

Agitador Sumergible Gama ABS XRW 900

SULZER

50 Hz

Compacto agitador sumergible para una gran variedad de aplicaciones, diseñado para la agitación y mezcla en grandes balsas y canales abiertos.

Diseño

El agitador sumergible está construido como un equipo compacto y estanco que incorpora una hélice y un soporte integrado para la conexión a un tubo guía cuadrado. Existen diferentes versiones con soporte abierto, cerrado o aro de corriente. Estos agitadores se fabrican en dos tipos de material estándar: fundición gris (EC) y acero inoxidable (CR).

La temperatura máxima permitida del líquido en funcionamiento continuo es 40 °C.

Motor:

IE3 Premium Efficiency, trifásico con rotor en jaula de ardilla, 4 polos, 50 Hz, clase de aislamiento F (155 ° C), sumergencia máxima 20 m.

Hélice:

Hélice axial de 3 álabes de diseño optimizado con excelente efecto de auto-limpieza para un funcionamiento carente de vibraciones. Diseñado para conseguir grandes empujes y, por tanto, un gran caudal en dirección axial.

Anillo deflector de sólidos:

Anillo patentado que protege la junta mecánica de posibles daños causados por la entrada de materiales sólidos y fibrosos.

Rodamientos:

Todos los rodamientos están lubricados de por vida y libres de mantenimiento, diseñados para una vida útil estimada de más de 100.000 horas.

Caja reductora:

Caja reductora planetaria de alta calidad, dimensionada para una vida útil estimada de más de 100.000 h.

Sellado del eje:

Junta mecánica en carburo de silicio/carburo de silicio. Juntas tóricas y retenes en NBR.

Vigilancia de la junta:

Detector de humedad (DI) en cámara de conexiones, cámara de aceite* y motor.

*no disponible en versión Ex.

Vigilancia de la temperatura:

TCS sistema de control térmico con sensores en el estátor que se activa a 140 °C.

Cable:

10 metros de cable especial, resistente al agua residual en CSM. Longitudes opcionales (m): 15, 20, 25, 30.

Opcional:

Versión antideflagrante, aro de corriente, juntas en vitón, PTC en el estátor, amortiguador de vibraciones, asa de elevación, junta mecánica adicional en lado del motor en C-Cr, cable apantallado EMC.

Peso:

XRW 900-PA 110/4 = 260 kg. con aro de corriente = 338 kg.

XRW 900-PA 150/4 = 295 kg. con aro de corriente = 373 kg.

XRW 900-PA 220/4 = 320 kg. con aro de corriente = 398 kg.



Datos del motor

Motor	PA 110/4	PA 150/4	PA 220/4
Potencia nominal (kW)	11.0	15.0	22.0
Intensidad nominal a 400 V	21.7	29.9	44.8
Velocidad (r.p.m.)	246 ¹	246 ¹ /295 ²	295 ²
Rendimiento motor (%)	92.1	92.3	92.1
Factor de potencia	0.79	0.78	0.77

1 = Factor de giro i = 6; 2 = Factor de giro i = 5

Rango de trabajo

hidráulica No.	Potencia agitador P _p en kW	Motor kW
9032	7.2	11.0
9033	8.1	11.0
9034	8.9	11.0
9035	10.6	15.0
9033	13.1	15.0
9034	14.6	22.0
9035	18.5	22.0

Materiales

Elemento	EC (fundición gris)	CR (acero inoxidable)
Alojamiento del motor	EN-GJL-250 pintado	1.4404 (AISI 316 L)
Soporte guía deslizante	EN-GJL-250 pintado / poliamida (CF-8M)	1.4470 / poliamida (CF-8M)
Eje del motor / Eje de la hélice	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Hélice	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Tornillería	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

XRW 900 50Hz es (04.2022), Copyright © Sulzer Ltd 2022

Este documento no constituye ni proporciona ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos.

Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.