

Korrosionsschutz für Kessel Automatisiertes Auftragschweißen vor Ort

Maximierung von Verfügbarkeit und Leistungsfähigkeit

Das Optimieren von Leistung und Zuverlässigkeit ist eine ständige Herausforderung für Kesselwartungsteams. Durch Sulzers Lösungen im Bereich Auftragschweißen können die Betriebsdauer der Anlagen erhöht, Ausfälle reduziert und die operative Verfügbarkeit verbessert werden.

Zusätzlich zu unserem Werkstatt-Cladding bieten wir unseren weltweit vertretenen Kunden einen Service vor Ort mit innovativen Lösungen im Bereich Auftragschweißen für den Korrosions- und Erosionsschutz von Kesseln und Bauteilen, wie er oft auch unter widrigen und schwierigen Bedingungen erforderlich ist.

Mit kontinuierlichem Fokus auf Sicherheit, Qualität und die immer anspruchsvolleren Zeitpläne, haben unsere hochqualifizierten Teams bereits zahlreiche Projekte an Müllverbrennungs- und Biomassekraftwerke durchgeführt und konnten so durch effizienten Kesselschutz die Wartungskosten verringern.



Bild 1: Automatisiertes Auftragschweißen

Service vor Ort im Bereich Auftragschweißen

Wir bieten umfangreiche Serviceleistungen im Bereich Auftragschweißen für Kessel:

- Automatisiertes Auftragschweißen für neue oder abgenutzte Rohre aus unlegiertem oder niedrig legiertem Stahl
- Automatisiertes Auftragschweißen für bestehende, abgenutzte Auftragschweißungen
- Automatisiertes und halbautomatisiertes Auftragschweißen von Sammler- und Gitterrohren
- Wiederaufbau der ursprünglichen Materialstärke des Ausgangsmaterials bei vorhandenen Rohr-Steg-Rohr-Wänden und Rohren
- Inspektions- und Reparaturservice für bestehende Auftragschweißungen

Projektauswertung und -planung

Um einen höchstmöglichen Sicherheits- und Qualitätsstandard gewährleisten zu können, führen wir bei allen Sulzer-Projekten gemeinsam mit unseren Kunden eine umfangreiche Projektvorbereitung und -planung durch.

Oberflächenvorbereitung

Mit unserem hochwertigen Service im Bereich Auftragschweißen sind wir bestrebt, bei sicherer Arbeitsweise, die Spezifikationen und QS-Standards unserer Kunden einzuhalten. Hierbei ist ein wichtiger Schritt die Oberflächenvorbereitung gemäß SA3, NACE Nr. 1 / SSPC-SP5-Standards.



Bild 2: Auftragschweißen vor Ort

ZFP und Inspektionsservice

Unsere Level II- und/oder Level III-QS-Inspektoren erstellen einen umfangreichen Bericht über die bereits bestehende Auftragschweißung um die Anforderungen an den Umfang festzulegen oder bei Abschluss eines Auftragschweiß-Projekts.

CladFuse™ Auftragschweiß-Prozess

Mit CladFuserhalten Sie einen effektiven und wirtschaftlichen Schutz für Kesselteile gegen die Abnutzung des Ausgangsmaterials durch Korrosion und Erosion. Es bietet einen Langzeitschutz für Membranwände und Rohre und verhindert einen späteren, ungeplanten und kostenintensiven Ausfall und Ersatz.

Zu den Hauptmerkmalen des CladFuse-Auftragschweißverfahrens zählen:

- Fallposition und Überkopfposition beim Schweißen
- Vorgegebenes Schweißraupenmuster
- 50% Überlappung der Schweißraupen
- >2mm Materialstärkeauftrag
- Hohe Abschmelzleistung
- Präzise Kontrolle der Parameter
- Kontinuität der Schweißraupen
- Kontrollierbare und minimale Aufmischung

Qualifikationen

Wir verfügen über ein umfangreiches Spektrum von Schweißzertifikaten, einschließlich ASME, National Board und EN, welches es uns ermöglicht ein großes Portfolio an Schweißservice anzubieten, ganz nach Ihren Bedürfnissen.



Mit der ISO 9001- und ISO 3834-2-Zertifizierung, Einhaltung des AD 2000-Merkblatts, dem HP0-Standard und entsprechenden Richtlinien garantieren wir unseren Kunden einen Qualitätsservice.

Sulzers umfangreiches Angebot für Auftragschweißen

Sulzer bietet eine große Bandbreite von Servicelösungen im Bereich automatisiertes Auftragschweißen für den Einsatz beim Kunden vor Ort, sowie in unseren Einrichtungen an, einschließlich:

- Stützeninnenwand-Auftragschweißen
- Kolonnen- und Behälter-Auftragschweißen
- Koksofen-Auftragschweißen
- Rohr-Steg-Rohr-Wände in Kesseln
- Rohr-Auftragschweißen in Kesseln
- Verrohrung und Anschlussstücke
- Innenwand-Auftragschweißen von CRA-Rohren

Typische Anwendung:

- Kolonnen und Behälter
- Reaktoren
- Abscheider
- Koksöfen
- Wärmetauscher
- Digestoren
- Kohlekessel
- Müllverbrennungskraftwerke
- Biomassekraftwerke
- Feuerungsanlagen
- Lagertanks
- und Weiteres

Andrew Petticrew

Sales & Business Development
Sulzer Chemtech (UK) Ltd
Unit 1, Channel Commercial Park
Queens Road, Belfast, BT3 9DT
Northern Ireland, UK

Tel. +44 (0) 28 9046 6384
Mobil +44 (0) 7908 426 330
andrew.petticrew@sulzer.com

Thomas Pohl

Head TFS DE
Sulzer Chemtech GmbH
Mausegatt 35
47228 Duisburg
Germany

Tel. +49 (0) 2065 67839-10
Mobil +49 (0) 17610046153
thomas.pohl@sulzer.com

Reto Rietmann

General Manager TFS NI
Sulzer Chemtech (UK) Ltd
Unit 1, Channel Commercial Park
Queens Road, Belfast, BT3 9DT
Northern Ireland, UK

Tel. +44 (0) 28 9046 6384
Mobil +44 (0) 7495 931 135
reto.rietmann@sulzer.com

Globale Leistungsfähigkeit

Mit seinem globalen Netzwerk, welches gut platziert, ausgestattet und erfahren ist, kann Sulzer seine Kunden jederzeit bei deren Problemlösungen und Anforderungen unterstützen.

Unsere weltweiten Standorte mit Serviceeinheiten finden Sie in:

- USA
- Kanada
- Mexiko
- Brasilien
- Großbritannien
- Deutschland
- Saudi-Arabien
- Indien
- Thailand
- Singapur
- China
- Australien

Jede einzelne Serviceeinheit ist, mit den Fähigkeiten und der Sachkunde ihrer kompletten Serviceorganisation sowie Sulzers umfangreichem Netzwerk von Technikern und technischen Experten, in der Lage die jeweiligen lokalen Anforderungen zu erfüllen.

Mit unserer strategischen Aufstellung sind wir nachweislich in der Lage Projekte weltweit durchzuführen.