

Automatisiertes Auftragschweißen von Kesselrohren CladFuse™ Spiral 360°

Umfassender Service

Das Optimieren von Leistung und Zuverlässigkeit ist eine stetige Herausforderung für Kesselwartungsteams. Durch Sulzers Lösungen im Bereich Auftragschweißen können die Betriebsdauer der Anlagen erhöht, Ausfälle reduziert und die operative Verfügbarkeit verbessert werden.

In unseren Fabrikationsstätten bieten wir unseren weltweit vertretenen Kunden innovative Lösungen im Bereich Auftragschweißen für den Korrosions- und Erosionsschutz von Kesseln und Bauteilen an.

Unsere Lösungen finden Anwendung in den Industriezweigen Öl und Gas, Petrochemie, Raffinerie, Energie, sowie in der Zellstoff- und Papierindustrie.



Bild 1: Auftragschweißen von Kesselrohren

Schutz vor Korrosion und Verschleiß

Eine der größten Herausforderungen für Betreiber und Eigentümer von Industriekraftwerken (einschließlich Müllverbrennungs- und Biomassekraftwerke) ist das Sicherstellen der langfristigen und zuverlässigen Nutzungsdauer von wesentlichen Bestandteilen wie Überhitzer und Vorwärmer.

Hohe Wartungskosten können reduziert und längere Ausfälle minimiert werden, wenn Bauteile mittels Auftragschweißverfahren geschützt werden.

Bei unserem automatisierten Auftragschweiß-System **CladFuse Spiral 360°** handelt es sich um ein nachweislich effektives Verfahren gegen das Ausdünnen von Ausgangsmaterial durch Verschleiß und Korrosion.

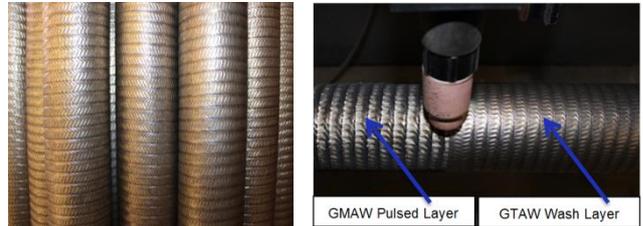


Bild 2: Rohrqualität

Bild 3: Schweißverfahren

Wirtschaftliche Lösung

Einzelne Kesselrohre, Kühlschirmrohre und Kopfstücke können mit unserem CladFuse Spiral 360°-System gegen Korrosion und Verschleiß geschützt werden, was eine hohe Qualität und einen effektivem Schutz garantiert.

Betriebe, welche unsere Auftragschweißverfahren einsetzen profitieren von:

- Geringeren Wartungskosten
- Ersetzt den Bedarf an anderweitigen Rohrschutzmaßnahmen
- Längere Phasen zwischen den Revisionszyklen
- Geringeren Fertigungs- und Inspektionskosten
- Längerer Lebensdauer der Anlagen

CladFuse Spiral 360°-Eigenschaften

Zu den Hauptmerkmalen des CladFuse-Auftragschweißverfahrens zählen:

- MSG- und WIG-Impulsschweißverfahren
- Kontrollierbare und minimale Aufmischung
- Präzise Kontrolle der Parameter um hochqualitative Auftragschweißungen zu erzielen
- Optimierter Materialstärkeauftrag



Bild 4: 180°-Biegeprüfung

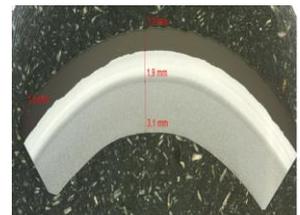
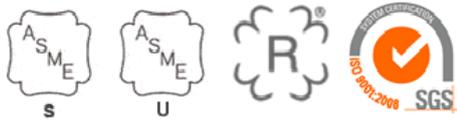


Bild 5: Makroaufnahme

Qualifikationen

Wir verfügen über ein umfangreiches Spektrum von Schweißzertifikaten, einschließlich ASME und EN, welches es uns ermöglicht ein großes Portfolio an Schweißservice anzubieten, ganz nach Ihren Bedürfnissen.



Mit der ISO 9001- und ISO 3834-2-Zertifizierung, Einhaltung des AD 2000-Merkblatts, dem HP0-Standard und entsprechenden Richtlinien garantieren wir unseren Kunden einen Qualitätsservice.

Sulzers umfangreiches Angebot für Auftragschweißen

Sulzer bietet eine große Bandbreite von Servicelösungen im Bereich automatisiertes Auftragschweißen für den Einsatz beim Kunden vor Ort, sowie in unseren Einrichtungen an, einschließlich:

- Stützeninnenwand-Auftragschweißen
- Kolonnen- und Behälter-Auftragschweißen
- Koksöfen-Auftragschweißen
- Rohr-Steg-Rohr-Wände in Kesseln
- Rohr-Auftragschweißen in Kesseln
- Verrohrung und Anschlussstücke
- Innenwand-Auftragschweißen von CRA-Rohren

Typische Anwendung:

- Kolonnen und Behälter
- Reaktoren
- Abscheider
- Koksöfen
- Wärmetauscher
- Digestoren
- Kohlekessel
- Müllverbrennungskraftwerke
- Biomassekraftwerke
- Feuerungsanlagen
- Lagertanks
- und Weiteres

Globale Leistungsfähigkeit

Mit seinem globalen Netzwerk, welches gut platziert, ausgestattet und erfahren ist, kann Sulzer seine Kunden jederzeit bei deren Problemlösungen und Anforderungen unterstützen.

Unsere weltweiten Standorte mit Serviceeinheiten finden Sie in:

- USA
- Kanada
- Mexiko
- Brasilien
- Großbritannien
- Deutschland
- Saudi-Arabien
- Indien
- Thailand
- Singapur
- China
- Australien

Jede einzelne Serviceeinheit ist, mit den Fähigkeiten und der Sachkunde ihrer kompletten Serviceorganisation sowie Sulzers umfangreichem Netzwerk von Technikern und technischen Experten, in der Lage die jeweiligen lokalen Anforderungen zu erfüllen.

Mit unserer strategischen Aufstellung sind wir nachweislich in der Lage Projekte weltweit durchzuführen.

Andrew Petticrew

Sales & Business Development
Sulzer Chemtech (UK) Ltd
Unit 1, Channel Commercial Park
Queens Road, Belfast, BT3 9DT
Northern Ireland, UK

Tel. +44 (0) 28 9046 6384
Mobil +44 (0) 7908 426 330
andrew.petticrew@sulzer.com

Thomas Pohl

Head TFS DE
Sulzer Chemtech GmbH
Mausegatt 35
47228 Duisburg
Germany

Tel. +49 (0) 2065 67839-10
Mobil +49 (0) 17610046153
thomas.pohl@sulzer.com

Reto Rietmann

General Manager TFS NI
Sulzer Chemtech (UK) Ltd
Unit 1, Channel Commercial Park
Queens Road, Belfast, BT3 9DT
Northern Ireland, UK

Tel. +44 (0) 28 9046 6384
Mobil +44 (0) 7495 931 135
reto.rietmann@sulzer.com