



- 一级静叶
- 二级静叶
- 三级静叶
- 四级静叶

等同于西门子 V94.2 / SGT5-2000E 和 V84.2 / SGT6-2000E 的静叶部件

苏尔寿提供燃气透平热端及冷端新部件的设计与制造服务。我们关注贵方设备的延寿及性能改进。对于设计高质量，并与原设备兼容和可互换的产品，我们有着独到的见解。所有静叶组件都包含了可安装在西门子 V94.2 / SGT5-2000E 和 V84.2 / SGT6-2000E 燃气透平的安装硬件。

一级静叶

一级静叶的生产采用熔模铸造工艺，使用镍基超合金 Inconel 738LC。一级静叶具有出气边冷却和内部冲击冷却的特点。根据不同版本类型组件 (V3.V4.V5 或 V6)，应用不同的涂层和涂层系统。一级静叶覆盖 MCrAlY 涂层，保护基材免于氧化和腐蚀。此外，热障涂层还能防止基材过热，并降低热通道的温度梯度。该设计延长了设备寿命，提升了耐用性。

二级静叶

二级静叶的生产也采用熔模铸造工艺，使用镍基超合金 Inconel 738LC。二级静叶具有出气边冷却和内部冲击冷却的特点。根据不同版本类型组件 (V3.V4.V5 或 V6)，应用不同的涂层和涂层系统。二级静叶覆盖 MCrAlY 涂层，保护基材免于氧化和腐蚀。此外，热障涂层还能防止基材过热，并降低热通道的温度梯度。

三级静叶

三级静叶的生产也采用熔模铸造工艺，使用镍基超合金 Inconel 738LC。该合金对比原厂件 Inconel 939 合金蠕变性能更好从而把护环的偏向降至最低。三级静叶为内部冲击冷却。根据对应版本，三级静叶喷有 MCrAlY 涂层，保护基材免于氧化和腐蚀。

四级静叶

四级静叶的生产也采用熔模铸造工艺，使用镍基超合金 Inconel 738LC，从而把护环挠曲降至最低。

一级静叶	
燃烧温度	高达1,075°C (1,967°F)
设计	V3,V4,V5,V6和V7
冷却	出气边冷却 内部冲击冷却
材料	Inconel 738LC合金
涂层	外部MCrAlY涂层 外部热障涂层
密封	密封线和密封条
辅件	包括锁定件

二级静叶	
燃烧温度	高达1,075°C (1,967°F)
设计	V3,V4,V5,V6和V7
冷却	出气边冷却 内部冲击冷却
材料	Inconel 738LC合金
涂层	外部MCrAlY涂层 外部热障涂层可选
密封	密封线和密封条
辅件	包括锁定件

三级静叶	
燃烧温度	高达1,075°C (1,967°F)
设计	V3,V4,V5,V6和V7
冷却	内部冲击冷却
材料	Inconel 738LC合金
涂层	MCrAlY涂层
密封	密封线和密封条
辅件	包括锁定件

四级静叶	
燃烧温度	高达1,075°C (1,967°F)
设计	V3,V4,V5,V6和V7
材料	Inconel 738LC合金
密封	密封线和密封条
辅件	包括锁定件

服务：

- 部件翻新
- 延长使用寿命
- 现场服务
- 新件制造
- 培训项目
- 转子大修以及翻新
- 长期服务协议
- 状态监控
- 透平控制
- 工程技术支持

关于苏尔寿

苏尔寿为旋转设备提供先进的服务以及解决方案，致力于改善用户的生产工艺与经营绩效。因水泵、透平、压气机、发电机以及电机是生产的关键设备，所以客户需要值得信赖的服务伙伴。通过技术领先和创新的解决方案，我们为客户关注的生产运行提供了保障。定制化的解决方案能够降低维护的时间与成本。客户的经营需求与日俱增、不断变化，但他们可以依赖于专家们所提供的优质方案来提升运营的效率与稳定性。我们提供高质量的服务，同时价格与交付进度也极具竞争力。



华瑞（江苏）燃机服务有限公司
 钱塘江路100号
 中国江苏省南通市滨海园区
 电话：+86 512 36693857
 传真：+86 512 36693855
 电子邮箱：mhj@hrgtservices.com
 网站：www.sulzer.com

www.sulzer.com

E10263 zh 5.2015. 版权归苏尔寿所有

本资料是一个概括性的产品展示。并不提供任何担保或保证。如需了解我们产品的质保和担保条款细节，请联系我们。使用说明以及安全事项将另行提供。此处所有信息可能会有变更，恕不另行通知。