

Miscelatori Sommersi Tipo ABS XRW 900

SULZER

50 Hz

Miscelatori sommersi compatti, progettati per un'ampia gamma di applicazioni. Sono adatti per l'impiego in vasche di qualsiasi geometria e dimensione per soddisfare il grado di agitazione o miscelazione richiesto.

Caratteristiche costruttive

Miscelatori sommersi ad elica incapsulati a tenuta stagna con slitta di scorrimento sul palo quadro in monofusione. Sono disponibili diverse versioni, con slitta aperta e chiusa, e (opzionale) con anello convogliatore. Materiali disponibili: ghisa (EC) e acciaio inox (CR). Massima temperatura ammissibile del liquido pompato per funzionamento continuo 40 °C.

Motore:

Premium Efficiency IE3, a gabbia di scoiattolo, trifase, 4 poli, 50 Hz, classe di isolamento F (155 °C), sommersenza massima 20 m.

Elica:

3 pale, con progettazione ottimizzata per garantire spinte assiali elevate e conseguentemente un'elevata portata idraulica. La capacità autopulente dell'elica consente un funzionamento senza vibrazioni.

Anello deflettore corpi solidi:

anello deflettore brevettato a protezione della tenuta dall'infiltrazione di corpi solidi e fibrosi.

Cuscinetti:

tutti i cuscinetti sono lubrificati a vita ed esenti da manutenzione. Sono progettati per una durata superiore a 100.000 h.

Riduttore:

riduttore planetario a elevata efficienza e resistenza, progettato per una durata superiore a 100.000 h.

Tenuta meccanica:

tenuta meccanica in carburo di silicio (SiC/SiC).
O-Ring e guarnizioni: NBR.

Monitoraggio tenuta:

DI-system con sensori in morsettiera, camera olio*, alloggiamento statore e riduttore.

Monitoraggio temperatura:

sensori termici nello statore tarati a 140 °C.

Cavi elettrici:

in CSM, resistenti ai reflui fognari, lunghezza 10 m.
Altre lunghezze disponibili (m): 15 m, 20 m, 25 m, 30 m.

Opzioni:

versione antideflagrante, anello convogliatore, guarnizioni in viton, PTC o PT 100 nello statore, sistema di assorbimento delle vibrazioni, staffa di sollevamento, tenuta meccanica lato motore (Sic-C), cavo EMC, isolamento in classe H.

Peso:

XRW 900-PA 110/4 = 260 kg. Con convogliatore = 338 kg.
XRW 900-PA 150/4 = 295 kg. Con convogliatore = 373 kg.
XRW 900-PA 220/4 = 320 kg. Con convogliatore = 398 kg.

* ad esclusione delle versioni Ex.



Dati motore

Motore	PA 110/4	PA 150/4	PA 220/4
Potenza nom (kW)	11.0	15.0	22.0
Corrente nom. a 400 V (A)	21.7	29.9	44.8
Velocità di rotaz. (rpm)	246 ¹	246 ¹ /295 ²	295 ²
Efficienza motore (%)	92.1	92.3	92.1
Fattore di potenza	0.79	0.78	0.77

¹ = rapporto di riduzione i = 6, ² = rapporto di riduzione i = 5

Prestazioni dei miscelatori

Idraulica No.	Potenza resa all'asse kW	Potenza nominale kW
9032	7.2	11.0
9033	8.1	11.0
9034	8.9	11.0
9035	10.6	15.0
9033	13.1	15.0
9034	14.6	22.0
9035	18.5	22.0
9052*	5.6	11.0
9053*	6.3	11.0
9054*	6.8	11.0
9055*	8.2	15.0
9053*	9.0	15.0
9054*	11.3	22.0
9055*	13.9	22.0

*con anello convogliatore

Materiali

Componente	EC (ghisa)	CR (acciaio inox)
Carcassa motore	EN-GJL-250 verniciata	1.4571 (AISI 316 Ti)
Slitta di scorrimento	EN-GJL-250 verniciata / poliammide (CF-8M)	1.4470 / poliammide (CF-8M)
Albero motore / albero elica	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Elica	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Bulloneria	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

XRW 900 50Hz it (08.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Questo documento contiene informazioni indicative che non costituiscono garanzia o impegno di alcun tipo. Per avere chiarimenti sulle condizioni di garanzia offerte con i nostri prodotti siete pregati di contattarci direttamente. Le istruzioni d'uso così come le prescrizioni di sicurezza sono fornite separatamente. Tutte le informazioni contenute nel presente documento possono essere modificate senza preavviso.