

Korrosionsschutz für Kessel Automatisiertes Auftragschweißen in Werkstätten

Maximierung von Verfügbarkeit und Leistungsfähigkeit

Das Optimieren von Leistung und Zuverlässigkeit ist eine stetige Herausforderung für Kesselwartungsteams. Durch Sulzer's Lösungen im Bereich Auftragschweißen können die Betriebsdauer der Anlagen erhöht, Ausfälle reduziert und die operative Verfügbarkeit verbessert werden.

In unseren Fabrikationsstätten bieten wir unseren weltweit vertretenen Kunden innovative Lösungen im Bereich Auftragschweißen für den Korrosions- und Erosionsschutz von Kesseln und Bauteilen an.

Mit kontinuierlichem Fokus auf Sicherheit, Qualität und die immer anspruchsvolleren Zeitpläne, haben unsere hochqualifizierten Teams bereits zahllose Projekte an Müllverbrennungs- und Biomassekraftwerken durchgeführt und konnten so durch effizienten Kesselschutz die Wartungskosten verringern.

Lösung

Die Ausdünnung des ursprünglichen Ausgangsmaterials durch Korrosion und/oder Verschleiß kann zur Beeinträchtigung der operativen Verfügbarkeit des Kessels führen und somit zu langzeitiger Unrentabilität und erhöhtem Ausfallrisiko.

Mit den automatisierten Auftragschweiß-Lösungen für Membranwände, verfügbar in unseren Einrichtungen, bieten wir Ihnen einen wirtschaftlichen und effektiven Schutz für Membranwände.



Bild 1: MSG-Impuls Rohr-Steg-Rohr-Wand-Schweißanlagen

CladFuse™ MSG-Impuls Auftragschweißanlage

Das CladFuse-Rohr-Steg-Rohr-Wände-Auftragschweißen basiert auf dem MIG-Impuls-Schweißverfahren.

Zu den Hauptmerkmalen des CladFuse-Auftragschweißverfahrens zählen:

- Moderne automatisierte Schweißausrüstung
- Kontrollierbare und minimale Aufmischung
- Präzise Kontrolle der Parameter
- Optimierter Materialstärkeauftrag
- Hohe Abschmelzleistung
- Mehrlagentechnik möglich

CMT-Auftragschweißen

Im Zuge unseres Rohr-Steg-Rohr-Wand-Auftragschweißservice bieten wir auch CMT-Schweißen an. Die Vorteile dieses Verfahrens sind:

- MSG-Kurzlichtbogenprozesse
- Niedrigere Schweißtemperaturen
- Geringerer Schweißstrom im Schweißbad
- Niedrigere Aufmischungsraten



Bild 2: CMT-Schweißköpfe

Unsere Auftragschweißverfahren bieten Ihnen:

- Wirtschaftliche Lösungen
- Langzeitlösungen bei Korrosion/Verschleiß
- Schutz vor kostspieligen und unplanmäßigen Stilllegungen



Bild 3: Auftragschweißung von einer Rohr-Steg-Rohr-Wand

Qualifikationen

Wir verfügen über ein umfangreiches Spektrum von Schweißzertifikaten, einschließlich ASME, National Board und EN, welches es uns ermöglicht ein großes Portfolio an Schweißservice anzubieten, ganz nach Ihren Bedürfnissen.



Mit der ISO 9001- und ISO 3834-2-Zertifizierung, Einhaltung des AD 2000-Merkblatts, dem HP0-Standard und entsprechenden Richtlinien garantieren wir unseren Kunden einen Qualitätsservice.

Sulzers umfangreiches Angebot für Auftragschweißen

Sulzer bietet eine große Bandbreite von Servicelösungen im Bereich automatisiertes Auftragschweißen für den Einsatz beim Kunden vor Ort, sowie in unseren Einrichtungen an, einschließlich:

- Stützeninnenwand-Auftragschweißen
- Kolonnen- und Behälter-Auftragschweißen
- Koksöfen-Auftragschweißen
- Rohr-Steg-Rohr-Wände in Kesseln
- Rohr-Auftragschweißen in Kesseln
- Verrohrung und Anschlussstücke
- Innenwand-Auftragschweißen von CRA-Rohren

Typische Anwendung:

- Kolonnen und Behälter
- Reaktoren
- Abscheider
- Koksöfen
- Wärmetauscher
- Digestoren
- Kohlekessel
- Müllverbrennungskraftwerke
- Biomassekraftwerke
- Feuerungsanlagen
- Lagertanks
- und Weiteres

Globale Leistungsfähigkeit

Mit seinem globalen Netzwerk, welches gut platziert, ausgestattet und erfahren ist, kann Sulzer seine Kunden jederzeit bei deren Problemlösungen und Anforderungen unterstützen.

Unsere weltweiten Standorte mit Serviceeinheiten finden Sie in:

- USA
- Kanada
- Mexiko
- Brasilien
- Großbritannien
- Deutschland
- Saudi-Arabien
- Indien
- Thailand
- Singapur
- China
- Australien

Jede einzelne Serviceeinheit ist, mit den Fähigkeiten und der Sachkunde ihrer kompletten Serviceorganisation sowie Sulzers umfangreichem Netzwerk von Technikern und technischen Experten, in der Lage die jeweiligen lokalen Anforderungen zu erfüllen.

Mit unserer strategischen Aufstellung sind wir nachweislich in der Lage Projekte weltweit durchzuführen.

Andrew Peticrew
Sales & Business Development
Sulzer Chemtech (UK) Ltd
Unit 1, Channel Commercial Park
Queens Road, Belfast, BT3 9DT
Northern Ireland, UK

Tel. +44 (0) 28 9046 6384
Mobil +44 (0) 7908 426 330
andrew.peticrew@sulzer.com

Thomas Pohl
Head TFS DE
Sulzer Chemtech GmbH
Mauegatt 35
47228 Duisburg
Germany

Tel. +49 (0) 2065 67839-10
Mobil +49 (0) 17610046153
thomas.pohl@sulzer.com

Reto Rietmann
General Manager TFS NI
Sulzer Chemtech (UK) Ltd
Unit 1, Channel Commercial Park
Queens Road, Belfast, BT3 9DT
Northern Ireland, UK

Tel. +44 (0) 28 9046 6384
Mobil +44 (0) 7495 931 135
reto.rietmann@sulzer.com