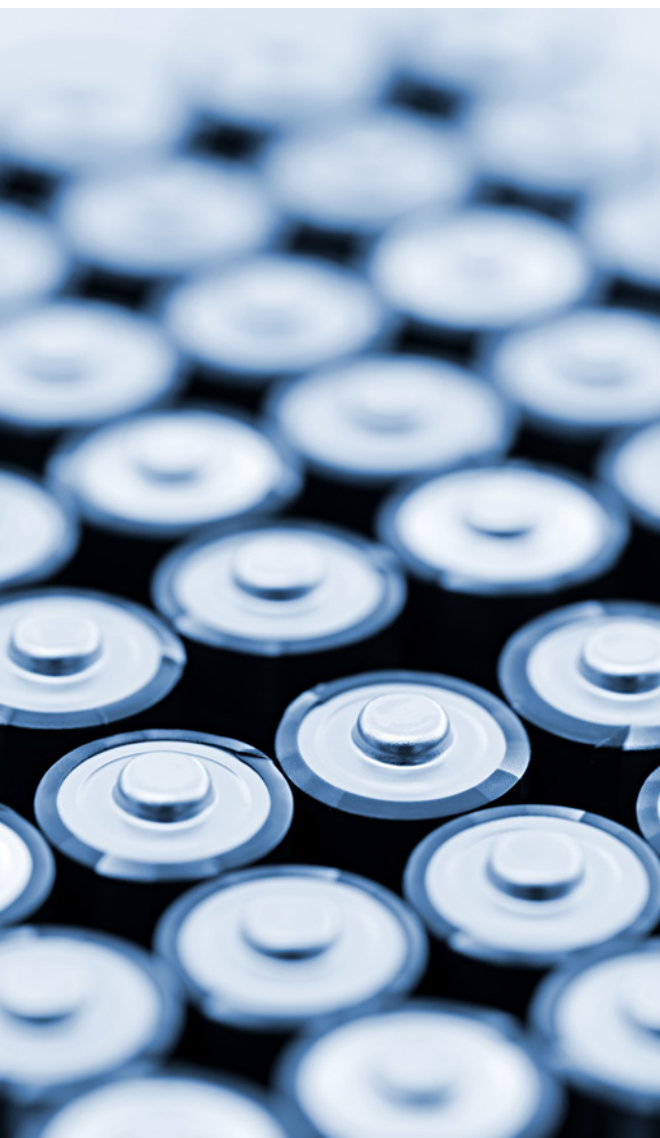




锂应用解决方案

在价值链的每一步上都赋值效率

苏尔寿拥有广泛的全球锂加工行业的参与基础，是锂加工领域的首选设备供应商。我们的设备不断开发升级，以保证客户可以更高效地提取和生产锂基化合物。sulzer.com/lithium



用于锂生产的苏尔寿泵

苏尔寿为锂生产提供完整的泵送和搅拌设备，从清洁介质到浆料工艺段，以及潜水泵和排水泵，全都包括全方位的服务和支持。我们还为预处理工艺段提供专业的Nordic Water解决方案。



我们为直接锂提取（DLE）选择的泵和搅拌器包括离子交换、吸附、纳滤和反渗透。在溶剂萃取方面，我们的设备系列还包括 Kühni™ 搅拌塔。此外，我们在钻井和排水等传统采矿阶段以及工业水处理和电力应用中的长久经验，可为客户提供实际检验过的高效率设备。

溶剂萃取用于使用有机溶剂从盐水溶液中选择性捕获锂离子，有机溶剂可以在混合沉降器中处理，其中水相和有机相混合，然后分一系列阶段分离。Kühni™ 柱是溶剂萃取过程中混合沉降器的先进替代品，具有效率高、溶剂使用量少、占地面积小等优点。



反渗透膜进料泵

不只是泵设备供应商

全球范围内锂作为锂离子电池和电动汽车生产中的关键原材料的需求不断提升，苏尔寿积极为锂加工和精炼的各个阶段提供和开发高效的工艺设备。

我们作为采矿、矿物和金属加工行业的工艺设备供应商历史悠久，我们在化学解决方案方面同样经验丰富，因此我们具有高度专业化的知识和独特的能力，可使得我们的锂应用合作伙伴从中受益。

高效的成本控制

- 高效率，低能耗
- 有效减少设备故障检修时间
- 泵的可靠性高，减少了停机成本

经过验证的专业知识

- 广泛的产品组合，几乎可以覆盖任何应用
- 我们拥有丰富的经验和历史，在世界各地拥有庞大的可供参考的参与经验

创新技术和材料选择

- 广泛的材料选择和耐磨部件的寿命延长创新
- 优化通用部件之间的互换性
- 对库存的需求减少，降低了资本成本

产品生命周期服务

- 客户培训
- 现场服务：安装、启动和调试
- 泵和搅拌器的服务协议

NF膜进料泵





全价值链解决方案

产品	卤水泵送和注入	直接锂提取	太阳池蒸发	矿物加工工程	酸溶、沉淀和过滤	分离/纯化	蒸发/结晶	过滤/脱水
SNS		●				●	●	●
AHLSTAR A, CPE, EMTECH ²	●	●	●	●	●	●	●	●
AHLSTAR WPP, PLR ²	●		●	●	●			
EMW ²	●			●	●			
CAHR							●	
JTS, SJP/M/T ³	●		●					
ZE/F, NRN, PRE		●				●		
MBN, MC/D, MSD ⁴ , BBS	●	●				●		
ZPP, SMD	●							
XFP, (X)JS, (X)J, JS/C	●		●					
Salomix, Scaba	●	●		●	●	●	●	
VRN		●		●	●		●	●

1) 它涵盖了离子交换 (IX)、吸附 (AD)、纳滤 (NF)、反渗透 (RO) 和溶剂萃取 (SX) 技术。

对于SX，我们的设备系列包括Chemtech的Kühni™搅拌塔。

2) 对于集水坑内的泵应用，VA/VM泵系列为垂直结构的设计。其可使用柴油机驱动。

3) 对于地热水的泵送，应考虑SJT-GEO泵类型

4) 可根据客户要求，进行涡轮驱动泵（如MSD-HPRT）的特殊设计

广泛的产品覆盖范围

AHLSTAR单级端吸式工艺泵系列

特点与优势

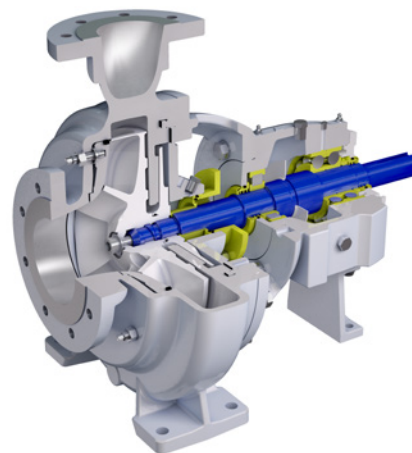
- AHLSTAR A泵适用于锂加工中的各种应用
- AHLSTAR泵节省能源、密封水以及对环境友好
- 设计符合EN ISO 5199标准，也符合EN 22858 (ISO 2858) 标准
- 零部件的模块化设计，互换性高，使备件库存低
- 泵系列提供了总成本最低的轴封概念，包括动力密封、机械密封和填料密封
- 每台AHLSTAR泵的设计都可实现快速方便地安装、维护和服务

关键性能参数

流量 高达 11'000 m³/h / 48'400 USgpm
扬程 高达 160 m / 525 ft.

材质选择

钛材，双相钢和超级双相钢



MBN-RO中压级节段式多级泵

特点与优势

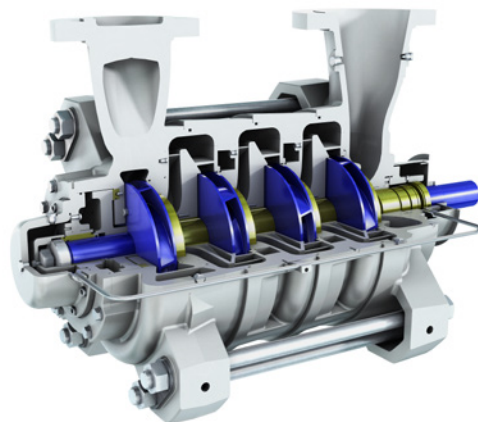
- 结构简单，可最大限度地减小尺寸，降低投资和维护成本
- 高品质的铸造叶轮和导叶，可保证高效率
- 快速简单的叶轮安装
- 轴承单元可以在不拆卸泵的情况下进行维修
- 材料选择种类繁多，包括双相不锈钢

关键性能参数

流量 高达 1'100 m³/h / 4'800 USgpm
扬程 高达 900 m / 2'950 ft.

材质选择

钛材，双相钢和超级双相钢



ZPP中开式单级双吸泵

特点与优势

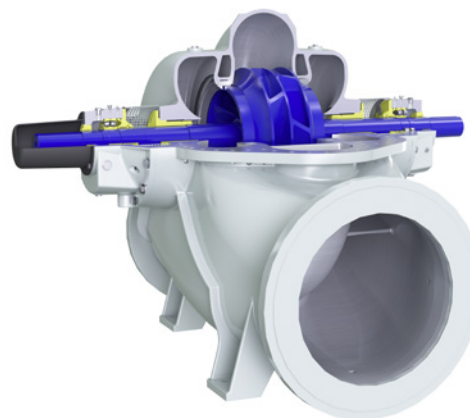
- 所有工业领域拥有长期值得信赖的经验
- 低脉冲泵
- 优异的性能
- 适合最为苛刻的工业要求
- 超过国际ISO 5199标准的要求
- 独特和卓越的设计最大限度地降低了生命周期成本
- 安装快捷方便，操作安全，维护保养方便

关键性能参数

流量 高达 25'000 m³/h / 110'000 USgpm
扬程 高达 160 m / 525 ft.

材质选择

双相钢和超级双相钢



CAHR 轴流泵

特点与优势

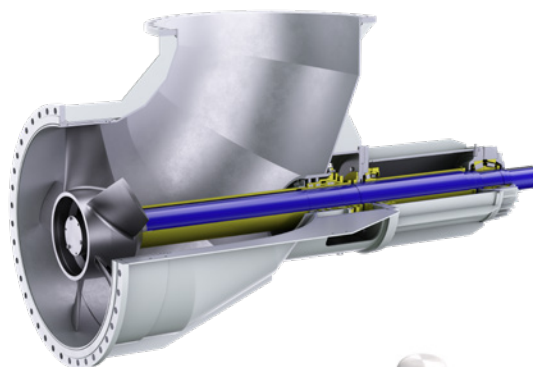
- 在高流量和低扬程应用中的具有高效率
- 重型结构，经久耐用
- 最大可靠性
- 维护成本低

关键性能参数

流量 高达 40'000 m³/h / 176'000 USgpm
扬程 高达 9 m / 29 ft.

材质选择

双相钢，超级双相钢和钛材



JTS标准立式多级泵

特点与优势

- 可靠的设计，标准配置，交付周期短
- 填料密封可靠，维护简单，也可选机械密封
- 介质自润滑滑动轴承采用橡胶衬里，可长期免维护，也可选择其他轴承材料
- 吸入侧喇叭口配有整流板、尾部轴承和可更换的耐磨环和衬套
- 泵或电机中使用轴向推力轴承

关键性能参数

流量 高达 1'500 m³/h / 8'000 USgpm
扬程 高达 300 m / 1'000 ft.

材质选择

双相钢和超级双相钢



SALOMIX L系列，顶部安装的齿轮驱动或皮带驱动搅拌器

特点与优势

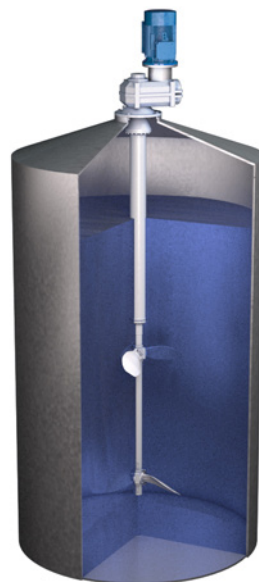
- L系列搅拌器可垂直安装在罐顶或罐底法兰上，由齿轮驱动或皮带驱动
- 根据被搅拌流体的流变特性，多种叶轮选项可满足任何工艺需求
- 模块化设计的零部件可提供最大灵活性
- 适用于1至2500m³/88285ft³的储液罐
- 较大的水力设计覆盖范围，可满足工业搅拌应用的最苛刻要求

关键性能参数

桨叶直径 高达 8'000 mm / 316 in.
轴长度 高达 30 m / 100 ft.
功率 高达 450 kW / 600 hp

材质选择

双相钢，超级双相钢和钛材



苏尔寿流体部可保障您的工艺流程始终保持畅通。不论在何地进行流体处理、泵送或是混合，我们高度创新、高度可靠的系列解决方案均可满足各种最严苛的使用需求。

流体部专门针对客户的工艺流程开发满足特殊工程需要的泵送解决方案。我们所供应的泵、搅拌器、压缩机、研磨机、筛网和过滤器均是在流体动力学及高级材料方面的深入研发基础上开发出来的。我们是为水、油、气、电力、化工和其他各种细分工业市场提供泵送解决方案的市场翘楚企业。

E10922 zh 6.2025, Copyright © Sulzer Ltd 2025

本手册仅为一般性信息介绍，无意提供任何形式的担保或保证。如需要我们产品的相关担保和保证说明，请与我们联系。产品使用及安全说明书将单独提供。此手册中的所有信息均会随时改动，恕不另行通知。

