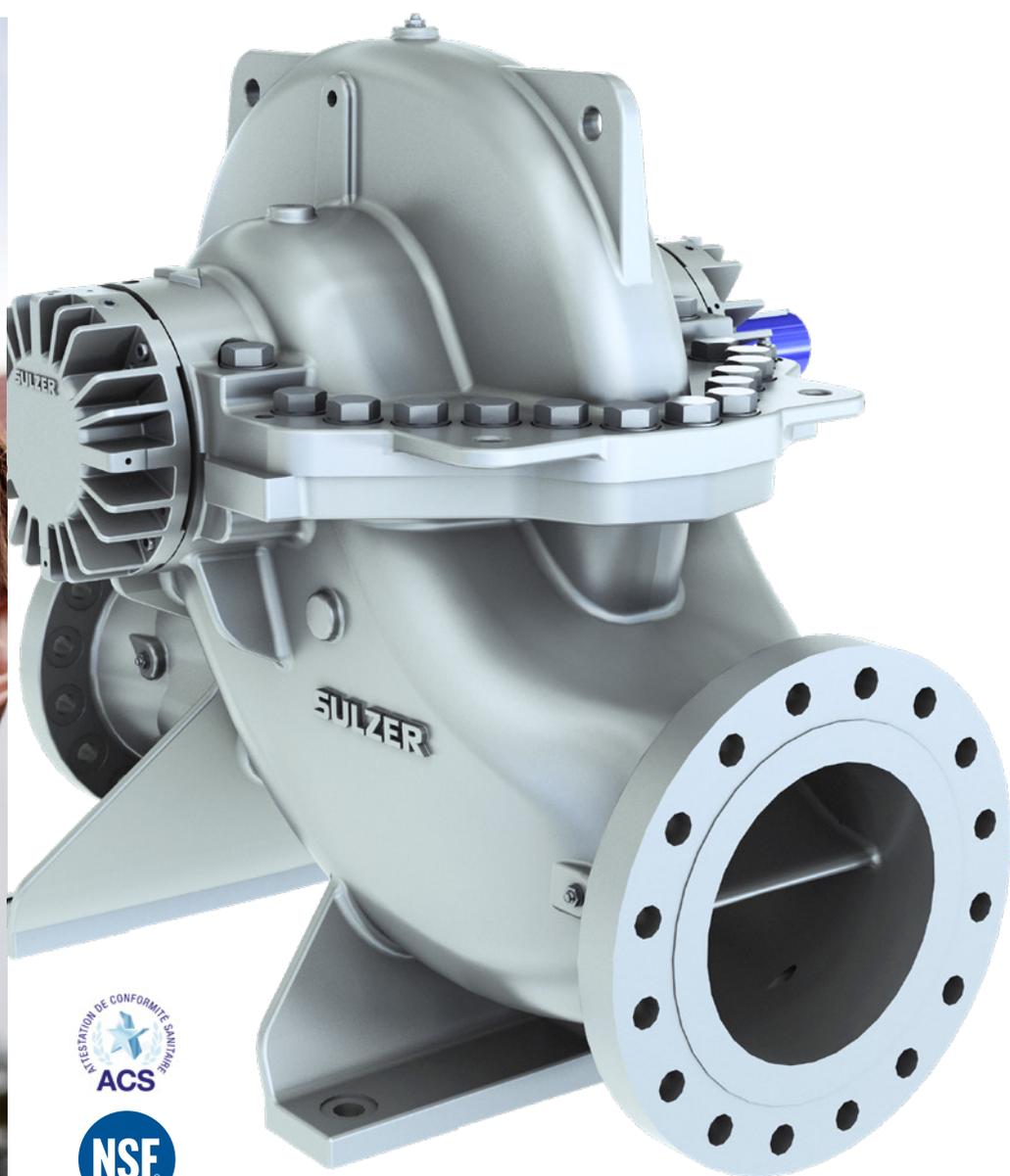


SULZER

Bombas e sistemas de bombeamento

SMD bomba de dupla sucção com carcaça bipartida axialmente





Principais segmentos e aplicações

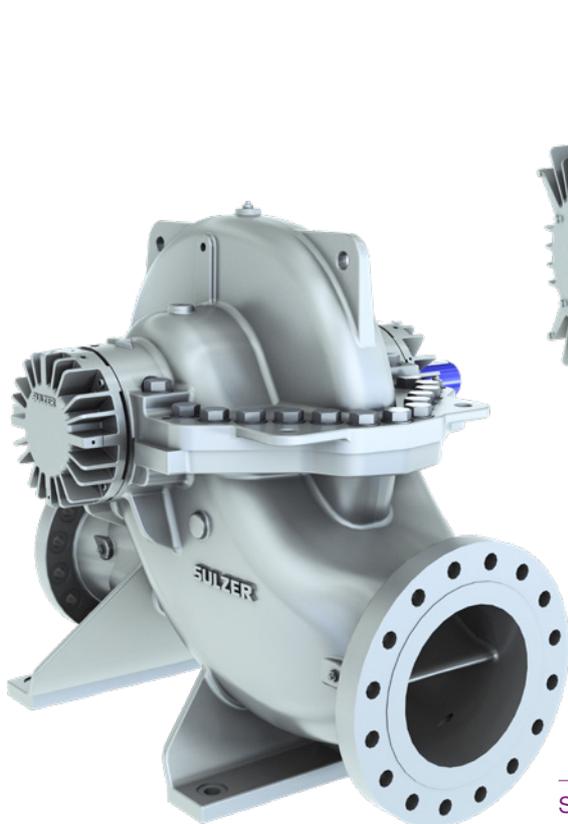
A SMD é uma bomba de dupla sucção, carcaça bipartida axialmente e de simples estágio, projetada para suprir as necessidades de uma ampla gama de aplicações de água limpa, bruta, salgada e salobra:

- Captação de água
- Transporte de água
- Dessalinização
- Tratamento de água
- Abastecimento e distribuição de água
- Irrigação, drenagem e controle de enchentes
- Refrigeração/aquecimento urbano

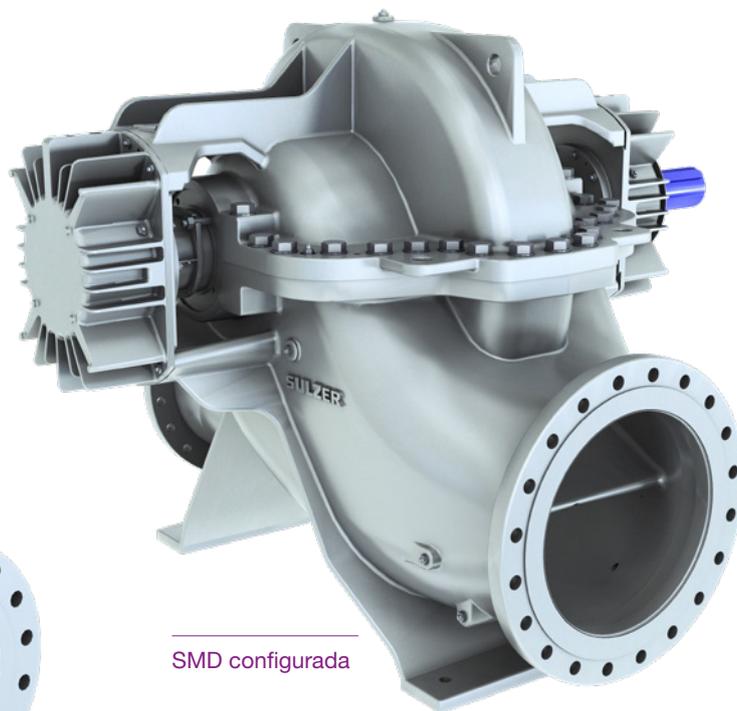
Adequada para aplicações com água potável. Certificados ACS e NSF 61 disponíveis.

Para atender às exigências de cada aplicação, a bomba SMD conta com o mais avançado projeto hidráulico, que é combinado com dois arranjos mecânicos específicos:

- SMD padrão, com foco no tratamento, no abastecimento e na distribuição municipal de água, que costumam exigir um nível mais alto de padronização, permitindo soluções mais econômicas e prazos de entrega mais curtos.
- SMD configurada, que combina padronização e modularização para oferecer diversas opções configuráveis a fim de atender aos requisitos mais comuns das indústrias de captação, transporte e dessalinização de água.



SMD padrão



SMD configurada

Características e vantagens

SMD padrão



1 Rotor de dupla sucção

- Equilíbrio hidráulico inerente do empuxo axial
- Eficiência excepcional para uma ampla faixa de vazões
- Excelente NPSHR também em vazões de fim de curva (run out)

2 Carcaça de dupla voluta

- Equilíbrio de carga radial
- Projeto inovador da voluta para minimizar os pulsos de carga radial
- Autodrenagem
- Dimensões compactas com distância entre mancais reduzida e rigidez do eixo aperfeiçoada

3 Rolamentos de esferas

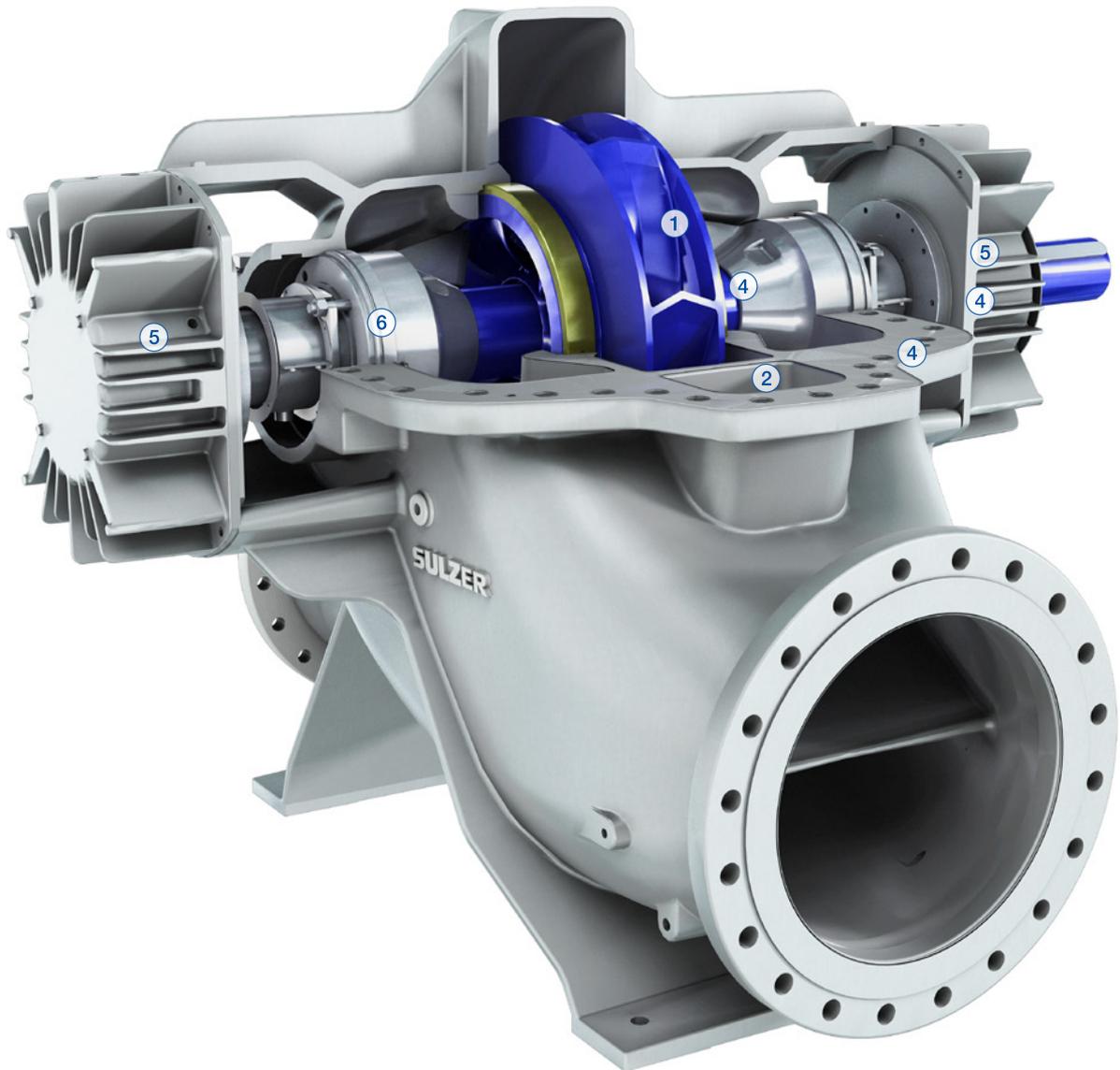
- Fixação de 360° para maior rigidez
- Rolamentos de esferas de ranhura profunda, lubrificados para toda a vida útil, nas extremidades de acionamento e não acionamento
- Rolamento livre de manutenção por três anos de operação contínua

4 Fácil manutenção

- Selo mecânico único e balanceado como vedação padrão do eixo
- Pinos-guia para alinhamento das metades da carcaça
- Encaixes de precisão, dispensando o ajuste do conjunto do rotor na carcaça
- Rolamentos, porcas de rolamento, isoladores de rolamento, selo mecânico e mangas de vedação do eixo podem ser substituídos sem a necessidade de remover a carcaça superior

Características e vantagens

SMD configurada



5 Projeto de rolamentos para uso pesado

- Para requisitos de maior potência, típicos em grandes aplicações de transporte de água
- Dimensionado para ciclo de vida de até 100.000 horas
- Com rolamento de esferas de contato angular duplo na extremidade de acionamento e rolamento de esferas radial simples na extremidade não acionada
- Rolamentos lubrificados com graxa ou óleo disponíveis

6 Vedação do eixo

- Vedação por gaxetas disponível como opcional
- Outras configurações de selo mecânico disponíveis mediante solicitação

Características opcionais

Arranjo vertical

- Equipado com rolamento axial lubrificado a graxa na extremidade de acionamento e rolamento de design comprovado, lubrificado pelo próprio produto, na extremidade não acionada
- Carcaça intercambiável com o arranjo horizontal

Rolamentos

- Ventilador de resfriamento no rolamento axial, ideal para aplicações de serviço pesado, como alta velocidade e altas temperaturas ambientes, proporcionando resfriamento eficaz sem a necessidade de água de resfriamento
- Conexão para instrumentos de monitoramento de temperatura e vibração

Anel de desgaste do impulsor

- Fixado por interferência e com segurança axial
- Proporciona proteção adicional ao impulsor
- Reduz os custos de manutenção em aplicações de serviço pesado

Opções de plano de selagem

- Plano 11 como padrão
- Plano 31 com separador ciclônico como opção
- Plano 32 com fonte de flush externo como opção



SMD padrão
em arranjo vertical (SMDV)



SMD configurada
em arranjo vertical (SMDV)

Especificações

Seleção de material

Parte da bomba	Combinação de materiais						
	1c	1e	1d **	2b **	3	4a	4b
Carcaça	Ferro dúctil			Aço carbono	Duplex	Super duplex	
Rotor	Duplex		Aço carbono		Duplex	Super duplex	
Eixo	Aço cromo				Duplex		Super duplex
Caixa de vedação	Bronze de alumínio	Duplex	Bronze de alumínio		Duplex	Super duplex	
Anel do rotor *	Duplex	Duplex + revestimento duro	Aço carbono		Duplex + revestimento duro	Super duplex + revestimento duro	

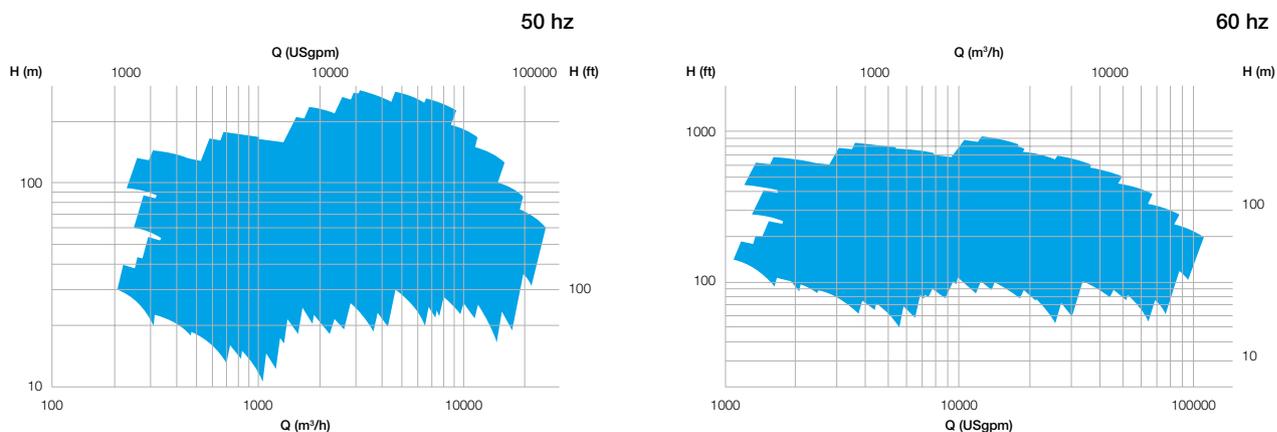
* opcional

** disponível apenas para SMD configurada

Dados operacionais

	50/60 Hz
Tamanho da bomba	150 a 1.000 mm
Vazão	200 a 25.000 m ³ /h
Altura	até 260 m
Pressão	até 34 bar
Temperatura	até 140°C

Faixas de operação



A divisão Flow da Sulzer mantém os seus processos fluindo. Seja para processamento, bombeamento ou mistura de fluidos, fornecemos soluções altamente inovadoras e confiáveis para as aplicações mais exigentes.

A divisão Flow é especializada em soluções de bombeamento projetadas especificamente para os processos de nossos clientes. Fornecemos bombas, agitadores, compressores, trituradores, telas e filtros desenvolvidos por meio de intensa pesquisa e desenvolvimento em dinâmica de fluidos e materiais avançados. Somos líderes de mercado em soluções de bombeamento para água, óleo e gás, energia, produtos químicos e a maioria dos segmentos industriais.

E10074 bp 3.2025, Copyright © Sulzer Ltd 2025

Este folheto é uma apresentação geral. Ele não fornece qualquer tipo de garantia. Entre em contato conosco para obter uma descrição das garantias oferecidas aos nossos produtos. Instruções de uso e de segurança são fornecidas separadamente. Todas as informações aqui contidas estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

