

Miscelatore sommerso tipo ABS XRW 650

SULZER

50 Hz

Miscelatori sommersi compatti, in acciaio inox, progettati per l'impiego in vasche di qualsiasi geometria e dimensione per soddisfare il grado di agitazione o di miscelazione richiesto.

Caratteristiche costruttive

Miscelatori a elica sommersi incapsulati a tenuta stagna con slitta di scorrimento sul palo quadro in monofusione.

Massima temperatura ammissibile del liquido pompato per funzionamento continuo 40 °C.

Motore

A magneti permanenti sensorless, Premium Efficiency, con efficienza in linea con la classe IE3 ed elevata capacità di sovraccarico; 50 Hz; 24 poli, 400 V* asservito a variatore di frequenza (VFD).

Indice di protezione IP 68, con isolamento statore in classe F.

Avviamento

VFD Sommergenza massima 20 m.

Elica

3 pale, con progettazione ottimizzata per garantire spinte assiali elevate e conseguentemente un'elevata portata idraulica. La capacità autopulente dell'elica garantisce un funzionamento senza vibrazioni.

Anello deflettore corpi solidi:

Anello deflettore brevettato, con design migliorato, a protezione della tenuta meccanica dall'ingresso di corpi solidi e fibrosi.

Cuscinetti

Tutti i cuscinetti sono lubrificati a vita ed esenti da manutenzione.

Sono progettati per una durata superiore a 100.000 h.

Tenuta meccanica

Tenuta meccanica lato idraulica in carburo di silicio (SiC-SiC), dotata di sistema di protezione. O-ring e guarnizioni: NBR.

Monitoraggio tenuta

DI-system con sensori in camera olio**, alloggiamento statore e morsettiera.

Monitoraggio temperatura

PTC nello statore tarati a 140 °C.

Cavi elettrici

EMV-FC S1BC4N8-F ..G.. 0,6/1 kV resistenti ai re- flui fognari, lunghezza 10 m.

Altre lunghezze disponibili (m)

15, 20, 30, 40, 50.

Opzioni

Versione antideflagrante, tenuta meccanica lato motore (SiC-C), anello convogliatore, guarnizioni in viton, sistema di inclinazione sul piano verticale, scudo rompivortice, sistema di assorbimento delle vibrazioni, gancio di sollevamento.

Peso

150 kg. Versioni con convogliatore 165 kg.

* altri voltaggi disponibili a richiesta, ** ad esclusione delle versioni Ex.



Dati tecnici

Motore	PM 55/24	PM 75/24	PM 100/24
Potenza nominale (kW)	5.5	7.5	10.0
Efficienza motore (%)	94.0	93.3	91.7
Variatore di frequenza (VFD)	A	B	C
Potenza nominale (kW)	5.5	7.5	11.0
Corrente nom. 400 V (A)	12.9	15.8	24.2

Efficienza tot sistema (%) **91.5** **90.9** **89.3**

Prestazioni dei miscelatori

Idraulica No.	Potenza resa all'asse kW	Potenza nominale kW
6531A / 6551A*	2.0	5.5
6532A / 6552A*	2.5	5.5
6533A / 6553A*	3.0	5.5
6534A / 6554A*	3.5	5.5
6535A / 6555A*	4.0	5.5
6536A / 6556A*	4.5	5.5
6530B / 6550B*	5.0	7.5
6531B / 6551B*	5.5	7.5
6532B / 6552B*	6.0	7.5
6533B / 6553B*	6.5	7.5
6530C / 6550C*	7.0	10.0
6531C / 6551C*	7.5	10.0
6532C / 6552C*	8.0	10.0

*con anello convogliatore

Materiali

Componente	
Carcassa motore	1.4404 (AISI 316 L)
Slitta di scorrimento	1.4470 (AISI 329) / poliammide (CF-8M)
Albero motore	1.4401 (AISI 316)
Elica	1.4571 (AISI 316 Ti)
Bulloneria	1.4401 (AISI 316)
Anello di sollevamento	1.4571 (AISI 316 Ti)

www.sulzer.com

XRW 650 50Hz it (01.2020), Copyright © Sulzer Ltd 2020

Questo documento contiene informazioni indicative che non costituiscono garanzia o impegno di alcun tipo. Per avere chiarimenti sulle condizioni di garanzia offerte con i nostri prodotti siete pregati di contattarci direttamente. Le istruzioni d'uso così come le prescrizioni di sicurezza sono fornite separatamente. Tutte le informazioni contenute nel presente documento possono essere modificate senza preavviso.