

Agitateur flow booster Type ABS SB 1200 KA

SULZER

50 Hz

L'agitateur flow booster SB-KA combine tous les critères spécifiques des procédés de traitement dans lesquels le biofilm est lié à la surface des supports plastiques.

Construction

Le SB-KA est une unité compacte et étanche comprenant une hélice et un coulisseau massif moulé pour la mise en place sur une barre de guidage. Il possède un support spécial permettant une installation simple et économique dans des process qui exigent que les unités soient installées inclinées et proche de la surface. Il a été spécifiquement conçu pour éviter d'endommager les porteurs.

Les flow boosters sont disponibles en standard en version **acier inoxydable [CR]**.

Température max. admissible du fluide, en fonctionnement continu, de 40 °C.

Moteur

Cage d'écureuil, triphasé, 8 pôles, 50 Hz,

Classe d'isolation F (155 °C), submersion max. 20 m.

Hélice

Optimisées techniquement, les hélices à 3 pales à fonctionnement axial ont un très bon effet auto-nettoyant pour un fonctionnement exempt de vibrations. Les hélices sont conçues pour atteindre des poussées axiales élevées et un débit optimal. La forme arrondie de l'extrémité de la pale permet de réduire les pertes par friction.

Bague de déviation des solides

La bague brevetée protège la garniture mécanique des dommages pouvant être occasionnés par l'intrusion de solides ou matières fibreuses. La pénétration de support plastique dans le moyeu est efficacement évitée.

Roulements

Roulements lubrifiés à vie avec une durée de vie supérieure à 100.000 heures de fonctionnement.

Réducteur

Réducteur à engrenages hélicoïdaux à haut rendement et résistants à la fatigue (+ de 100.000 heures de fonctionnement).

Étanchéité d'arbre

Garniture mécanique: Carbure de silicium / Carbure de silicium.

Joints toriques / Joint à lèvres : NBR.

Contrôle étanchéité

Système DI avec sonde dans la boîte à borne.

Contrôle température

Système de contrôle de la température doté de sondes thermiques dans le stator, qui se déclenchent à 140 °C.

Câble

10 m (résistant eaux usées). Type : H07RN8-F.

Options

Joints viton, protection par gaine thermo-rétractable, sondes PTC dans le stator, classe d'isolation H.

Accessoires

Support de levage, ajustement angle vertical.

Poids

176/179 kg.



Matériaux

Pièce	CR (acier inoxydable)
Carcasse moteur	1.4571 (AISI 316 Ti)
Coulisseau	1.4408 / polyamide (CF-8M)
Arbre moteur/Arbre hélice	St 60/EN-GJS-600-3
Hélice	1.4571 (AISI 316 Ti)
Visserie	1.4401 (AISI 316)

Données moteur

Moteur	A 30/8	A 40/8
Puissance nominale (kW)	3.0	4.0
Intensité nominale 400 V (A)	9.3	10.9
Vitesse (tr/mn)	100*	100*
Rendement moteur (%)	71.5	71.2
Facteur de puissance	0.65	0.74

* = rapport démultiplication = 7

Performances Flow booster

Hydraulique No.	Puissance agitateur P _p kW	Moteur kW
1236	1.4	3.0
1237	2.6	4.0

www.sulzer.com

SB 1200 KA 50Hz fr (01.2021), Copyright © Sulzer Ltd 2021

Ce document ne fournit aucune garantie de quelque sorte que ce soit. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties proposées pour nos produits.

Les instructions d'utilisation et de sécurité seront fournies séparément. Toutes les informations contenues dans les présentes sont soumises à modification sans préavis.