

Mieszadła zatapialne wolnoobrotowe Flow Booster typu ABS SB 1200

SULZER

50 Hz

Mieszadła zatapialne o zwartej konstrukcji i wszechstronnym zastosowaniu. Zaprojektowane w celu osiągnięcia optymalnego przepływu podczas mieszania, instalowane zarówno w dużych zbiornikach jak i wodach otwartych.

Konstrukcja

Mieszadła Flow Booster typu ABS SB, o zwartej, wodoszczelnej konstrukcji, wyposażone w amocyszczące się śmigła i system sprzęgający. Standardowa wersja wykonania materiałowego:

EC – żeliwo.

Maksymalna dopuszczalna temperatura medium dla pracy ciągłej mieszadła to 40 °C.

Silnik:

Klatkowy, trójfazowy, 4-ro biegunowy, 50 Hz, klasa izolacji stojana F=155 °C, maksymalne zanurzenie 20 m.

Śmigło:

Mieszadło wyposażone w specjalnie skonstruowane 2 łopatkowe samooczyszczające się śmigło, gwarantujące działanie mieszadła bez wibracji. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu.

Pierścień defleksyjny:

Wyposażone w pierścień defleksyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

Łożyskowanie:

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska o obliczeniowej trwałości powyżej 100 000 godzin.

Przekładnia:

Odporna na zużycie i zmęczenie materiału przekładnia o wysokiej sprawności, łożyskowanie – trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska.

Uszczelnienie wału:

Od strony silnika podwójne uszczelnienie promieniowe, od strony cieczy za pomocą wysokiej jakości uszczelnienia mechanicznego z węgla krzemu, działającego niezależnie od kierunku obrotów i odpornego na gwałtowne skoki temperatury. O-Ringi / uszczelnienie wargowe: NBR.

Kontrola szczelności:

System DI składający się z czujnika w komorze zaciskowej sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

Zabezpieczenie przed przegrzaniem::

System TCS (Thermo-Control- System) z czujnikami bimetalicznymi temperatury stojana zamontowanymi w uzwojeniach, wyłącza silnik w razie przegrzania.

Kabel:

10 m kabel przystosowany do pracy w ściekach.

W opcji:

Wersja przeciwwybuchowa EX, uszczelki z vitonu, osłona zabezpieczająca kabel, PTC lub PT 100 w stojanie, podwójne uszczelnienie mechaniczne.

Waga:

131 kg.



Wykonanie materiałowe

Opis	Wersja żeliwna
Obudowa silnika	EN1563; EN-GJS-400-18 (GGG-40)
Wał silnika	1.0060 (St 60-2)
Wał śmigła- mieszadło z pojedynczym uszczelnieniem mechanicznym (standard)	1.7225 w pełni zamknięty (42CrMo4)
Wał śmigła- mieszadło z podwójnym uszczelnieniem mechanicznym (opcja)	1.4418
Śmigło	Wzmocione włókno szklane
Element sprzęgający mieszadła	DIN 17 445; 1.4408 (CF-8M)
Elementy złączne	1.4401 (AISI 316)

Dane silnika

Silnik	A 30/4	A 40/4
Moc silnika (kW)	3.0	4.0
Prąd znamionowy 400 V (A)	6.5	9.0
Prędkość obrotowa (obr./min)	79-88	102
Sprawność silnika (%)	80.9	77.7
Współczynnik mocy	0.82	0.83

Wydajność mieszadeł

Numer hydrauliki	Średnica śmigła mm	Moc mieszania P _p kW	Moc silnika kW
1221	1200	1.6	3.0
1222	1200	2.0	3.0
1223	1200	3.0	4.0

Konstrukcja śmigła

Mieszadła wyposażone są w specjalnie skonstruowane śmigła. Specjalnie dobrany kształt i profil łopatek zapewnia cichą i równomierną pracę oraz efekt ich samooczyszczania.

Konstrukcja śmigła pozwala wytworzyć duży ciąg przy niskich prędkościach obrotowych, zapewniając tym samym dużą wydajność mieszania przy minimalnym zużyciu energii.

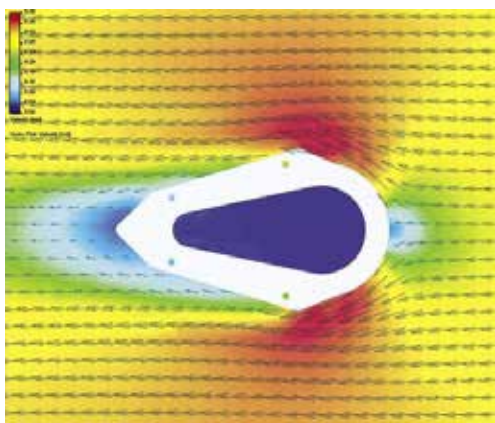
System sprzęgający

Opatentowany przez ABS system sprzęgania dla mieszadeł zatapialnych, stanowi przełomowe rozwiązanie w dziedzinie automatycznych systemów sprzęgania. Przepływ cieczy, tak laminarny jak i turbulentny, powoduje powstawanie wibracji, przenoszonych na mieszadło. Dotyczy to zwłaszcza mieszadeł ze śmigłami o dużych średnicach. Wibracje powodowane przez przepływ cieczy oraz wytwarzane przez samo mieszadło powinny być tłumione przez urządzenie sprzęgające. Urządzenie takie musi zapewniać sztywne i pewne połączenie mieszadła z podstawą, oraz musi umożliwiać łatwe podłączenie i odłączenie mieszadła. Dzięki zastosowaniu wykładziny tłumiącej drgania oraz ciasnego pasowania mieszadła z podstawą sprzęgającą eliminuje się luzy i drgania oraz zapewnia się skuteczne sprzęganie i wysprzęganie. Mocna, przestrzenna konstrukcja podstawy zapewnia mieszadłu pewne podparcie na dnie zbiornika.

Podstawa betonowa

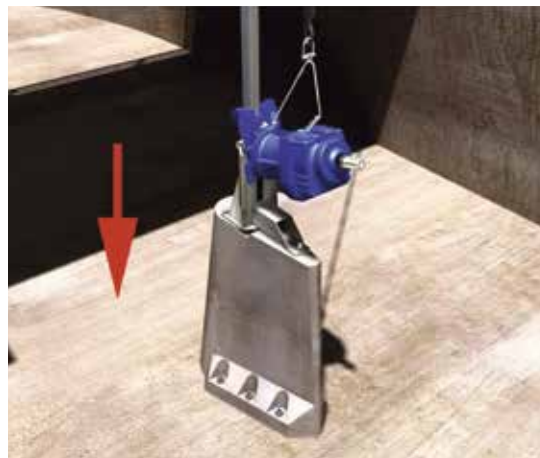
Podstawa betonowa pochłania wibracje powstałe pomiędzy urządzeniem, a podłożem. Zalety podstawy betonowej sprawiają, że mieszadło Flow Booster to bardzo dobre rozwiązanie.

- Optymalny kształt nie zaburza przepływu, a tym samym pozwala uniknąć turbulencji i zwiększa sprawność śmigła.
- Podstawa dzięki swej masie i wykonaniu materiałowemu pochłania wszystkie wibracje.
- Odporne na korozję mocowanie do dna zbiornika zapewnia najwyższy poziom bezpieczeństwa i długi okres użytkowania.



Komputerowe modelowanie dynamiki płynów

Zasada działania



Opuszczanie



Sprzęganie



Sprzęganie (widok od wewnątrz)