

Agitateur submersible Type ABS XRW 480

SULZER

50 Hz

L'agitateur submersible type ABS XRW 480 en acier inoxydable est spécifiquement conçu pour les fonctions principales de mélange lors de l'homogénéisation des boues.

Construction

L'agitateur submersible est une unité compacte et étanche comprenant une hélice et un coulisseau massif moulé pour la mise en place sur une barre de guidage.

Température max. admissible du fluide, en fonctionnement continu, de 40 °C.

Moteur

Rendement Premium (équivalent IE3), moto-variateur à aimants permanents, 50 Hz; 24 pôles, 400 V*, avec variateur de fréquence. Protection IP 68, avec stator classe d'isolation F. Démarrage: progressif avec variateur de fréquence.

Submersion max. 20 m

Hélice

L'agitateur est équipé d'une hélice spéciale à deux pales à flux mixte. Avec cette hélice, un écoulement tourbillonnaire très turbulent est produit en générant un flux semi-axial. Cette hélice combine donc toutes les propriétés d'homogénéisation des boues relatives aux substances à viscosités intrinsèques.

Bague de déviation des solides

Conception de la bague de déviation améliorée. Ce joint breveté protège la garniture mécanique des dommages pouvant être occasionnés par l'intrusion de solides ou de matières fibreuses.

Roulements

Roulements lubrifiés à vie avec une durée de vie supérieure à 100.000 heures de fonctionnement.

Étanchéité de l'arbre

Carbure de silicium / Carbure de silicium, garniture mécanique protégée côté fluide. Joints toriques et joint à lèvres NBR.

Contrôle étanchéité

Système DI avec sondes dans la chambre à huile**, la chambre moteur et la boîte à borne.

Contrôle température

Sonde PTC dans le stator qui se déclenche à 140 °C.

Câble

10 m (EMV-FC S1BC4N8-F..G..0.6/1 kV).

Longueurs en option (m)

15, 20, 30, 40, 50.

Options

Version anti-déflagrante, garniture supplémentaire (Sic-C) côté moteur, joints viton, ajustement angle vertical, amortisseur de vibrations, anse de lavage.

Poids

148 kg.

* autres tensions disponibles, ** pas en version Ex.



Données du système

| Moteur | PM 75/24 | PM 100/24 |
|--------------------------------|----------|-----------|
| Puissance nominale (kW) | 7.5 | 10.0 |
| Rendement moteur (%) | 93.3 | 91.7 |
| Variateur de fréquence | B | C |
| Puissance nominale (kW) | 7.5 | 11.0 |
| Intensité nominale (A) à 400 V | 15.8 | 26.4 |

Rendement total du système (%) **90.9** **89.3**

Performances agitateur

| Hydraulique No. | Puissance agitateur P _p kW | Moteur kW |
|-----------------|---------------------------------------|-----------|
| 4811 B | 5.0 | 7.5 |
| 4812 B | 5.5 | 7.5 |
| 4813 B | 6.0 | 7.5 |
| 4814 B | 6.5 | 7.5 |
| 4811 C | 7.0 | 10.0 |
| 4812 C | 7.5 | 10.0 |
| 4813 C | 8.0 | 10.0 |
| 4814 C | 8.5 | 10.0 |
| 4815 C | 9.0 | 10.0 |
| 4816 C | 9.5 | 10.0 |

Matériaux

| Pièce | Matériau |
|--------------------|---------------------------------------|
| Carcasse moteur | 1.4404 (AISI 316 L) |
| Coulisseau | 1.4470 (AISI 329) / polyamide (CF-8M) |
| Arbre moteur | 1.4401 (AISI 316) |
| Hélice | 1.4571 (AISI 316 Ti) |
| Visserie | 1.4401 (AISI 316) |
| Cerclage de levage | 1.4571 (AISI 316 Ti) |