

Miscelatori Sommersi Tipo ABS XRW 400

SULZER

50 Hz

Miscelatori sommersi compatti, in acciaio inox, progettati per l'impiego in vasche di qualsiasi geometria e dimensione per soddisfare il grado di agitazione o di miscelazione richiesto.

Caratteristiche costruttive

Miscelatori a elica sommersi incapsulati a tenuta stagna con slitta di scorrimento sul palo quadro in monofusione. Massima temperatura ammissibile del liquido pompato per funzionamento continuo 40 °C.

Motore:

a magneti permanenti sensorless, Premium Efficiency, con efficienza in linea con la classe IE3, ed elevata capacità di sovraccarico; 50 Hz; 10 poli; 400 V* asservito a variatore di frequenza (VFD).

Indice di protezione IP 68, con isolamento statore in classe F. Avvia-mento: VFD. Sommergenza massima 20 m. * other voltages available

Elica:

3 pale, con progettazione ottimizzata per garantire spinte assiali elevate e conseguentemente un'elevata portata idraulica. La capacità autopulente dell'elica consente un funzionamento senza vibrazioni.

Anello deflettore corpi solidi:

anello deflettore brevettato, con design migliorato, a protezione della tenuta meccanica dall'ingresso di corpi solidi e fibrosi.

Cuscinetti:

tutti i cuscinetti sono lubrificati a vita ed esenti da manutenzione. Sono progettati per una durata superiore a 100.000 h.

Tenuta meccanica:

tenuta meccanica lato idraulica in carburo di silicio (Sic-Sic), dotata di sistema di protezione. O-ring e guarnizioni: NBR.

Monitoraggio tenuta:

DI-system con sensori in camera olio**, alloggiamento statore e morsettiera.

Monitoraggio temperatura:

PTC nello statore tarati a 140 °C.

Cavi elettrici:

EMV-FC S1BC4N8-F ..G.. 0,6/1 kV resistenti ai reflui fognari, lunghezza 10 m.

Altre lunghezze disponibili (m):

15, 20, 30, 40, 50.

Opzioni:

versione antideflagrante, tenuta meccanica lato motore (Sic-C), anello convogliatore, guarnizioni in viton, sistema di inclinazione sul piano verticale, scudo rompivortice, sistema di assorbimento delle vibrazioni, gancio di sollevamento.

Peso: 80 kg. Versioni con convogliatore: aggiungere 10 kg.

** ad esclusione delle versioni Ex.

Materiali

Componente	
Carcassa motore	1.4404 (AISI 316 L)
Slitta di scorrimento	1.4470 (AISI 329) / poliammide (CF-8M)
Albero motore	1.4401 (AISI 316)
Elica	1.4571 (AISI 316 Ti)
Bulloneria	1.4401 (AISI 316)
Anello di sollevamento	1.4571 (AISI 316 Ti)



Dati tecnici

Motore	PM 30/10	PM 50/10
Potenza nominale (kW)	3.0	5.0
Efficienza motore (%)	90.7	88.9
Variatore di frequenza (VFD)	A	B
Potenza nominale (kW)	4.0	5.5
Corrente nominale a 400 V (A)	9.9	12.9

Efficienza totale del sistema (%) **88.0** **86.5**

Prestazioni dei miscelatori

Idraulica No.	Potenza resa all'asse kW	Potenza nominale kW
4031 A	1.2	3.0
4032 A	1.5	3.0
4033 A	1.8	3.0
4034 A	2.2	3.0
4035 A	2.6	3.0
4031 B	3.0	5.0
4032 B	3.5	5.0
4033 B	4.0	5.0
4034 B	4.5	5.0
4051 A*	1.2	3.0
4052 A*	1.5	3.0
4053 A*	1.8	3.0
4054 A*	2.2	3.0
4055 A*	2.6	3.0
4051 B*	3.0	5.0
4052 B*	3.5	5.0
4053 B*	4.0	5.0
4054 B*	4.5	5.0

*con anello convogliatore

www.sulzer.com

XRW 400 50Hz it (12.2016), Copyright © Sulzer Ltd 2016

Questo documento contiene informazioni indicative che non costituiscono garanzia o impegno di alcun tipo. Per avere chiarimenti sulle condizioni di garanzia offerte con i nostri prodotti siete pregati di contattarci direttamente. Le istruzioni d'uso così come le prescrizioni di sicurezza sono fornite separatamente. Tutte le informazioni contenute nel presente documento possono essere modificate senza preavviso.