

Погружной миксер типа ABS XRW 300

SULZER

50 Гц

Компактные ABS погружные миксеры сконструированы для широких областей применения при перемешивании и смешивании в больших резервуарах и открытой воде.

Конструкция

Погружные миксеры сконструированы как компактные, герметичные устройства, с пропеллером и монтажной скобой и комплект для установки на квадратную направляющую трубу. Возможны два варианта исполнения миксера из чугуна (ЕС) и нержавеющей стали (CR).

Максимально допустимая температура среды для непрерывной работы 40 °С.

Двигатель: Высокоэффективный двигатель IE3, 3-х фазный, короткозамкнутый; 400 В *; 50 Гц; 6-полюсной. Класс защиты IP68, с изоляцией статора класса Н.

* доступно другое напряжение

Пуск: Прямой пуск (DOL) Макс.глубина погружения 20 м.

Пропеллер: Технически оптимизированный, работающий по направляющей оси 2-х или 3-х лопастной пропеллер, сконструирован для эксплуатации при высокой осевой нагрузке и поэтому имеют хорошую пропускную способность в осевом направлении. Пропеллер самоочищается, и обеспечивает эксплуатацию без вибраций.

Диффлекторное кольцо: Запатентованной твердое диффлекторное кольцо защищает механические уплотнения от повреждений при попадании твердых частиц или волокнистых включений.

Подшипники: Все подшипники не требуют смазки в течение всего жизненного цикла и сервисно-технического обслуживания, с расчетным сроком эксплуатации более 100 000 часов.

Уплотнение вала: Sic-Sic механическое уплотнение со стороны вала. NBR Кольцевое уплотнение и манжетное уплотнение.

Контроль уплотнений: DI-система с датчиками в масляной камере **, двигателе и соединительной кабельной камере.

** не для Ex-версии.

Температурный контроль: Термодатчики в статоре с лимитом до 140 °С.

Кабель: 10 м устойчивый к стокам CSM материала.

Варианты длины (м): 15, 20, 30, 40, 50.

Опции: Взрывозащищенное исполнение, дополнительное уплотнение (Sic-C) со стороны двигателя, кольцо потока, уплотнения из витона, EMC кабель, PTC термистор в статоре, вертикальная регулировка угла наклона, вихревая заслонка, поглотитель вибраций, подъемная скоба.

Вес (кг): XRW-PA 15/6 = 62 кг; XRW-PA 29/6 = 82 кг.

Кольцо потока 11 кг.



Характеристики двигателя

Двигатель	PA 15/6	PA 29/6
Номинальная мощность (кВт)	1.5	2.9
Номинальный ток при 400 В (А)	3.5	7.3
Скорость (мин-1)	958	971
Эффективность двигателя (%)	81.4	83.7
Фактор мощности	0.77	0.72

Производительность миксера

Гидравлика No.	Мощность мешалки P _p в кВт	Двигатель кВт
3021	0.9	1.5
3022	1.2	1.5
3023	1.3	1.5
3031	1.6	2.9
3032	2.1	2.9
3033	2.8	2.9
3041*	0.6	1.5
3042*	0.7	1.5
3043*	0.9	1.5
3051*	1.2	2.9
3052*	1.5	2.9
3053*	2.0	2.9

*с кольцом потока

Материалы

Деталь	ЕС (чугун)	CR (нерж. сталь)
Корпус двигателя	EN-GJL-250 окрашен	1.4404 (AISI 316L)
Монтажная скоба	EN-GJL-250 окрашен / полиамид (CF-8M)	1.4408 / полиамид (CF-8M)
Вал двигателя	1.4021 (AISI 420)	1.4401 (AISI 316)
Пропеллер	1.4460 (AISI 329)	1.4460 (AISI 329)
Крепеж	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)
Подъемный ремень	1.4404 (AISI 316L)	1.4404 (AISI 316L)

www.sulzer.com

XRW 300 50Hz ru (07.2018), Copyright © Sulzer Ltd 2018

Данный документ не подразумевает гарантий или обязательств любого рода. Пожалуйста, обратитесь в наш офис для описания разрешений или гарантий, предлагаемых с нашими продуктами. Руководства по эксплуатации и безопасности предоставляются отдельно. Вся информация настоящего документа может быть изменена без предварительного уведомления.