

SULZER

泵和泵送系统

HZB 双吸蜗壳泵



主要工业及应用

苏尔寿的HZB泵是水平式、单级、双吸、中心线支撑型泵，设计用于有效汽蚀余量较低情况下的热水输送，主要用作常规电站和核电站大型锅炉给水泵的前置泵。



特征及优点

1 中心线支撑的铸造泵壳

- 双吸叶轮、双蜗壳结构, 在非传动端径向剖分, 在泵壳和泵盖之间装有螺旋缠绕垫片
- 各种工况下均有可靠的密封性能
- 优化轴向力平衡, 减小径向载荷
- 允许自由热膨胀和高管口载荷

2 可采用上进下出、上进上出 (50°) 或侧进侧出的接口布置

- 法兰等级采用ANSI 300#, 焊接管口为可选设计
- 适合各种管路布置

3 动平衡的双吸闭式叶轮;

- 叶轮和轴采用键连接, 通过轴肩轴向定位
- 低必需汽蚀余量 (NPSHr)
- 允许低进口压力, 最小化电厂建设成本

4 刚性轴设计, 最小的轴承跨距

- 保证密封面、磨损环及联轴器的挠度最小化, 且临界转速超过最大运行转速至少20%

5 套筒式径向轴承和可倾瓦推力轴承;

- 标准配置为强制润滑
- 甩油环润滑轴承 (套筒式径向轴承和滚珠推力轴承) 作为可选设计
- 在各种工况条件下轴承均能长期稳定、安全运行

6 单端面机械密封- API 23方案, 带夹套冷却

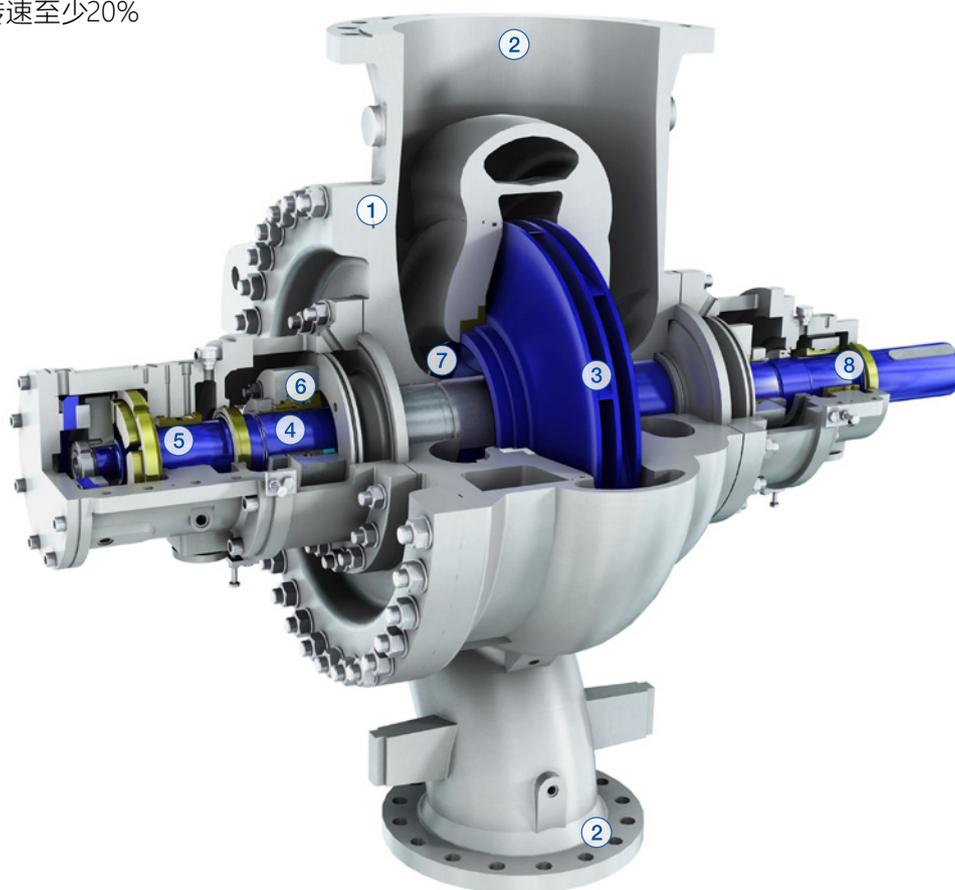
- 提供最佳可靠性

7 铬钢压力壳体、叶轮和轴

- 承压壳体采用 2.5% 铬钢材料为可选方案
- 提供更好的抗腐蚀性能及机械性能
- 根据给水水质, 提供最优的材料组合

8 可更换的金属轴承油封

- 可靠的轴承箱体密封



技术规范

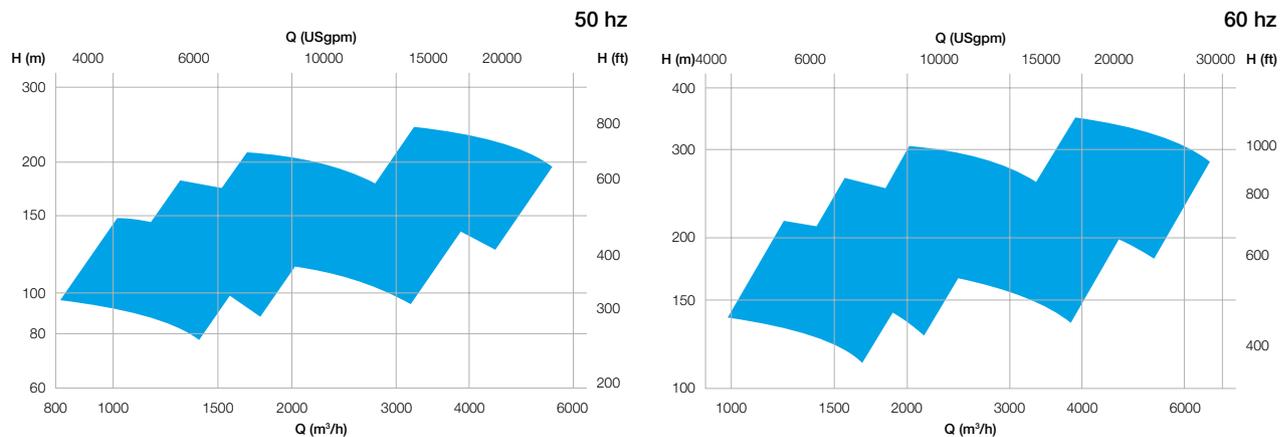
材料

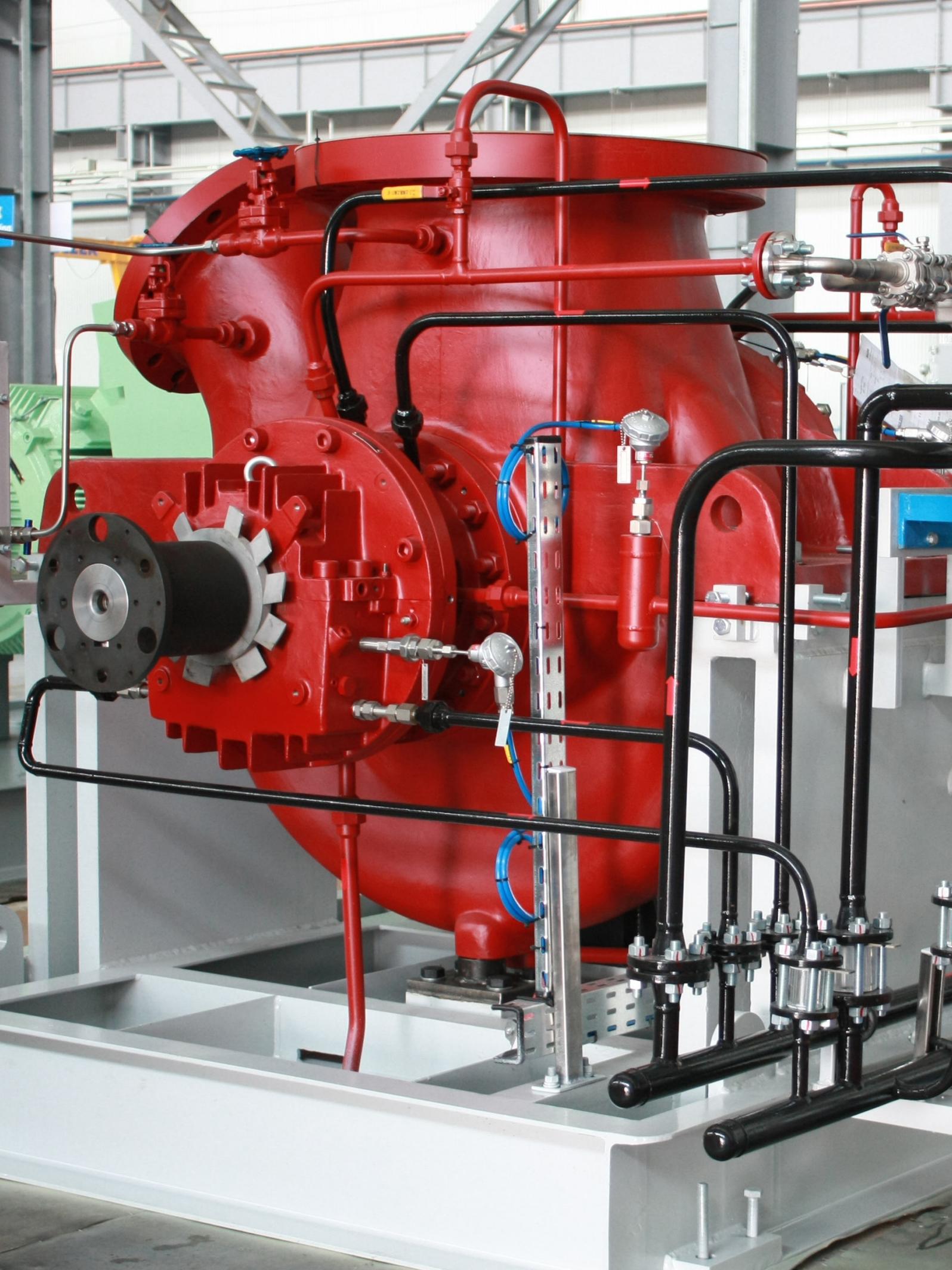
泵部	材料
壳体	2.5% Cr 碳钢, 12% 铬钢
叶轮	12% 铬钢
轴	12% 铬钢
耐磨环	12% 铬钢带热处理

运行数据

	50 Hz	60 Hz
泵规格	达 400 mm	达 16 in.
流量	达 5'500 m ³ /h	达 29'000 USgpm
扬程	达 340 m	达 1'115 ft.
压力	达 48 bar	达 700 psi
温度	达 220°C	达 428°F

性能范围





苏尔寿流体部可保障您的工艺流程始终保持畅通。不论在何地进行流体处理、泵送或是混合,我们高度创新、高度可靠的系列解决方案均可满足各种最严苛的使用需求。

流体部专门针对客户的工艺流程开发满足特殊工程需要的泵送解决方案。我们所供应的泵、搅拌器、压缩机、研磨机、筛网和过滤器均是在流体动力学及高级材料方面的深入研发基础上开发出来的。我们是为水、油、气、电力、化工和其他各种细分工业市场提供泵送解决方案的市场翘楚企业。

E10029 zh 12.2024, Copyright © Sulzer Ltd 2024

本手册仅为一般性信息介绍,无意提供任何形式的担保或保证。如需要我们产品的相关担保和保证说明,请与我们联系。产品使用及安全说明书将单独提供。此手册中的所有信息均会随时改动,恕不另行通知。

