

Acelerador de corriente Gama ABS XSB 900 M

SULZER

50 Hz

Compactos aceleradores de corriente diseñados para una gran variedad de aplicaciones. Estos equipos son especialmente idóneos para crear un flujo de líquido homogéneo en grandes depósitos.

Diseño

El acelerador de corriente Gama ABS XSB está construido como un equipo compacto, encapsulado y estanco, con una hélice y un sistema de acoplamiento automático.

Los equipos están disponibles en **Fundición Gris (EC)**.

La temperatura máxima permitida del líquido en funcionamiento continuo es 40 °C.

Motor:

IE3 Premium Efficiency, trifásico, con rotor en jaula de ardilla, 4 polos, 50 Hz, clase de aislamiento F (155 °C). Sumergencia máxima 20 metros.

Hélice:

3 álabes, técnicamente optimizada, con un excelente efecto de auto-limpieza y funcionamiento carente de vibraciones. Diseñada para conseguir grandes empujes y, por tanto, un gran caudal en dirección axial.

Anillo deflector de sólidos:

Este anillo patentado protege a la junta mecánica de daños provocados por la posible entrada de sólidos o materiales fibrosos.

Rodamientos:

Todos los rodamientos están lubricados de por vida y libres de mantenimiento, diseñados para una vida útil estimada de más de 100.000 horas.

Caja reductora:

De gran resistencia a la fatiga, alto rendimiento y larga vida útil. Lubricación por aceite.

Sellado del eje:

Junta radial en el lado del motor y junta mecánica de carburo de silicio en el lado del líquido independiente del sentido de giro. Anillos tóricos y retenes realizados en NBR.

Vigilancia de la junta:

Por medio del Sistema DI compuesto de sensores en la cámara de conexiones, cámara de aceite, motor y caja reductora.

Vigilancia de la temperatura:

Por medio del Sistema TCS formado por contactores bimetálicos que actúan como sondas térmicas en cada una de las fases del estátor para avisar o desconectar el motor antes de que se exceda la temperatura máxima permisible, por ejemplo, debido a una sobrecarga, alta temperatura del líquido u otras causas.

Cable:

10 m en material resistente al agua residual.
Longitudes opcionales (m): 15, 20, 25, 30.

Opciones:

Versión antideflagrante (Ex), aislamiento clase H, juntas en vitón, cable apantallado EMC, manguito protector de cable, PTC o PT 100 en el estátor, sello mecánico doble.



Peso del acelerador:

PA 12/4, PA 35/4 = 226 kg

PA 19/4 = 238 kg

PA 25/4 = 243 kg

Peso del pedestal en hormigón y acoplamiento:

XSB 900 = 225 kg

Datos del motor

Motor	PA 12/4	PA 19/4	PA 25/4	PA 35/4
Potencia nominal [kW]	1.2	1.9	2.5	3.5
Intensidad nominal a 400 V [A]	2.37	3.75	4.63	7.63
Rendimiento del motor [%]	87.8	88.3	89.6	88.4
Velocidad de la hélice [r.p.m.]	86	108	121	134

Datos de funcionamiento

Modelo de hidráulica	Diámetro de la hélice (mm)	Potencia P _p en kW	Motor kW
XSB 931	900	0.6	1.2
XSB 932	900	1.2	1.9
XSB 933	900	1.9	2.5
XSB 934	900	2.4	3.5

Materiales

Elemento	Material
Alojamiento motor	EN1563; EN-GJS-400-18 (GGG-40)
Eje del motor	1.0060 (St 60-2)
Eje de la hélice	1.7225 totalm.encapsulado (42CrMo4)
Eje de la hélice (Sello mecánico doble)	1.4418
Hélice	1.4571 (AISI 316 Ti)
Soporte acoplamiento	DIN 17 445; 1.4408 (AISI 316L)
Tornillería	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

XSB 900 M 50Hz es (27.06.2023), Copyright © Sulzer Ltd 2023

Este documento no constituye ni proporciona ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos. Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.