

SULZER

泵和泵送系统

SJD-CEP 立式凝结水泵



苏尔寿的 SJD-CEP 泵主要应用在低 NPSHa 场合，尤其是系统或者介质运行在接近汽化蒸汽压。典型应用包括，高温凝结水泵、加热器疏水泵和介质循环泵：

- 热电厂
- 联合循环电厂
- 核电厂
- 工业自备电厂
- 太阳能发电厂
- 地热发电厂



特征及优点

1 首级单吸叶轮高 NSS（汽蚀比转速） 或者首级双吸低 NSS

- 降低必须汽蚀余量(NPSHr)

2 可更换的叶轮密封环及导流壳密封环

- 保护运转间隙

3 导流壳和中间接管中配置石墨自润滑轴承

- 更长的免维护周期

4 可拆卸的轴封室，可以配置单端面机械密封或者双端面机械密封

- 允许在不移动进出口段的情况下维护保养节流衬套

5 推力轴承在泵上或电机上

- 可适用于 IEC 或者 NEMA 电机

6 铸造或者焊接的进出水段配置独立的电机座

- 允许每个泵型号采用同一个进出口段

7 带中间节的联轴器

- 按需要，可以维护保养机械密封及推力轴承

8 筒体提供横向及抗涡旋的筋板

- 沿着筒体方向有着相同的流速



技术规范

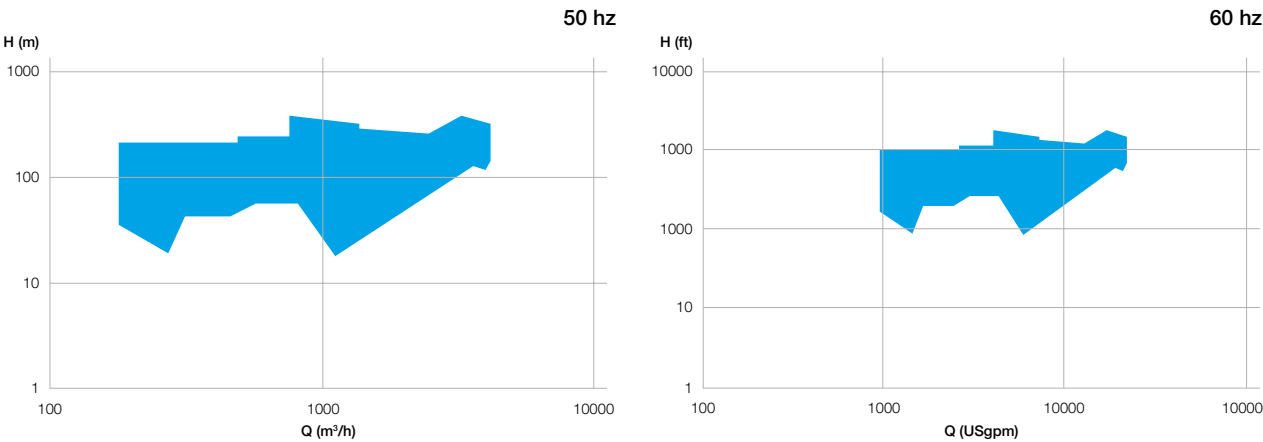
材料

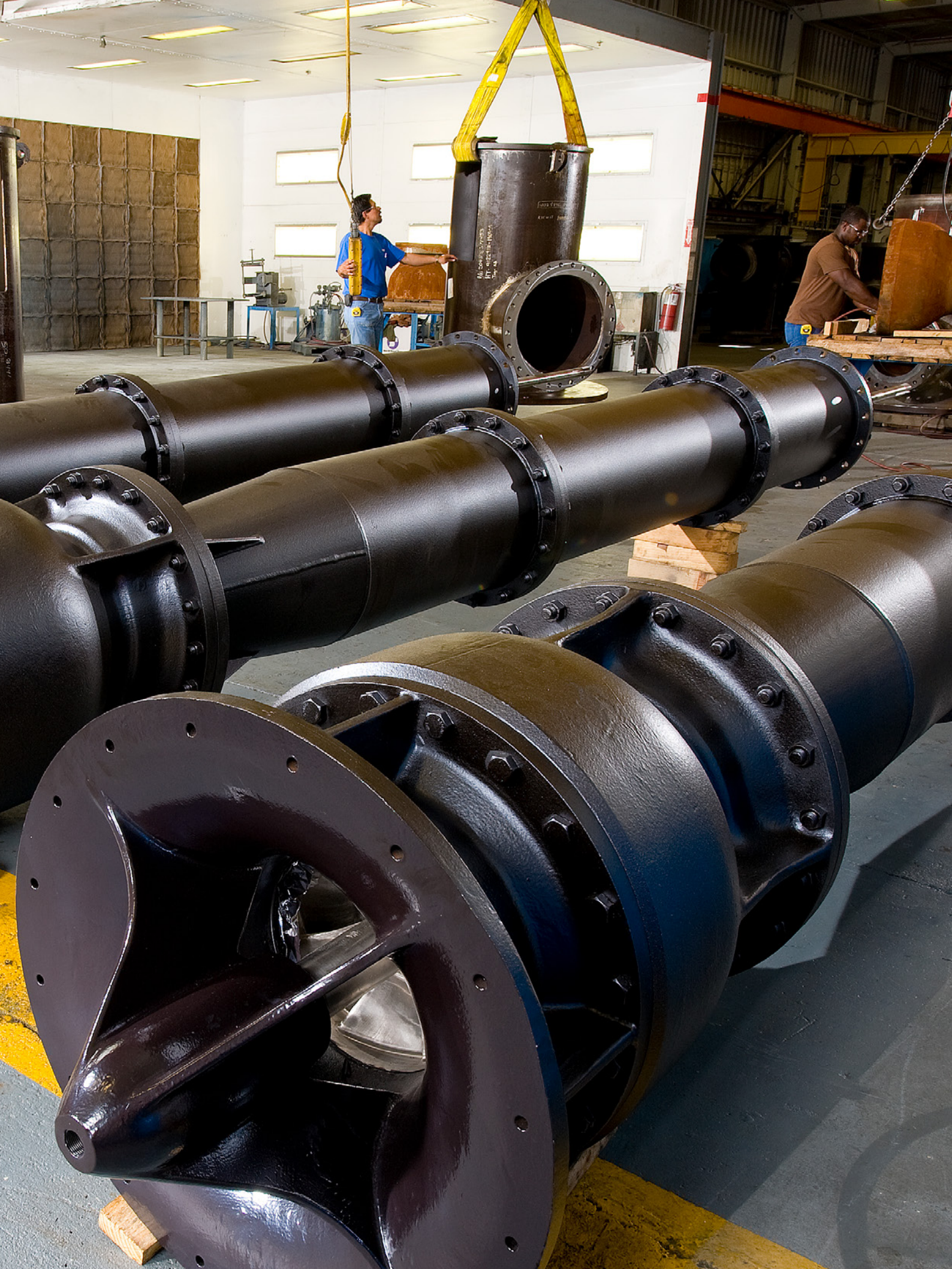
泵部件	材料
导流壳	铸铁, 碳钢, 铬钢
叶轮	铸铁, 铬钢
轴	铬钢
筒体, 中间接管, 出口段	碳钢

运行数据

	50 Hz	60 Hz
导流壳尺寸	390 到 1'488 mm	15.4 到 63.1 in.
流量	170 到 4'900 m³/h	924 到 21'560 USgpm
扬程	达 470 m	达 1'540 ft.
压力	达 47 bar	达 680 psi
温度	达 100°C	达 212°F

性能范围





苏尔寿流体部可保障您的工艺流程始终保持畅通。不论在何地进行流体处理、泵送或是混合，我们高度创新、高度可靠的系列解决方案均可满足各种最严苛的使用需求。

流体部专门针对客户的工艺流程开发满足特殊工程需要的泵送解决方案。我们所供应的泵、搅拌器、压缩机、研磨机、筛网和过滤器均是在流体动力学及高级材料方面的深入研发基础上开发出来的。我们是为水、油、气、电力、化工和其他各种细分工业市场提供泵送解决方案的市场翹楚企业。

E00728 zh 12.2024, Copyright © Sulzer Ltd 2024

本手册仅为一般性信息介绍，无意提供任何形式的担保或保证。如需要我们产品的相关担保和保证说明，请与我们联系。产品使用及安全说明书将单独提供。此手册中的所有信息均会随时改动，恕不另行通知。

