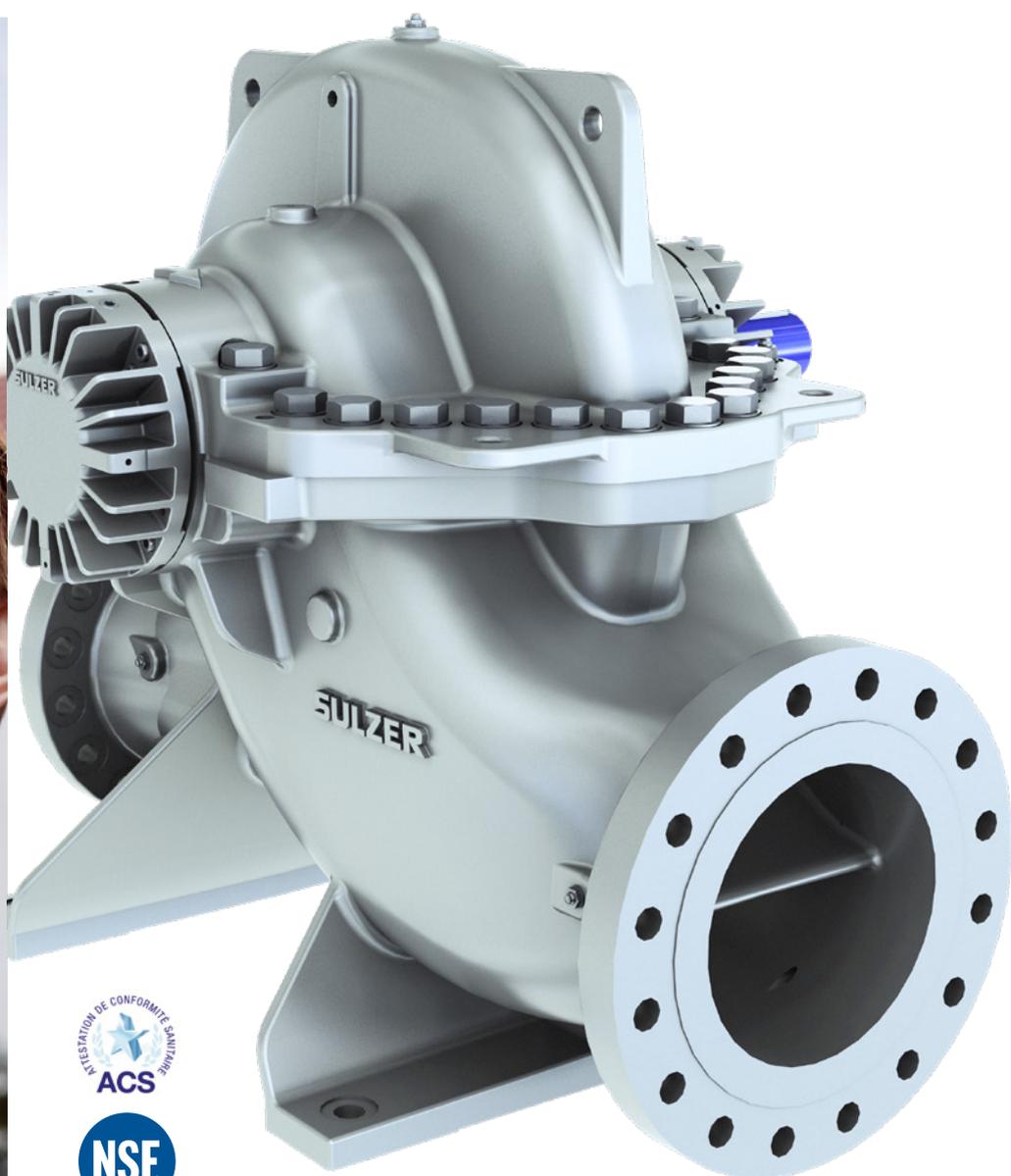


SULZER

Bombas y sistemas de bombeo

Bomba de cámara partida y doble aspiración **SMD**





Aplicaciones

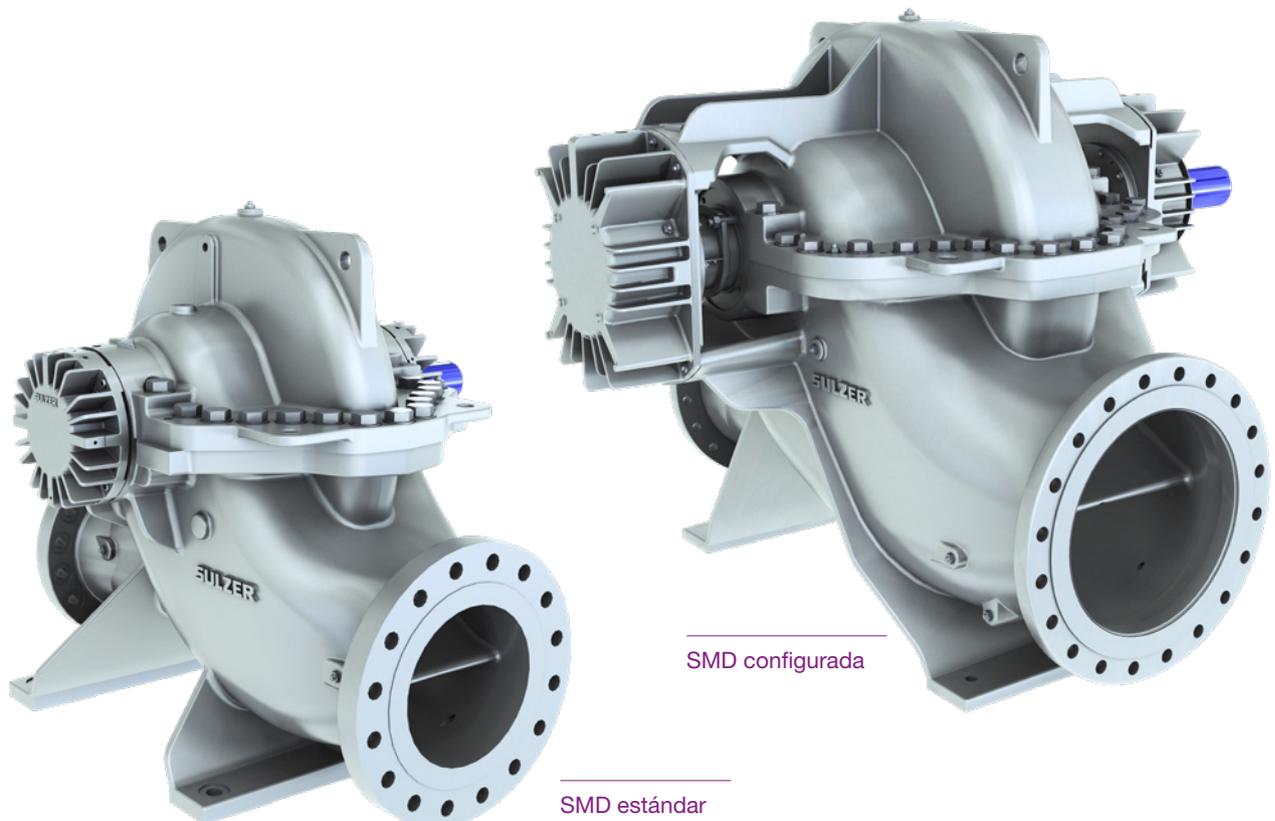
Las bombas SMD de una etapa, doble aspiración y cámara partida están diseñadas para satisfacer las necesidades del sector del agua en un amplio rango de aplicaciones de agua bruta, limpia, de mar y salobre:

- Captación de agua
- Transporte de agua
- Desalación
- Tratamiento de agua
- Distribución y abastecimiento de agua
- Riego, drenaje y control de inundaciones
- Sistemas de refrigeración/calefacción urbanos

Aptas para aplicaciones de agua potable.
Certificados ACS y NSF 61 disponibles.

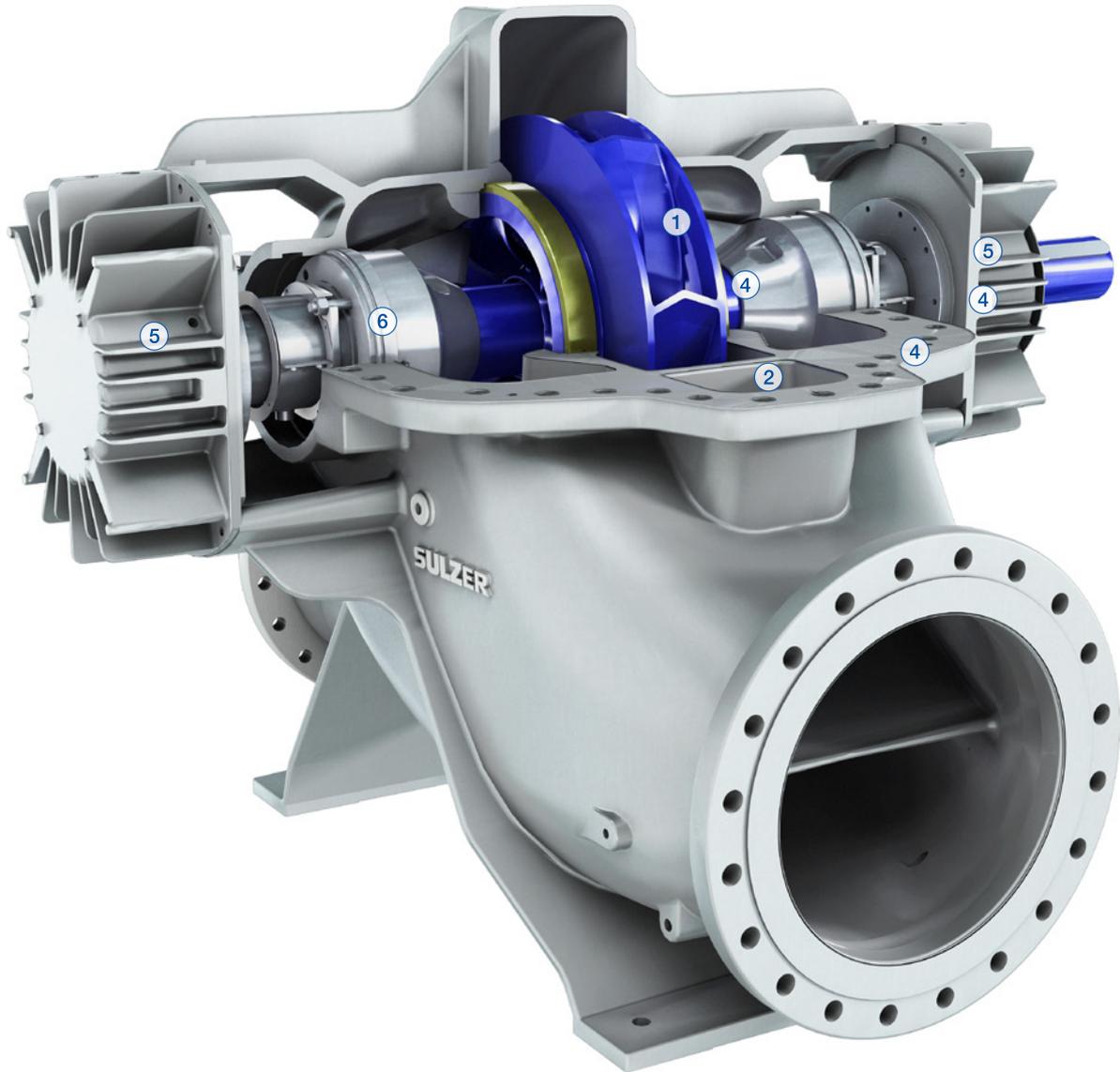
Para satisfacer las exigencias de cada aplicación, la bomba SMD se beneficia del más avanzado diseño hidráulico disponible en dos disposiciones mecánicas distintas:

- SMD Estándar - Orientada al tratamiento, abastecimiento y distribución de agua donde habitualmente se requiere un alto nivel de estandarización, proporcionando soluciones rentables y cortos plazos de entrega.
- SMD Configurada - Combina estandarización y modularidad para ofrecer distintas opciones de configuración y adaptarse a los requisitos más usuales en captación, transporte y desalación de agua.



Características de diseño y beneficios

SMD configurada



5 Diseño de rodamientos de alta resistencia

- Para requisitos de potencia superiores, habitualmente en aplicaciones de transporte de agua de gran envergadura
- Sobredimensionados para una vida útil superior a 100.000 horas
- Con rodamientos de doble hilera de bolas de contacto angular en el lado del accionamiento, y de una hilera de bolas de contacto radial en el lado opuesto
- Rodamientos lubricados por grasa o aceite

6 Estanqueidad del eje

- Empaquetadura disponible como opción
- Otras configuraciones de cierres mecánicos disponibles bajo petición

Características opcionales

Instalación en vertical

- Rodamiento de empuje lubricado por grasa en el lado de accionamiento y por líquido bombeado en el lado opuesto
- Carcasa intercambiable con instalación en horizontal

Rodamientos

- Ventilador en rodamiento de empuje que proporciona una eficaz refrigeración sin necesidad de agua para aplicaciones más exigentes, por ej. alta velocidad, alta temperatura ambiente
- Conexión para dispositivos de vigilancia de temperatura y vibraciones

Anillo de desgaste del impulsor

- Ajuste por contracción y asegurado axialmente
- Ofrece una protección adicional al impulsor
- Reducido coste de mantenimiento en aplicaciones exigentes

Opciones de planes de sellado

- Plan 11 como estándar
- Plan 31 con separador ciclónico opcional
- Plan 32, con suministro externo de agua de lavado opcional



SMD estándar en instalación vertical (SMDV)



SMD configurada en instalación vertical (SMDV)

Especificaciones

Materiales

| Componente | Combinación de materiales | | | | | | |
|-----------------------|---------------------------|-----------------------------------|--------------------|------------------|-----------------------------------|--|-------------|
| | 1c | 1e | 1d ** | 2b ** | 3 | 4a | 4b |
| Carcasa | Fundición dúctil | | | Acero al carbono | Duplex | Superduplex | |
| Impulsor | Duplex | | Acero al carbono | | Duplex | Superduplex | |
| Eje | Acero al cromo | | | | Duplex | | Superduplex |
| Anillo fijo | Bronce de aluminio | Duplex | Bronce de aluminio | | Duplex | Superduplex | |
| Anillo del impulsor * | Duplex | Duplex + recubrimiento endurecido | Acero al carbono | | Duplex + recubrimiento endurecido | Superduplex + recubrimiento endurecido | |

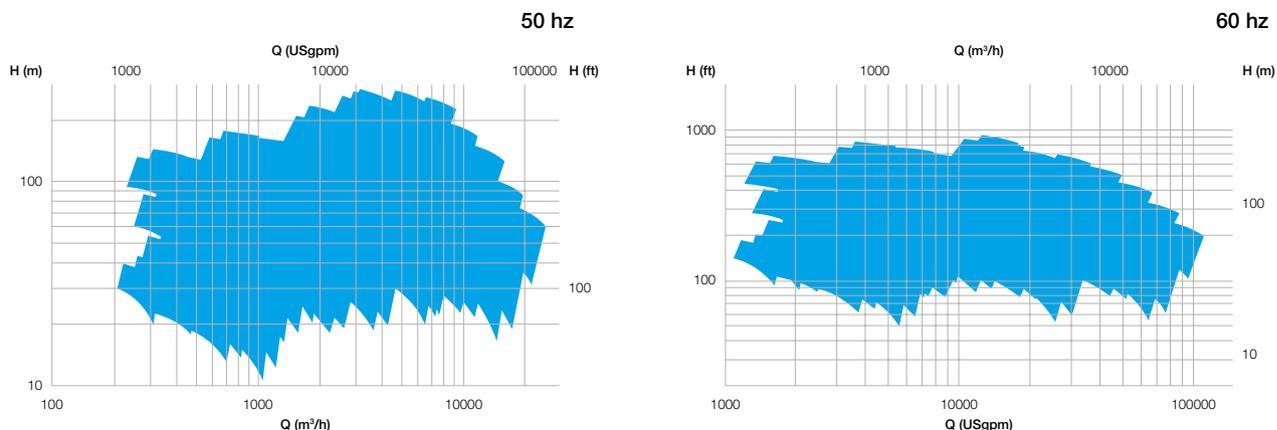
* opcional

** disponible solo para SMD configurada

Datos de funcionamiento

| | 50 Hz | 60 Hz |
|------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Tamaños de bomba | 150 a 1.000 mm | 6 a 40 in. |
| Caudales | 200 a 25.000 m ³ /h | 1.100 a 110.000 USgpm |
| Alturas | hasta 260 m | hasta 850 ft. |
| Presiones | hasta 34 bar | hasta 490 psi |
| Temperaturas | hasta 140°C | hasta 280°F |

Rango de trabajo



La división Flow de Sulzer ayuda a mantener los procesos en marcha. Dondequiera que se traten, bombeen o mezclen fluidos, ofrecemos soluciones sumamente innovadoras y confiables para las aplicaciones más exigentes.

La división Flow está especializada en soluciones de bombeo específicamente diseñadas para los procesos de nuestros clientes. Suministramos bombas, agitadores, compresores, trituradores, tamices y filtros desarrollados a partir de una intensiva actividad de investigación y desarrollo en dinámica de fluidos y materiales avanzados. Somos líderes del mercado en soluciones de bombeo para los sectores del agua, gas y petróleo, energía, productos químicos y la mayoría de las industrias.

E10074 es 3.2025, Copyright © Sulzer Ltd 2025

Este catálogo es una presentación general y no constituye ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos. Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

