

Miscelatore sommerso tipo ABS XRW 480

SULZER

50 Hz

I miscelatori sommersi in acciaio inox tipo ABS XRW 480 sono progettati specificatamente per l'omogeneizzazione di fanghi biologici e minerali, che richiede un livello di miscelazione particolarmente elevato.

Caratteristiche costruttive

I miscelatori sommersi sono unità compatte, incapsulate a tenuta stagna, dotate di elica e slitta di scorrimento sul palo quadro in monofusione. La temperatura massima ammissibile del fluido per il funzionamento continuo è di 40 °C.

Motore:

Motore a magneti permanenti sensorless ad elevato rendimento in classe IE3, con un'elevata capacità di sovraccarico, 50 Hz, 24 poli, 400 V* asservito a un variatore di frequenza (VFD). Protezione IP 68, con isolamento statore in classe F. Avviamento: VFD. Sommergenza massima di 20 m.

Elica

Il miscelatore è dotato di una speciale elica a 2 pale, che produce un intenso flusso rotazionale turbolento in direzione semiassiale. Questa elica presenta quindi tutte le caratteristiche richieste per omogeneizzare i fanghi biologici, che vengono classificati fra le sostanze intrinsecamente viscosi.

Anello deflettore per corpi solidi

Anello deflettore per corpi solidi ottimizzato. L'anello deflettore per corpi solidi brevettato protegge la tenuta meccanica dai danni causati dall'ingresso di corpi solidi o fibre.

Cuscinetti

Tutti i cuscinetti sono lubrificati a vita e non richiedono manutenzioni. La vita operativa calcolata è di oltre 100.000 ore.

Tenute albero

Tenuta meccanica Sic-Sic, coperta sul lato a contatto con il fluido. O-ring e tenute a labbro in NBR.

Monitoraggio delle tenute

Sistema di monitoraggio infiltrazioni (DI) con sensori nel vano morsetti e nelle camere di olio** e motore.

Controllo della temperatura

Termistore PTC nello statore che interviene a 140 °C.

Cavo

10 m, in materiale resistente alle acque reflue EMV-FC S1BC4N8-F ..G.. 0,6/1 kV.

Lunghezze opzionali (m)

15, 20, 30, 40, 50.

Opzioni

Versione antideflagrante, tenuta meccanica aggiuntiva lato motore (Sic-C), tenute in Viton, sistema di inclinazione sul piano verticale, sistema di assorbimento delle vibrazioni, gancio di sollevamento.

Peso

148 kg.

* sono disponibili altre tensioni, ** non nella versione antideflagrante.



Dati di sistema

Motore	PM 75/24	PM 100/24
Potenza nominale (kW)	7.5	10.0
Efficienza del motore (%)	93.3	91.7

Variatore di frequenza (VFD)	B	C
Potenza nominale (kW)	7.5	11.0
Corrente nominale (A) a 400 V	15.8	26.4

Rendimento totale (%) **90.9** **89.3**

Prestazioni dei miscelatori

N. idraulica	Potenza resa all'asse PP (kW)	Potenza nominale (kW)
4811 B	5.0	7.5
4812 B	5.5	7.5
4813 B	6.0	7.5
4814 B	6.5	7.5
4811 C	7.0	10.0
4812 C	7.5	10.0
4813 C	8.0	10.0
4814 C	8.5	10.0
4815 C	9.0	10.0
4816 C	9.5	10.0

Materiali

Componente	Materiale
Carcassa motore	1.4404 (AISI 316 L)
Slitta di scorrimento	1.4470 (AISI 329) / poliammide (CF-8M)
Albero motore	1.4401 (AISI 316)
Elica	1.4571 (AISI 316 Ti)
Viteria	1.4401 (AISI 316)
Anello di sollevamento	1.4571 (AISI 316 Ti)

www.sulzer.com

XRW 480 50Hz it (11.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Questo documento contiene informazioni indicative che non costituiscono garanzia o impegno di alcun tipo. Per avere chiarimenti sulle condizioni di garanzia offerte con i nostri prodotti siete pregati di contattarci direttamente. Le istruzioni d'uso così come le prescrizioni di sicurezza sono fornite separatamente. Tutte le informazioni contenute nel presente documento possono essere modificate senza preavviso.