

Компактные ABS погружные миксеры сконструированы для широких областей применения при перемешивании и смешивании в больших резервуарах и открытой воде.

Конструкция

Погружные миксеры сконструированы как компактные, герметичные устройства, с пропеллером и монтажной скобой, которая позволяет подобрать установку как по вертикали, так и по горизонтали. Доступен также монтажный комплект для установки на квадратную направляющую трубу. Потокое кольцо устанавливается на некоторые модели.

Миксер доступен в исполнении из чугуна (ЕС) и нержавеющей стали (CR).

Максимально допустимая температура среды для непрерывной работы 40 °C

Двигатель: Высокоэффективный двигатель IE3, 3-х фазный, короткозамкнутый; 400 В*; 50 Гц; 4-полюсной. Класс защиты IP 68, с изоляцией статора класса Н. Пуск: Прямой пуск (DOL) Макс. глубина погружения 20 м. * доступно другое напряжение

Пропеллер: Технически оптимизированный, работающий по направляющей оси 2-х или 3-х лопастной пропеллер, сконструирован для эксплуатации при высокой осевой нагрузке и поэтому имеют хорошую пропускную способность в осевом направлении. Пропеллер самоочищается, и обеспечивает эксплуатацию без вибраций.

Диффлекторное кольцо: Запатентованной твердое дифлекторное кольцо защищает механические уплотнения от повреждений при попадании твердых частиц или волокнистых включений

Подшипники: Все подшипники не требуют смазки в течение всего жизненного цикла и сервисно-технического обслуживания, с расчетным сроком эксплуатации более 100 000 часов.

Уплотнение вала: Sic-Sic механическое уплотнение со стороны вала. NBR Кольцевое уплотнение и манжетное уплотнение.

Контроль уплотнений: DI-система с датчиками в масляной камере**, двигателе и соединительной кабельной камере.

** не в Ех варианте.

Температурный контроль: Термодатчики в статоре с лимитом до 140 °C.

Кабель: 10 м устойчивый к стокам CSM материал.

Варианты длины (м): 15, 20, 30, 40, 50.

Опции: Взрывозащищенность, дополнительное уплотнение (Sic-C) со стороны двигателя, потокое кольцо, уплотнения из витона, EMC кабель, РТС термисторы в статоре, вертикальная настройка угла наклона, вихревая заслонка, подъемная скоба, направляющая квадратная скоба, поглотитель вибраций.

Вес (кг):

XRW-PA 08/4 = 33 кг; XRW-PA 15/4 = 41кг. Кольцо потока: 5,2 кг.



Характеристики двигателя

Двигатель	PA 08/4	PA 15/4
Номинальная мощность (кВт)	0.8	1.5
Номинальный ток при 400 В (А)	1.8	3.7
Скорость (мин-1)	1424	1437
Эффективность двигателя (%)	81.5	84.4
Фактор мощности	0.75	0.70

Производительность миксера

Гидравлика No.	Мощность мешалки P _p в кВт	Двигатель kW
2121	0.7	0.8
2131	0.9	1.5
2132	1.2	1.5
2133	1.4	1.5
2141*	0.3	0.8
2151*	0.5	1.5
2152*	0.8	1.5
2153*	0.9	1.5

*с кольцом потока

Материалы

Деталь	ЕС (чугун)	CR (нерж. сталь)
Корпус двигателя	EN-GJL-250 окрашен	1.4404 (AISI 316L)
Вал двигателя	1.4021 (AISI 420)	1.4401 (AISI 316)
Пропеллер	1.4460 (AISI 329)	1.4460 (AISI 329)
Крепежи	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)
Подъемный ремень	1.4404 (AISI 316L)	1.4404 (AISI 316L)