

Dränkbar Mixer Typ ABS XRW 650

SULZER

50 Hz

Kompakt, dränkbar mixer i rostfritt stål, konstruerad för att uppnå optimalt flödesmönster i en rad olika blandnings- och omrörningstillämpningar, i stora tankar och öppet vatten.

Konstruktion

Den dränkbara mixern är utformad som en kompakt, tryckvattentät enhet med propeller och integrerade, gjutna monteringsstöd för att fästa enheten mot det styrande fyrkantröret.

Högsta tillåtna mediatemperatur vid kontinuerlig drift är 40 °C.

Motor:

Premium Efficiency, IE3-likvärdig, givarlös permanentmagnetmotor med hög överbelastningskapacitet; 50 Hz; 24-polig, 400 V* med frekvensstyrning (VFD). Skyddstyp IP 68, med statorisolering Klass F.

* andra spänningar finns

Start:

frekvensstyrd (VFD) Max. nedsänkning 20 m.

Propeller:

Tekniskt optimerad, axiellt verkande 3-bladig propeller, konstruerad för att ge stor kraft och därmed stort flöde i axiell riktning. Propellern är självrensande för att säkerställa vibrationsfri drift.

Skyddsring mot fasta partiklar:

Förbättrad konstruktion av skyddsringen mot fasta partiklar. Den patenterade skyddsringen mot fasta partiklar skyddar den mekaniska tätningen från att skadas av fasta eller fiberliknande partiklar.

Lager:

Alla lager är livstidssmorda och underhållsfria, med en beräknad livslängd på mer än 100 000 h.

Axeltätning:

SiC-SiC, täckt mekanisk tätning på mediasidan. NBR O-ringar och radialtätningar.

Tätningövervakning:

DI-system med en sensor i oljekammaren**, motorkammaren och kopplingsutrymmet.

**inte i Ex-versionen.

Temperaturövervakning:

PTC-termistor i statorn som öppnar vid 140 °C.

Kable:

10 m avloppssäker EMV-FC S1BC4N8-F ..G.. 0,6/1 kV

Andra längder (m):

15, 20, 30, 40, 50.

Tillval:

Explosionssäker version, ytterligare tätning (SiC-C) på motorsidan, flödesring, tätningar i viton, vertikal vinkeljustering, virvelhämmare, vibrationsdämpare, lyftögla.

Vikt:

150 kg, 165 kg med flödesring.



Systemdata

Motor	PM 55/24	PM 75/24	PM 100/24
Märkeffekt (kW)	5.5	7.5	10.0
Motorverkningsgrad (%)	94.0	93.3	91.7

Frekvensomvandlare (VFD)	A	B	C
Märkeffekt (kW)	5.5	7.5	11.0
Märkström vid 400 V (A)	12.9	15.8	24.2

Total systemverkningsgrad (%) **91.5** **90.9** **89.3**

Blandarprestanda

Hydraulik Nr.	Axeffekt P _p i kW	Motor kW
6531A / 6551A*	2.0	5.5
6532A / 6552A*	2.5	5.5
6533A / 6553A*	3.0	5.5
6534A / 6554A*	3.5	5.5
6535A / 6555A*	4.0	5.5
6536A / 6556A*	4.5	5.5
6530B / 6550B*	5.0	7.5
6531B / 6551B*	5.5	7.5
6532B / 6552B*	6.0	7.5
6533B / 6553B*	6.5	7.5
6530C / 6550C*	7.0	10.0
6531C / 6551C*	7.5	10.0
6532C / 6552C*	8.0	10.0

*med flödesring

Material

Del	
Motorhus	1.4404 (AISI 316 L)
Glidsko	1.4470 (AISI 329) / polyamid (CF-8M)
Motoraxel	1.4401 (AISI 316)
Propeller	1.4571 (AISI 316 Ti)
Fästbeslag	1.4401 (AISI 316)
Lyftögla	1.4571 (AISI 316 Ti)

www.sulzer.com

XRW 650 50Hz sv (11.2016), Copyright © Sulzer Ltd 2016

Detta dokument gäller inte som någon form av garanti. Vänligen kontakta oss för en beskrivning av garantierna som finns för våra produkter. Bruksanvisningar och säkerhetsinstruktioner levereras separat. All information här i kan ändras utan föregående meddelande.