

SULZER

泵和泵送系统

SJT-CWP 立式冷却水泵



主要工业和应用

SJT-CWP 立式冷却水泵应用在以下领域：

- 冷却水泵运用在常规电站和工业自备电站
- 城市给水
- 灌溉
- 防洪排涝
- 通用水行业
- 取水



石油及天然气

石油化工

电力

通用工业

化工流程工业

水与污水

特点及优势

1 采用先进的焊接喇叭口及导叶

- 防止漩涡保证水泵更稳定的性能曲线
- 采用特制的导叶直径来优化泵的选型和效率

2 先进的半开式或者闭式叶轮设计

- 最佳的水力和效率
- 焊接式叶轮结构为可选

3 定制的泵轴

- 按最大扭矩选择
- 标准设计的轴保护套
- 中间轴由分半环，键和套筒联轴器连接，维护简单

4 采用焊接的中间接管和出口段

- 中间接管采用整体轴承支架来提高刚度
- 采用分段式弯管来优化泵的效率
- 根据现场需求，出口法兰可高出或低于地面

5 产品采用自润滑径向轴承

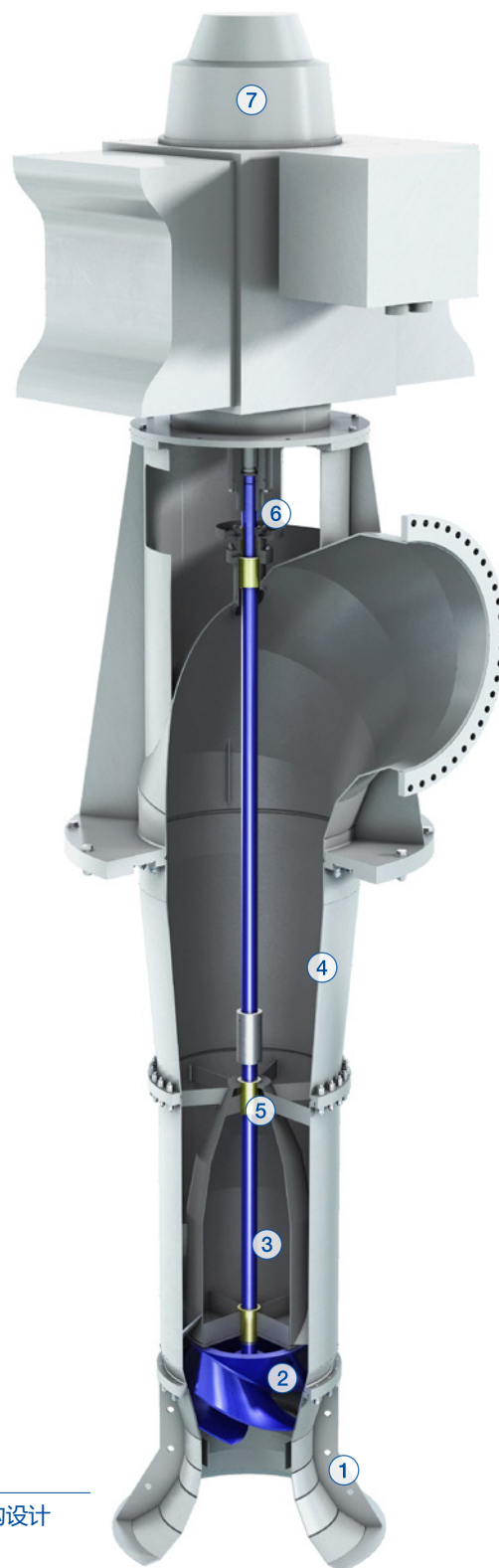
- 导流壳采用橡胶(酚醛树脂外圈)轴承衬套为标准设计，其他材料按需配置
- 两个轴承衬套设计，以增加转子稳定性

6 填料密封

- 密封可靠，维护简单

7 推力轴承

- 推力轴承可以放置在泵上（详见下页）或者放置在电机上



非抽芯式结构设计

可选特点及优势

全抽芯结构设计

- 降低行车起吊容量
- 可以显著缩短维修保养时间

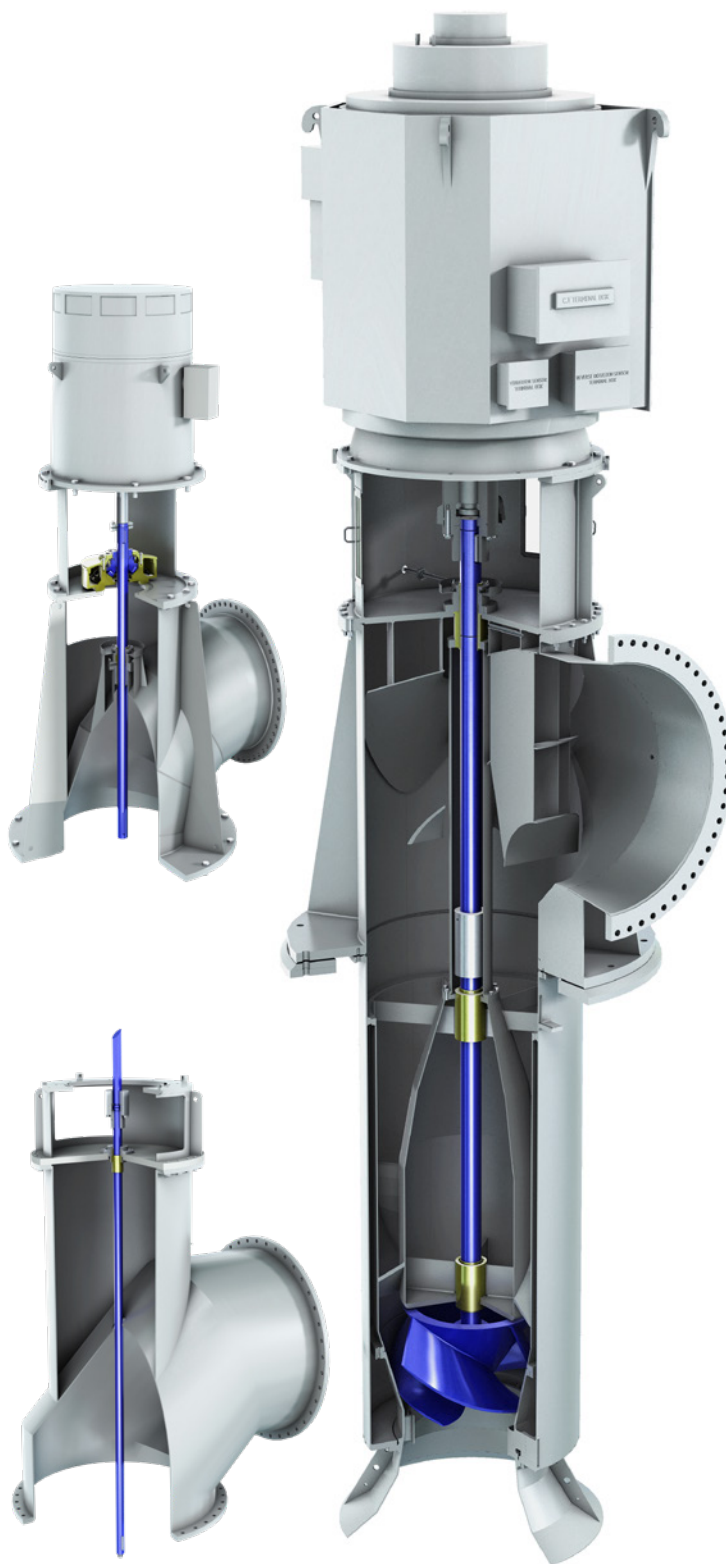
推力轴承组件

- 用来承受泵产生的向下的推力，也承受可能瞬时产生的向上推力
- 为了维护推力轴承和机械密封方便，可采用带中间节的膜片式弹性联轴器
- 整体焊接电机座用螺栓固定在出水段来保护轴承并支撑电机

可选的特点包括沙尘暴保护，特殊的冷却方式和恒定液位的油杯

低于地面以下的出水段

- 采用分段式弯管设计来优化泵的效率
- 多种材料组合，焊接结构满足各种应用要求
- 采用平口端或者法兰端出口管路
- 电机座安装在地面之上用来承受电机重量



技术规范

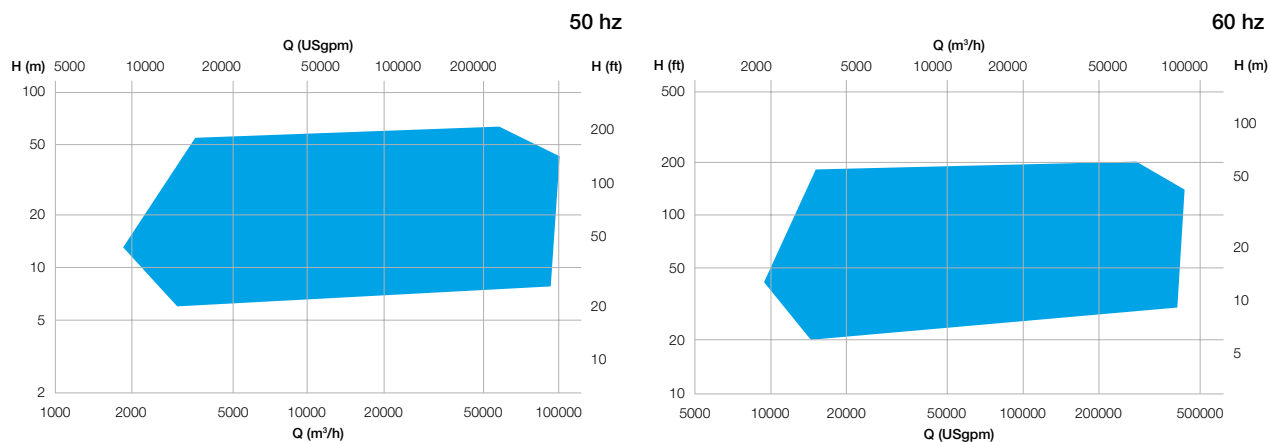
材料

泵部件	材料
壳体	焊接碳钢, 奥氏体不锈钢, 双相不锈钢或者超级双相不锈钢
叶轮	铬钢, 不锈钢, 双相不锈钢或者超级双相不锈钢
轴	铬钢, 不锈钢, 双相不锈钢或者超级双相不锈钢
中间接管和出水段	焊接碳钢, 奥氏体不锈钢, 双相不锈钢或者超级双相不锈钢

运行数据

	50 Hz	60 Hz
泵规格, 叶轮直径	可达 1'920 mm	可达 76 in.
流量	可达 90'000 m ³ /h	可达 396'000 USgpm
每级扬程	可达 60 m	可达 200 ft.
压力	可达 8.6 bar	可达 125 psi
温度	可达 50°C	可达 122°F

性能范围



苏尔寿流体部可保障您的工艺流程始终保持畅通。不论在何地进行流体处理、泵送或是混合，我们高度创新、高度可靠的系列解决方案均可满足各种最严苛的使用需求。

流体部专门针对客户的工艺流程开发满足特殊工程需要的泵送解决方案。我们所供应的泵、搅拌器、压缩机、研磨机、筛网和过滤器均是在流体动力学及高级材料方面的深入研发基础上开发出来的。我们是为水、油、气、电力、化工和其他各种细分工业市场提供泵送解决方案的市场翘楚企业。

E10225 zh 10.2024, Copyright © Sulzer Ltd 2024

本手册仅为一般性信息介绍，无意提供任何形式的担保或保证。如需要我们产品的相关担保和保证说明，请与我们联系。产品使用及安全说明书将单独提供。此手册中的所有信息均会随时改动，恕不另行通知。

