚动轴承
- 背对背安装
- 径向轴承为深沟球轴承, 根据 ISO 13709 (API 610) 的要求增加了间隙

轴承箱

- 碳钢结构, 带散热片以提高散热性能
- 提供用于监测状态的仪器
- 当使用便携式仪器测量振动时, 会提供凹坑以确保位置一致

迷宫密封

- 提供非金属或青铜迷宫密封或磁性油封, 以满足您的要求



轴承总成

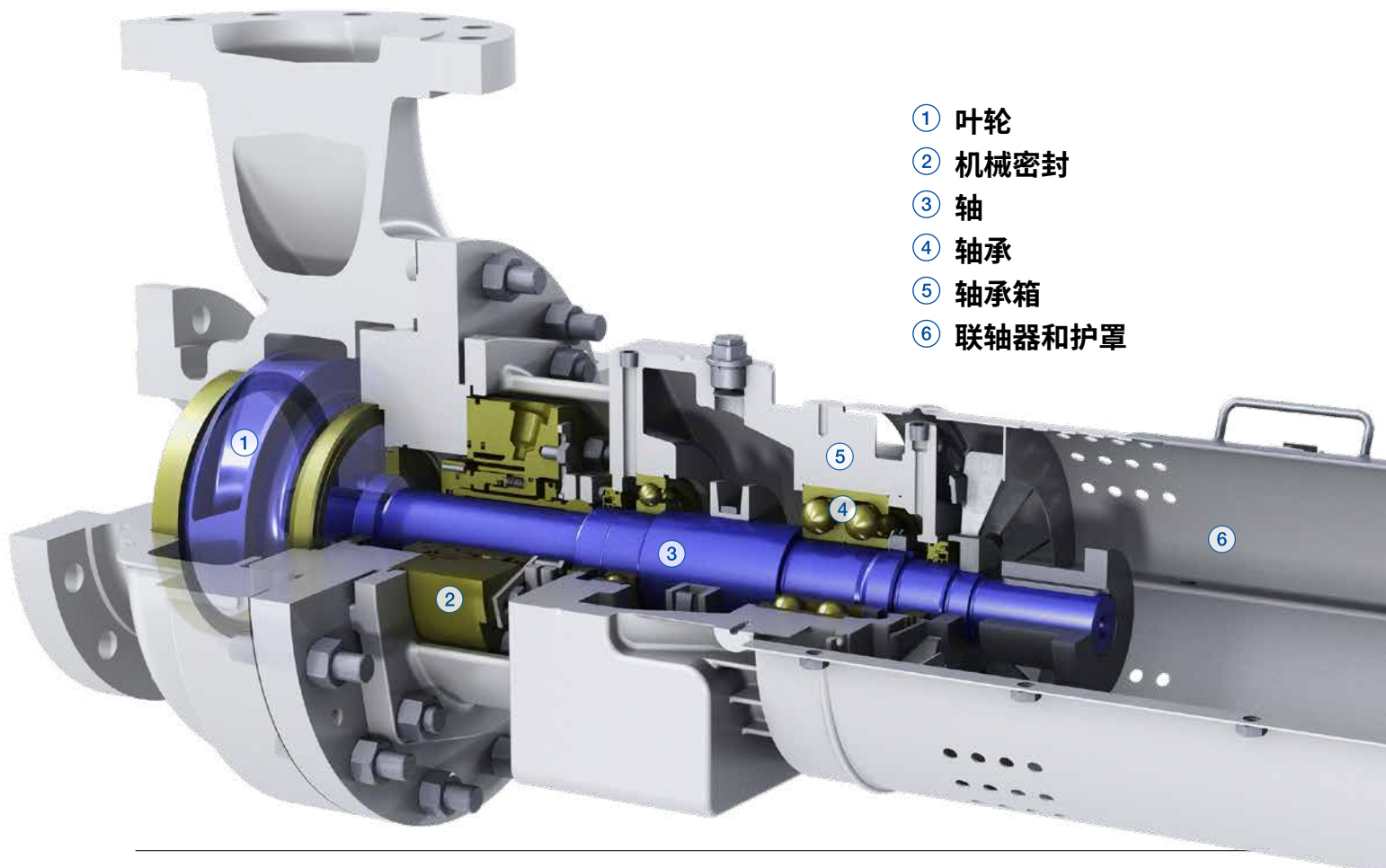
- 五种尺寸的轴承箱, 可提供最大限度的互换性
- 预定义功能列表, 可满足最具挑战性的操作条件
- 增加了低噪音风扇, 以用于高环境或高产品温度
- 标配振动探头螺纹孔
- 提供 RTD 轴承温度探头

轴承润滑

- 标准高效油环润滑系统采用在深沟固定器中安装油环, 以确保油环不会移动
- 轴承箱油道将润滑油输送至每个轴承的后方, 以确保在所有适合顺时针和逆时针旋转的情况

提供完整的解决方案

- 机械密封
- 联轴器和护罩
- 叶轮 (改善水力性能)
- 密封管路及设计
- 仪器的选择
- 逆向工程
- ATEX 认证
- 提供远程无线



Why Sulzer OHX?

	设计特点	迷宫密封	密封, 升级	联轴器升级	OHX 标准	OHX 其他
可靠性	最新的 API 610 设计, 以延长每个子组件的寿命				●	●
	密封升级至 API682, 可提供更广泛的稳定作业范围		●		●	●
	轴承升级至最新的重型设计				●	●
	迷宫密封可帮助延长轴承寿命	●			●	●
	通过加强轴和冷却器操作, 延长轴承寿命	●			●	●
	联轴器升级至 API 610 或进行简单的修改, 以重新使用现有的联轴器			●	●	●
	优化水力, 降低振动、提高密封和轴承寿命					●
安全性	通过二级密封或完全双重密封, 将密封升级至 API682		●		●	●
	API682 支持系统配备密封和必要的报警指示器		●		●	●
	由于提高冷却效率意味着减少操作员干预, 从而延长了油的使用寿命				●	●
	泵盖作为压力界面部件, 能够保证维持用于 API682 单重和双重密封选件的 API610 标准				●	●
	符合 ATEX				●	●
环保性	轴的刚度能够稳定流体膜, 减少后台排放				●	●
	风扇冷却消除了对外部水的需求				●	●
	API 682 二级密封或双端面密封消除了液体泄露		●		●	●
	改进垫片技术, 减少泵体排放				●	●
	优化水力, 提高效率和减少能源浪费					●
	减少挥发性有机化合物 (VOC) 的挥发性排放, 使其符合密封室和冲洗管路的第 3 和第 4 版 API 682 标准 (ISO 24109), 以提高密封寿命				●	●
风险和变更管理	完全集成的解决方案, 不损坏任何单一的设计组件, 提供全面的 Sulzer 保修				●	●
	嵌入式设计, 最大程度的减少热工作业和变更管理, 消除了对工艺管道工程变更的需求, 绑定到现有的底座并重新使用现有的驱动装置				●	●

The Sulzer Services division is your partner for uptime and enhanced performance for your rotating equipment and more. Our dedicated people provide unrivalled service and expertise to meet your operational needs – anytime, anywhere.

苏尔寿通过世界各地超过100家的服务中心网络,为各种类型的泵组、涡轮设备、压缩机、电机和发电机等提供最新的零部件以及维护维修解决方案。我们不仅为苏尔寿自身供给客户的原始设备提供服务,同时也可以为客户所拥有的相关第三方旋转设备提供同样最优质的服务和解决方案,从而确保设备在其全生命周期内实现成本最优、持续可靠运行。我们以技术为主导的解决方案、快速执行系统以及处理高复杂性维修的专业能力可以为我们的客户提供全天候的门对门服务。

E00658 en 8.2026, Copyright © Sulzer Ltd 2026

本手册为一般性介绍文件。它不提供任何形式的保修和担保。如需有关产品提供的保修和担保说明,请联系我们。使用和安全说明将单独提供。本手册中的所有资料如有更改,恕不另行通知。

