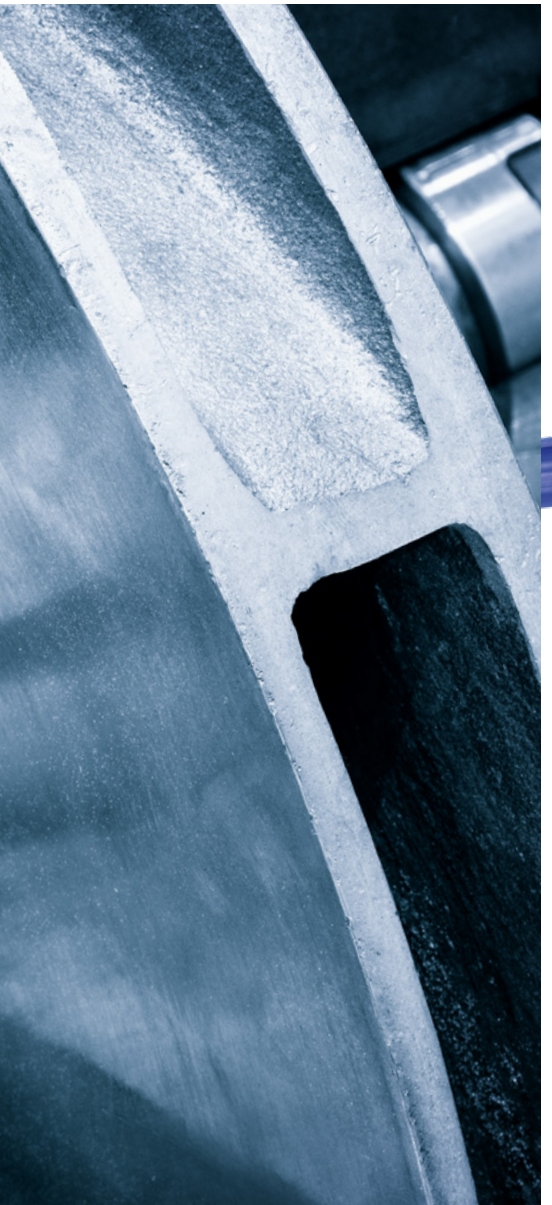
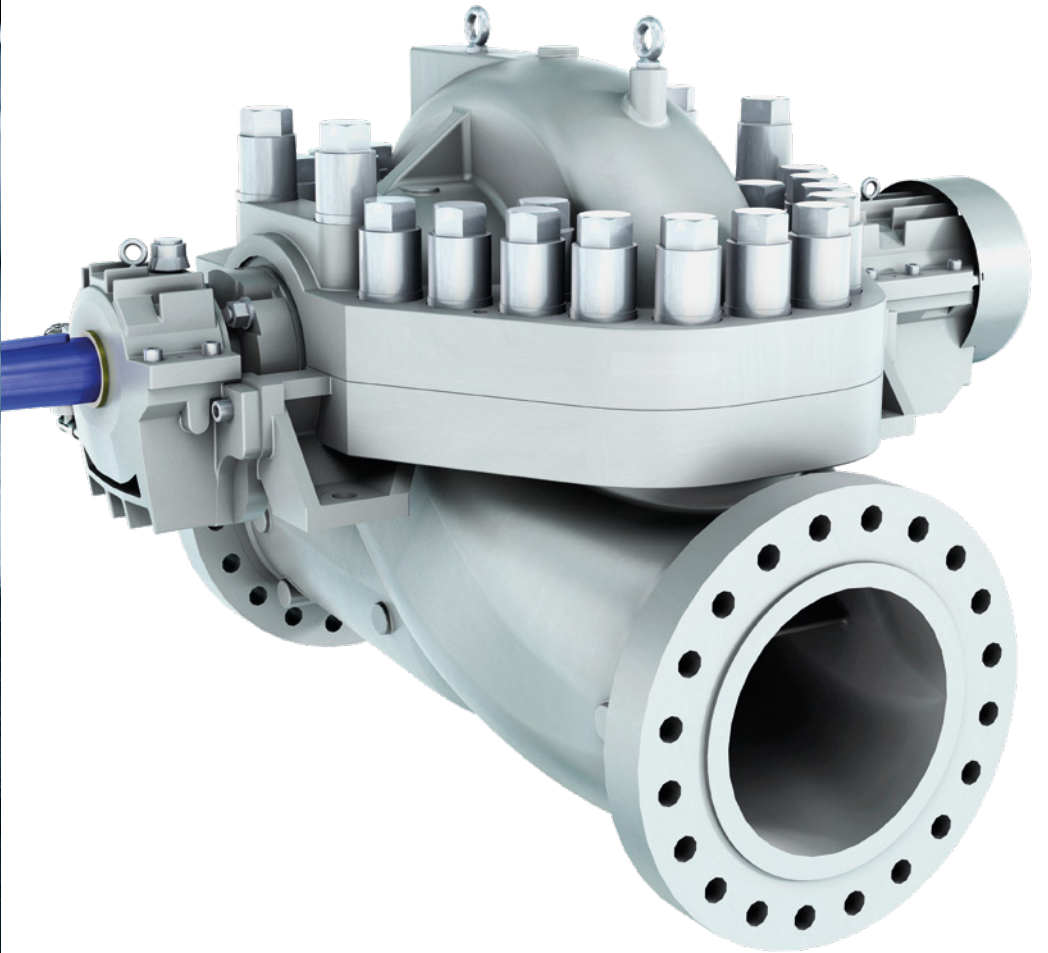
SULZER

泵和泵送系统

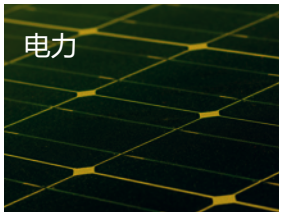
HSB 轴向剖分单级双吸泵



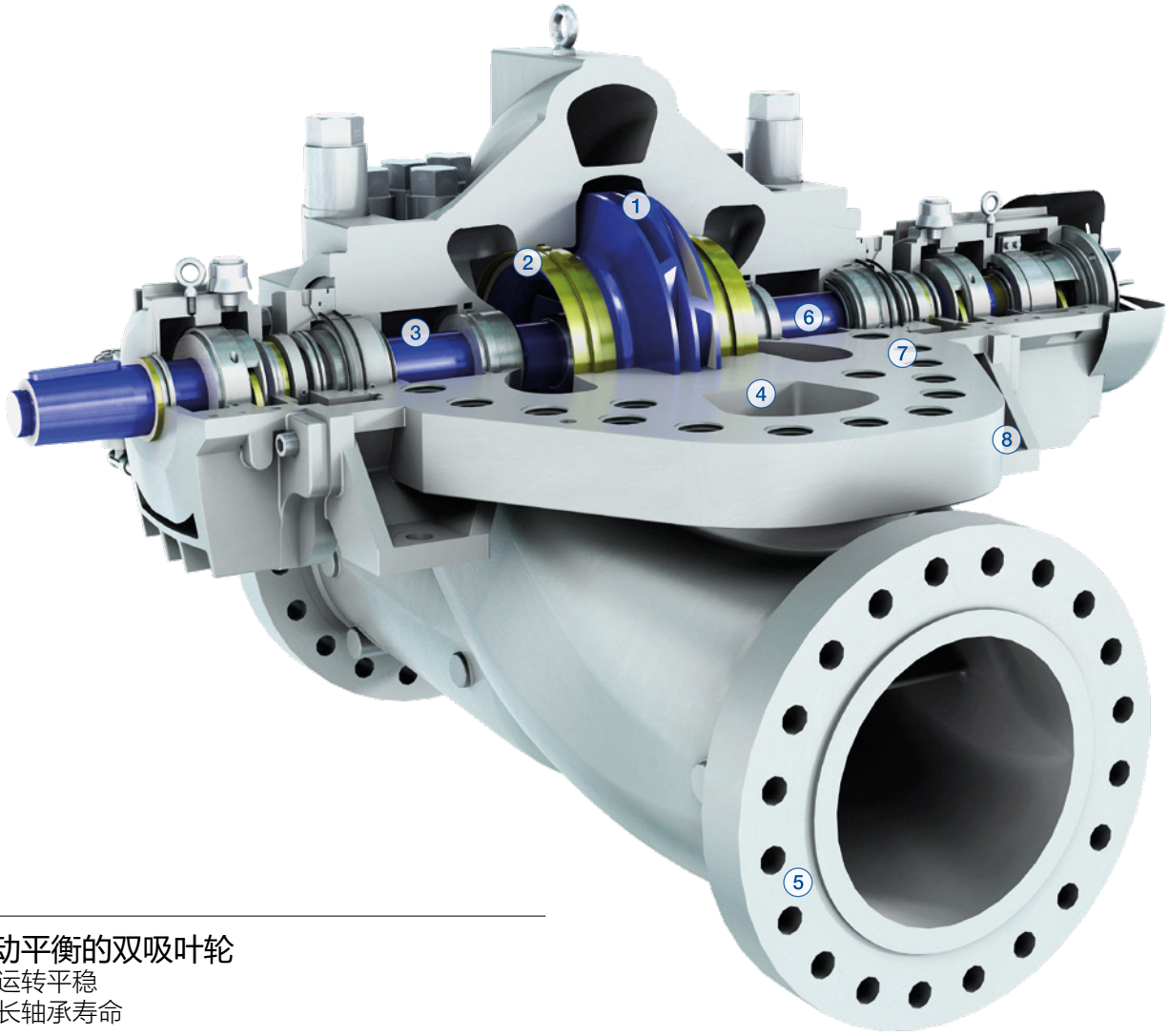


主要应用

数以千计的苏尔寿 HSB 泵被用在世界各地的原油管线上。在一些大型原油管线上，有超过 200 台 HSB 泵分别配备了 3~ 4.4MW 的电机。其它一些 HSB 泵用于输送电厂的冷凝液、地形崎岖地区的饮用水，甚至轻烃。HSB 泵可以由电机、变频电机、液力耦合器、汽轮机、柴油机，以及苏尔寿 HST 透平机等驱动。HSB 泵通常可以应用于粘度值在 0.1cp 至 600cp 范围的液体，有时冷态原油的启动粘度值可以超过 1000cp。



特征及优点



1 动平衡的双吸叶轮
- 运转平稳
- 长轴承寿命

2 可更换的壳体口环和叶轮口环
- 简单、低成本的有效更新

3 整体式机封腔体，在泵入口压力下运转；适用于各种形式的机械密封
- 最小的泄漏

4 双蜗壳壳体
- 最小的轴变形量

5 水平方向的进出口法兰与下壳体整体式
- 2 倍 API 610 管口载荷

6 大轴径, 较小的支撑轴承间距
- 大功率范围
- 改进的机械密封寿命

7 轴向剖分壳体
- 易于拆卸，便于检查及维护

8 近中心线支撑
- 使温差产生的偏离最小

技术规范

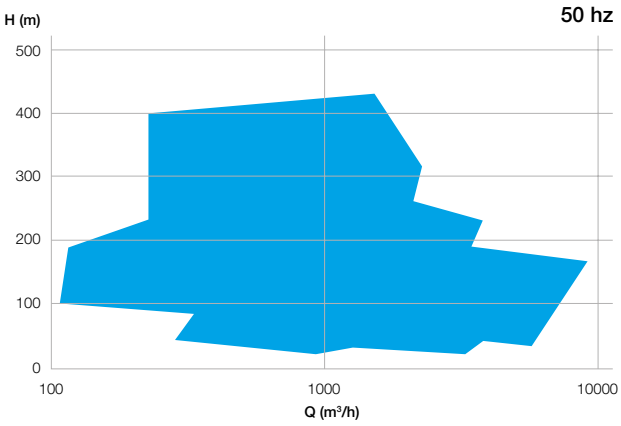
材料

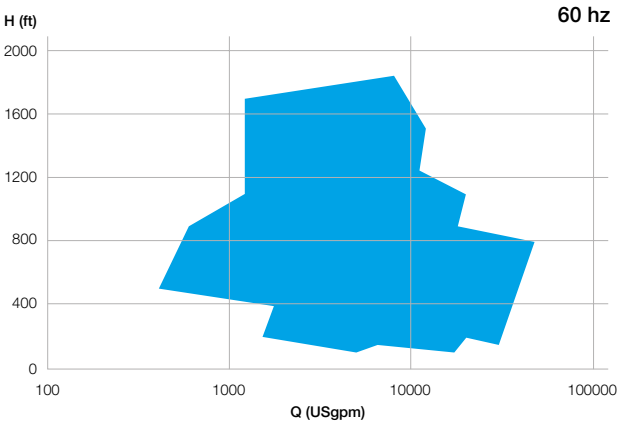
API 610 材料等级: S-4, S-5, S-6, C-6, A-8, D-1, D-2

运行数据

	50 Hz	60 Hz
泵规格	达 30x30x28.5	达 30x30x28.5
流量	达 10’000 m^3/h	达 45’000 USgpm
扬程	达 400 m	达 1’800 ft.
压力	达 150 bar	达 2’200 psi
温度	达 205°C	达 400°F
转速	达 5’000 rpm	达 5’000 rpm

性能范围



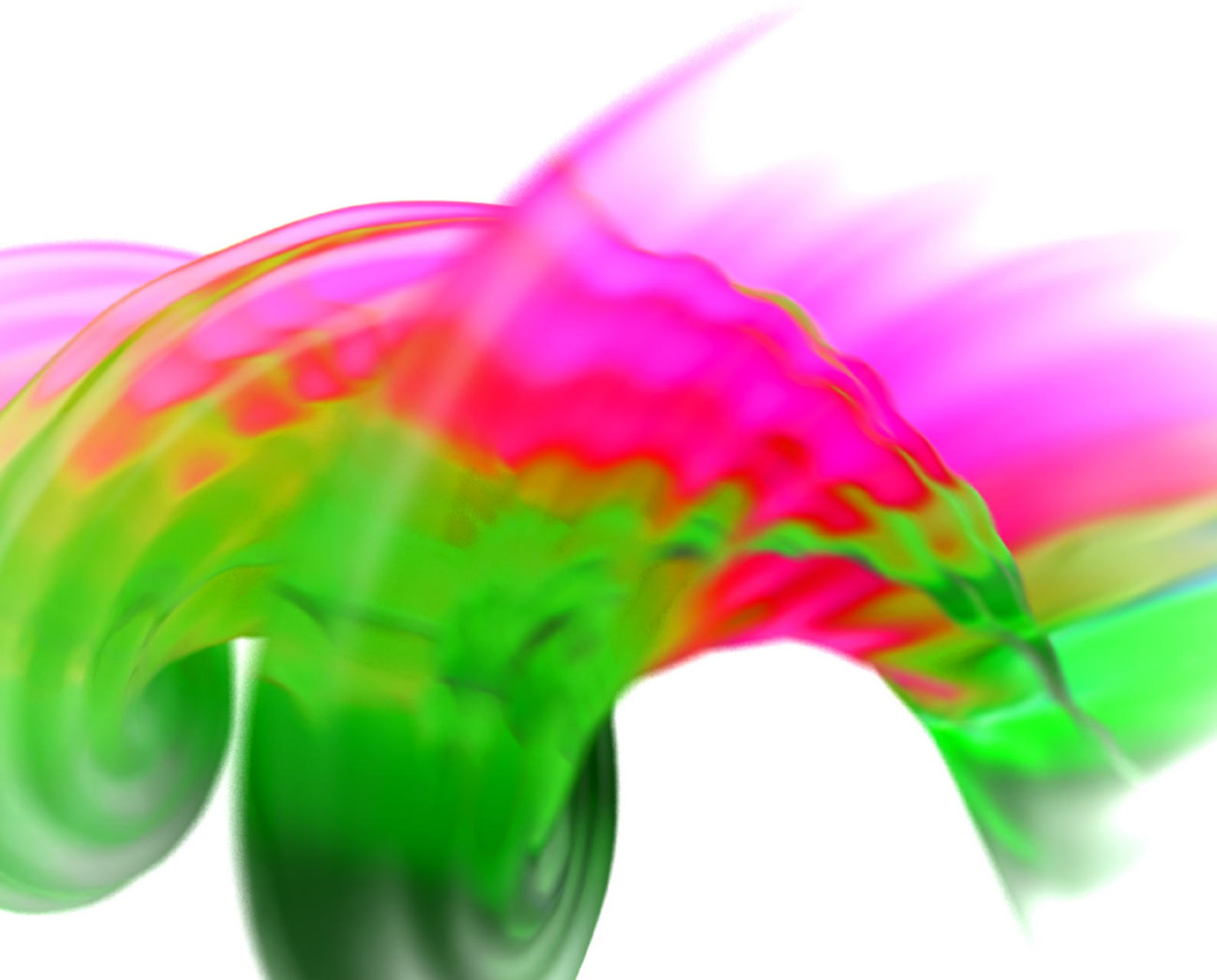


A 7
2 TON

sulzer.com

苏尔寿流体部可保障您的工艺流程始终保持畅通。不论在何地进行流体处理、泵送或是混合，我们高度创新、高度可靠的系列解决方案均可满足各种最严苛的使用需求。

流体部专门针对客户的工艺流程开发满足特殊工程需要的泵送解决方案。我们所供应的泵、搅拌器、压缩机、研磨机、筛网和过滤器均是在流体动力学及高级材料方面的深入研发基础上开发出来的。我们是为水、油、气、电力、化工和其他各种细分工业市场提供泵送解决方案的市场翘楚企业。

E00608 zh 12.2024, Copyright © Sulzer Ltd 2024

本手册仅为一般性信息介绍，无意提供任何形式的担保或保证。如需要我们产品的相关担保和保证说明，请与我们联系。产品使用及安全说明书将单独提供。此手册中的所有信息均会随时改动，恕不另行通知。