SULZER

水与废水解决方案

市政水处理、供应与分配

清洁的水对世界各地的人们和环境至关重要。从取水口到清洁水龙头，苏尔寿（Sulzer）在整个水循环过程中提供高效的解决方案。sulzer.com/**municipal-clean-water**



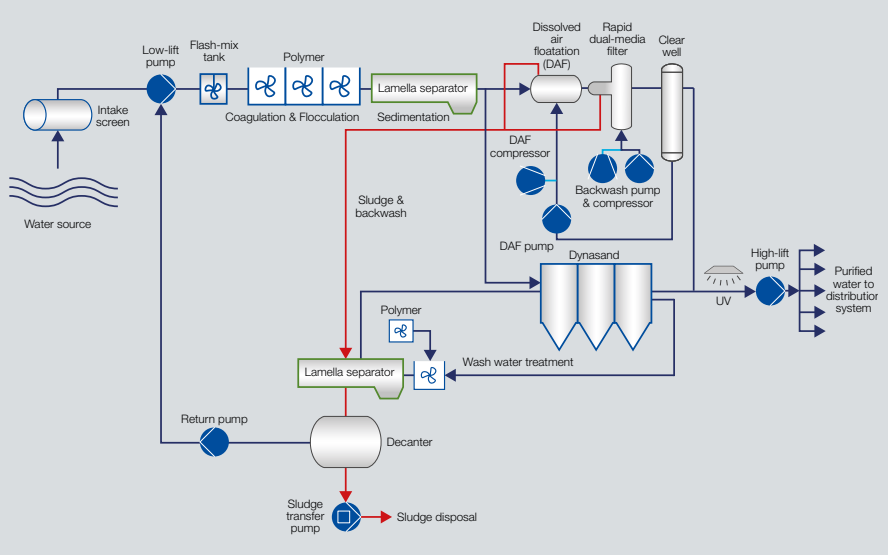




无论何种工艺，我们都有解决方案

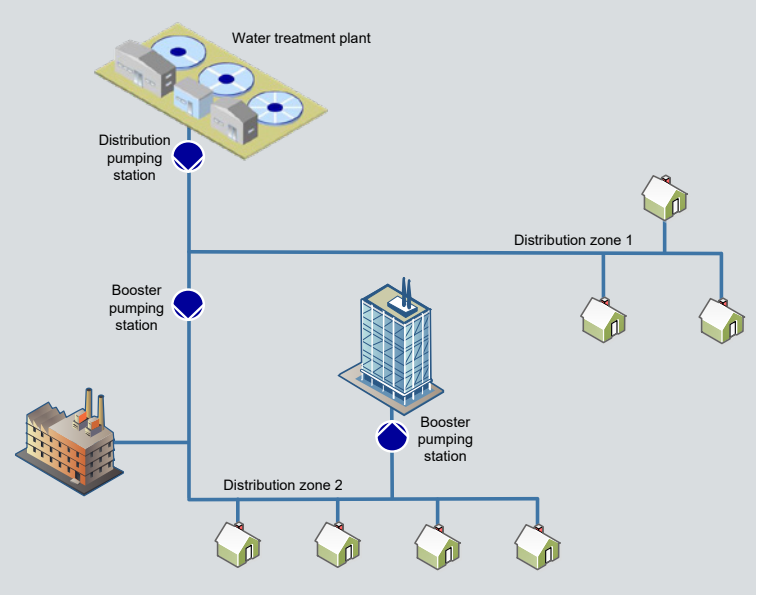
市政水处理

在规划新建水处理厂或升级改造旧厂时，运行成本与投资成本同样重要。苏尔寿创新的泵、搅拌器、压缩机、格栅和过滤器将可靠的处理性能与卓越的能源效率相结合。
从原水进入水处理厂的那一刻起，苏尔寿的优势便已显现。无论您的水处理厂采用何种工艺，苏尔寿都能协助您确保从取水泵站到水处理厂各环节（包括过程中的任何服务）的高效、可靠运行。



市政供水与分配

将饮用水输送到配水网络的各个角落面临诸多挑战。从水处理厂经过泵站及后续环节，苏尔寿水泵负责提升和输送饮用水，确保其以充足的流量和压力到达目的地。
我们的解决方案针对各项任务量身定制，旨在实现可靠的性能和卓越的能效。从水处理厂到水龙头，苏尔寿凭借创新的泵送解决方案脱颖而出。



全面的产品组合

苏尔寿的优势体现在设备的创新设计与构造中，包括先进的水力性能以及稳固可靠的机械设计。其他特性（如潜水泵系列采用的 IE3 超高效率电机、近静音涡轮压缩机采用的高性能磁悬浮轴承，以及 DynaSand 连续砂滤技术）进一步提升了能源效率。

这种优势还源于我们深厚的专业知识和创新工具。利用这两者，我们可以分析您现有的工厂或新工厂设计，为您推荐理想的整体升级方案或定制化新设备。

各应用领域的设备概览	转鼓过滤机	搅拌器与混合器	沉淀器	连续砂滤器	刮泥机	涡轮压缩机
	DynaDisc	various	Lamella	DynaSand	Zickert	HST
水处理工艺应用：						
进水过滤	●					
沉砂 / 除砾					●	
混凝与絮凝		●				
气浮除油/除渣						●
管道混合混凝				●		
沉淀			●		●	
生物水处理				●		
冲洗水处理		●	●		●	
反冲洗						●

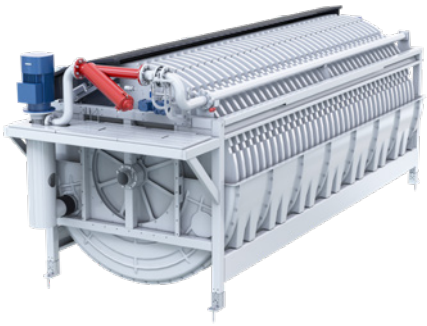
各应用领域的泵类产品概览

	中开泵	立式长轴泵	立式多级泵	端吸泵	潜水泵	螺杆泵
	SMD	JTS	VMS	various	various	PC
水处理						
进水泵站 / 取水 / 低扬程	●	●		●	●	
絮凝与沉淀	●			●	●	
气浮	●			●	●	
过滤	●			●	●	
反冲洗	●			●		
出水泵站 / 高扬程	●	●	●	●		
污泥转移						●
供水与分配						
输送与分配	●	●		●	●	
增压			●	●		

注：我们的主要清水泵均经过饮用水认证.

产品详情

转盘式微孔过滤器 (Nordic Water 产品)

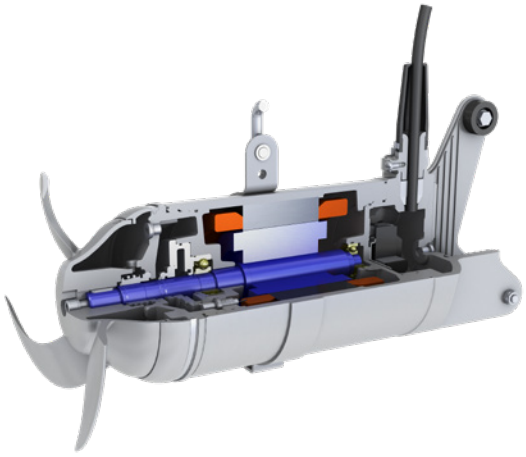


特点与优势
- 久经考验的高效过滤系统。
- 专利滤网盒设计，易于维护。
- 集成液位槽，延长滤布使用寿命。
- 利用已过滤的水进行反冲洗，保护滤布。
- 摆动式喷嘴确保清洗均匀高效，增加滤布寿命。

关键特性

流量	10 - 50,000 m^3/h
单台过滤面积	最大 251 m^2
滤布孔径	10 µm 及以上

ABS XRW 型潜水搅拌器



特点与优势
- 能耗极低。
- 提供多种支架和适配器，易于升级现有设施。
- 运行灵活，具备变速功能以匹配实际混合任务并适应季节性变化。
- 稳固设计配合超高效率电机，确保卓越的可靠性和长寿命

关键特性

排量	最高 1.79 m^3/s / 28,300 USgpm
直径	最大 900 mm / 35 in.
温度	最高 40°C / 104°F

Scaba 顶装式齿轮或皮带传动搅拌机



特点与优势
- 涵盖齿轮或皮带传动的系列搅拌机。
- 干式安装搅拌机依托深厚的工艺知识，可根据特定需求定制，确保以最小能效投入达到工艺要求。
- 多样化的叶轮选择。
- 高效率 SHP 螺旋桨
- 轴向流性能良好。

关键特性

叶轮直径	最大 8,000 mm / 316 in.
轴长	最长 30 m / 100 ft.
功率	最高 450 kW / 600 hp

Lamella 斜管沉淀器 (Nordic Water 产品)



特点与优势
- 沉淀效率最大化，占地面积仅为传统沉淀池的 10%。
- 独特的流量控制系统。
- 侧向进水口确保沉淀过程不受干扰。
- 高效分离固体，基本不消耗能源。
- 可使用 CleanBot 自动清洗机器人进行无水清洗。

关键特性

流量	3 – 50,000 m^3/h
沉淀面积	独立式型号最高 165 m^2；混凝土池形式可按需定制。

DynaSand™ 连续砂滤器 (Nordic Water 产品)



特点与优势
- 连续过滤，可形成二次滤料层，提升浊度去除率。
- 支持“接触过滤”、在线投药以及过滤器内部的混凝沉淀分离。
- 有效去除浊度、色度、COD，并作为卫生屏障满足严苛的饮用水标准。
- 可在同一过滤单元内实现机械、化学和生物处理。
- 通过 DynaSand 冲洗水减量技术，节省高达 75% 的能源和冲洗水。
- 连续运行，比传统反冲洗过滤器拥有更高的单机流量和负荷能力。

关键特性

流量 3 – 50,000 m^3/h

过滤面积：单台独立/罐式机型为 0.7 – 7 m^2；混凝土池设计可按需定制深度。

接触过滤较传统设计节省高达 70% 的占地面积和 40% 的混凝药剂。

Zickert 刮泥机 (Nordic Water 产品)



特点与优势
- 专为矩形或圆形沉淀池的连续污泥输送设计。
- 流体动力学设计的型材具有污泥浓缩效果。
- 仅清除底层污泥，保留上方较稀污泥，提供更干的污泥，利于脱水并提高效率。
- 灵活设计，易于适应内部有支柱或其他障碍物的池体。

关键特性

池底尺寸：矩形池最长 100 m，每台刮泥机最宽 12 m（多台并行可适应更宽池体）；

圆形池直径最大 50 m

HST™ 磁悬浮鼓风机

特点与优势
- 高效率，确保最优的全寿命周期成本。
- 低噪音：无需额外的隔音设施。
- 无磨损设计，维护需求极低。
- 结构简单，集成度高。
- 精确的流量测量。
- 无振动，减轻管道系统应力。
- 完全符合相关认证标准
- 可与各类传统鼓风机并行运行

关键特性

风量	最高 16,000 Nm^3/h
升压	最高 130 kPa
电机功率	75 至 400 kW

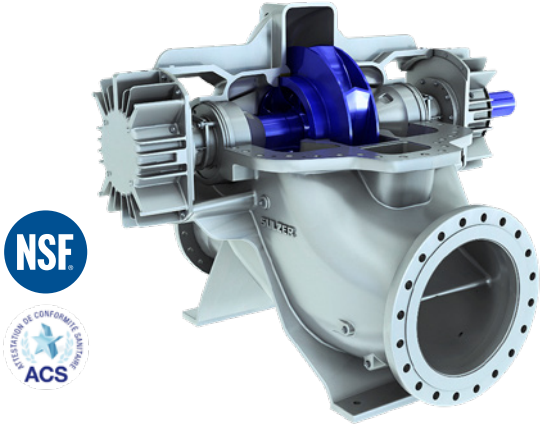


SMD 蜗壳式中开双吸泵

特点与优势
- 水力匹配度高，在宽广的流量范围内保持高效。
- 无论是在最佳效率点还是超负荷状态下，汽蚀余量 (NPSHR) 值都极低。
- 维护友好，零件互换性极佳。
- 提供卧式和立式两种结构。

关键特性

排量	最高 16,000 m^3/h
扬程	最高 260 m
压力	最高 34 bar
温度	最高 140°C



JTS 标准立式长轴泵

特点与优势
- 标准配置，交货周期短，满足市场需求。
- 填料密封可靠且易于维护（可选配机械密封）。
- 导流壳和转动轴配备橡胶衬里产品润滑轴承，维护间隔长。
- 吸入喇叭口配有防涡流筋、尾部轴承及可更换的耐磨环或导流壳衬套。

关键特性

排量	最高 1,580 m^3/h
扬程	最高 300 m
压力	最高 36 bar
温度	最高 85°C



VMS 立式多级泵

特点与优势

- 可靠的 VMS 立式多级泵系列具备先进的高效性能，符合欧盟 Ecodesign ErP 能效指南要求
- 模块化结构设计使 VMS 系列易于选型并可灵活适配各种应用需求
- 低必需汽蚀余量（NPSHr）、高耐用性材料及免维护电机，确保整个泵生命周期内的高成本效益

关键特性

流量	1.90–160 m^3/h / 8–705 USgpm
扬程	3–400 m / 10–1,312 ft
压力	最高 40 bar / 363 psi
温度范围	–20°C 至 +40°C / –4°F 至 +104°F



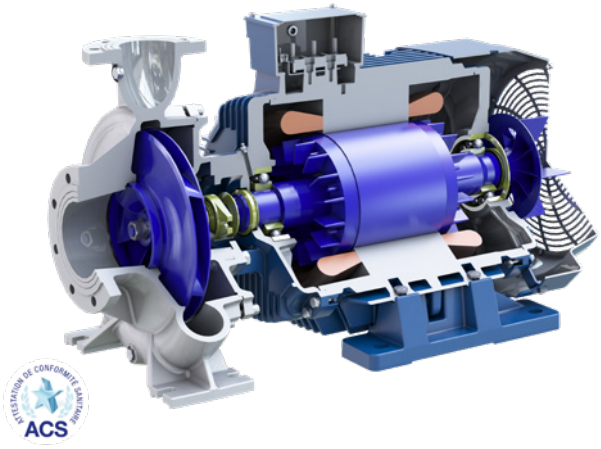
SKS 端吸离心泵

特点与优势

- 设计符合并超越 EN733 国际标准
- 符合欧盟能源相关产品（ErP）法规要求
- 一体化设计实现最小安装占地

关键特性

流量	最高 825 m^3/h (50 Hz) / 800 m^3/h / 3,522 USgpm (60 Hz)
扬程	最高 129 m (50 Hz) / 113 m / 371 ft (60 Hz)
温度范围	–15°C 至 +90°C (可选 +120°C) / +5°F 至 +194°F (可选 +248°F)
电机功率	最高 90 kW / 148 hp



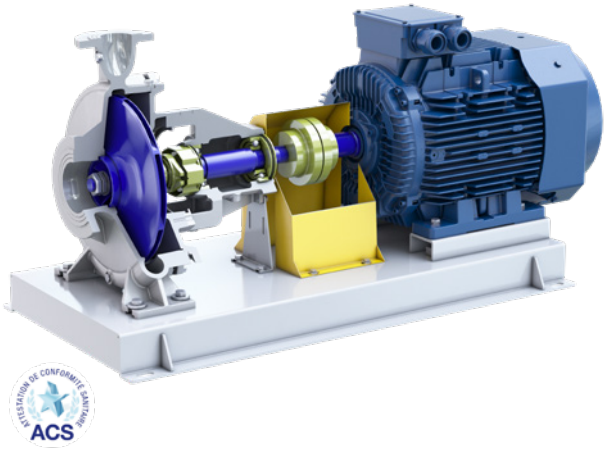
SES 端吸离心泵

特点与优势

- 设计符合并超越 EN733 国际标准
- 符合欧盟能源相关产品（ErP）法规要求
- 采用“后拉式”结构，维护便捷

关键特性

流量	最高 2,000 m^3/h (50 Hz) / 最高 2,700 m^3/h / 11,889 USgpm (60 Hz)
扬程	最高 130 m (50 Hz) / 120 m / 394 ft (60 Hz)
温度范围	–15°C 至 +90°C (可选 +120°C) / +5°F 至 +194°F (可选 +248°F)
电机功率	最高 400 kW / 536 hp

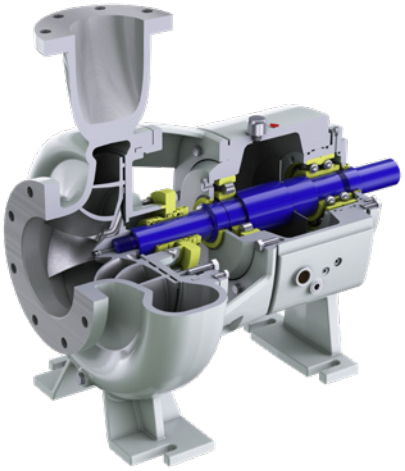


CPE 端吸单级离心泵

特点与优势
- 在 ANSI 工艺泵市场中具备最高效率，显著节能；通过优化叶轮选型，CPE 泵满足美国能源部（DOE）规定的 PEI 指标，并达到突破性的 PEI 0.83
- 得益于改进的轴封条件和重载轴承单元，显著提升可靠性
- 高标准化、易安装、结构坚固，可显著降低维护和运营成本

关键特性

流量	最高 1,650 m^3/h / 7,000 USgpm
扬程	最高 275 m / 900 ft
压力	最高 27.5 bar / 400 psi
温度范围	最高 260°C / 500°F

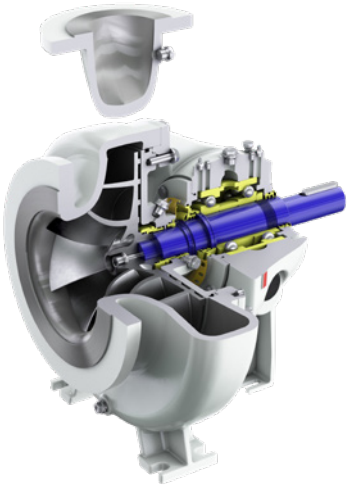


SNS 端吸单级离心泵

特点与优势
- 设计符合 EN ISO 5199 国际标准
- 能效表现超越欧盟 ErP 要求
- 整个系列均具备行业领先效率，超过 MEI 0.7 基准
- 全新水力设计提供最佳性能并降低必需汽蚀余量（NPSHr）
- 低能耗、高标准化、易安装、结构独特，可显著降低维护及运营成本

关键特性

流量	最高 1,400 m^3/h / 6,000 USgpm
扬程	最高 160 m / 525 ft
压力	最高 16 bar / 230 psi
温度范围	最高 120°C / 250°F

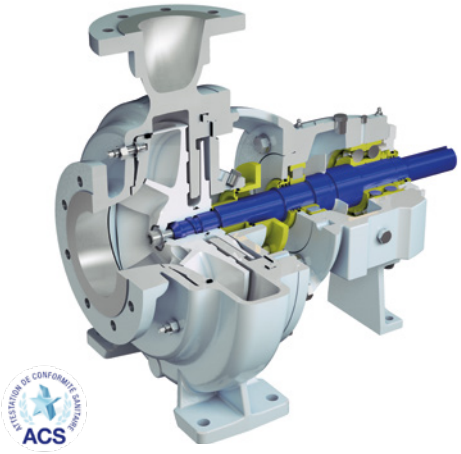


AHLSTAR A 端吸单级离心泵

特点与优势
- AHLSTAR 系列节省能耗与密封水，更环保
- 设计符合 EN ISO 5199 标准，并满足 EN 22858（ISO 2858）标准
- 模块化、可互换组件降低备件库存
- 提供最低总成本的轴封方案，包括动密封、机械密封及填料密封
- 结构设计便于快速安装与维护

关键特性

流量	最高 11,000 m^3/h / 48,400 USgpm
扬程	最高 160 m / 525 ft
压力	16 / 25 bar，230 / 360 psi
温度范围	最高 180°C / 356°F

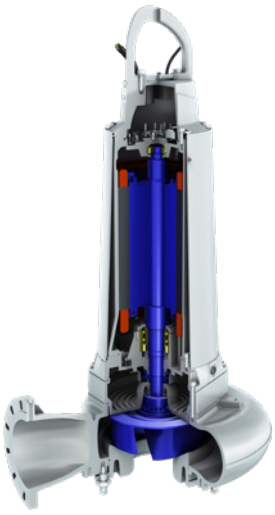


ABS XFP 潜水污水泵

特点与优势
- 高效 IE3 电机（符合 IEC 60034 30）
- 卓越的缠绕物处理能力
- 专为含固体和纤维污水设计的叶轮
- 适用于危险区域：可提供 ATEX、FM、CSA 认证
- 安装快速、安全可靠、维护便捷

关键特性

流量	最高 2,400 (50 Hz) / 2,500 l/s (60 Hz) / 39,600 USgpm
扬程	最高 80 (50 Hz) / 95 m (60 Hz) / 310 ft
温度范围	最高 40°C / 104°F
电机功率	最高 550 (50 Hz) / 620 kW (60 Hz) / 830 hp



ABS AFLX 潜水混流立式泵

特点与优势
- 高效 IE3 电机
- 高效三至五叶开式混流叶轮
- 低振动、低汽蚀设计
- 锥形联接实现泵与管柱自动居中
- 可选 ATEX、FM、CSA 认证

关键特性

流量	最高 3,100 l/s / 49,000 USgpm
扬程	最高 35 (50 Hz) / 33 m (60 Hz) / 108 ft
温度范围	最高 40°C / 104°F
电机功率	最高 500 (50 Hz) / 468 kW (60 Hz) / 628 hp



ABS VUPX 潜水轴流推进泵

特点与优势
- 高效 IE3 电机
- 多种轴流式叶轮可选
- 低振动、低汽蚀设计
- 锥形联接自动居中
- 可选 ATEX、FM、CSA 认证

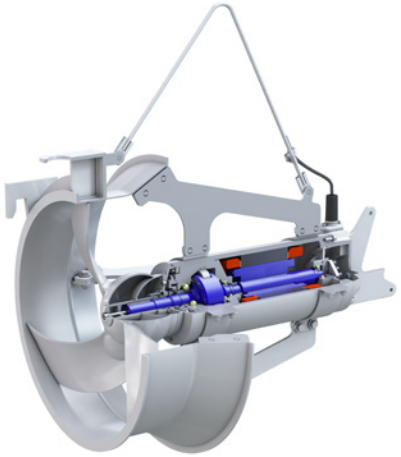
关键特性

流量	最高 7,000 (50 Hz) / 8,500 l/s (60 Hz) / 134,700 USgpm
扬程	最高 10 m / 33 ft
温度范围	最高 40°C / 104°F
电机功率	最高 650 (50 Hz) / 750 kW (60 Hz) / 1,005 hp



ABS XRCP 潜水回流泵

特点与优势
- 结构坚固，可靠性高
- 高效电机降低能耗
- 免维护设计，终身润滑
- 不锈钢优化叶轮提供卓越混合性能



关键特性

流量	最高 1.68 (50 Hz) / 1.62 m^3/s (60 Hz) / 25,680 USgpm
扬程	最高 1.44 m / 4.7 ft
温度范围	最高 40°C / 104°F
电机功率	25 kW (50/60 Hz) / 33.5 hp

PC 输送泵

特点与优势
- 免拆卸维护设计，清堵快速，无需断开管路
- 适用于污泥处理应用，具备高可靠性和最少停机时间
- 在 PC 转移泵基础上扩展设计，可适配更多工艺用途
- 坚固驱动与低速减速箱确保长期稳定运行



关键特性

流量	最高 225 m^3/h / 990 USgpm
压力	最高 12 bar / 170 psi
温度范围	−10 至 100°C / 14–212°F

sulzer.com

关注苏尔寿微信公众号

联系我们

苏尔寿流体部可保障您的工艺流程始终保持畅通。不论在何地进行流体处理、泵送或是混合，我们高度创新、高度可靠的系列解决方案均可满足各种最严苛的使用需求。

流体部专门针对客户的工艺流程开发满足特殊工程需要的泵送解决方案。我们所供应的泵、搅拌器、压缩机、研磨机、筛网和过滤器均是在流体动力学及高级材料方面的深入研发基础上开发出来的。我们是为水、油、气、电力、化工和其他各种细分工业市场提供泵送解决方案的市场翘楚企业。

E10415 zh 11.2026, Copyright © Sulzer Ltd 2026

本手册仅为一般性信息介绍，无意提供任何形式的担保或保证。如需要我们产品的相关担保和保证说明，请与我们联系。产品使用及安全说明书将单独提供。此手册中的所有信息均会随时改动，恕不另行通知。

