

Agitateur Submersible Type ABS RW 900

SULZER

50 Hz

Les agitateurs submersibles compacts ont été conçus pour satisfaire une large gamme d'applications. Ils peuvent notamment être utilisés pour de nombreuses applications de mélange et d'agitation dans les stations d'épuration et dans les domaines industriels.

Construction

L'agitateur RW est une unité compacte, étanche, comprenant une hélice et un coulisseau massif moulé pour la mise en place sur une barre de guidage. Il est possible de choisir différentes versions, un système de refroidissement de la garniture mécanique (option) et/ou un concentrateur de flux. Les agitateurs sont disponibles dans deux versions de matériaux standards :

EC = Version fonte, CR = Version acier inoxydable

Température maximale admissible pour un fonctionnement continu est de 40 °C.

Moteur

Moteur à cage d'écurie, triphasé, 4 pôles, 50 Hz, Classe d'isolation F (155 °C), submersion max. 20 m.

Hélice

L'hélice auto-nettoyante à 3 pales est optimisée techniquement pour garantir un fonctionnement efficace, exempt de vibrations. Les hélices sont conçues pour atteindre des poussées et une capacité de flux axial élevés.

Bague de déviation des solides

Ce joint breveté protège la garniture mécanique des dommages pouvant être occasionnés par l'intrusion de solides ou de matières fibreuses.

Roulements

Roulements lubrifiés à vie avec une durée de vie supérieure à 100.000 heures de fonctionnement.

Réducteur

Réducteur planétaire lubrifié à vie, résistant à la fatigue avec une durée de vie supérieure à 100.000 heures de fonctionnement.

Étanchéité de l'arbre

Garniture mécanique : Carbone de silicium / Carbone de silicium.
Joints toriques / Joint à lèvres : NBR.

Contrôle de l'étanchéité

Système DI avec capteur de fuites dans la boîte à borne.

Contrôle de la température

Système de contrôle de la température doté de sondes thermiques dans le stator qui se déclenchent à 140 °C.

Câble

10 m (résistant eaux usées).

Longueurs en option (m) : 15, 20, 25, 30.

Options

Version anti-déflagrante, concentrateur de flux, joints viton, sondes PTC ou PT 100 dans le stator.

Accessoires

Anneau de levage.

Poids

Sans concentrateur de flux: 180/185/210 kg.

Avec concentrateur de flux: 258/263/288 kg.



Données moteur

Moteur	A 110/4	A 150/4	A 220/4
Puissance nominale (kW)	11.0	15.0	22.0
Intensité nominale 400 V (A)	22.8	31.3	43.9
Vitesse (tr/min)	238 ¹	238 ¹ / 285 ²	285 ²
Rendement moteur (%)	84.9	84.0	85.4
Facteur de puissance	0.86	0.82	0.85

¹ rapport d'engrenages i = 6; ² rapport d'engrenages i = 5

Performance agitateur

Hydraulique No.	Puissance agitateur P _p en kW	Moteur kW
9032	7.0	11.0
9033	7.8	11.0
9034	8.4	11.0
9035	10.2	15.0
9033	11.5	15.0
9034	14.4	22.0
9035	18.5	22.0
9052*	5.6	11.0
9053*	6.3	11.0
9054*	6.8	11.0
9055*	8.2	15.0
9053*	9.0	15.0
9054*	11.3	22.0
9055*	13.9	22.0

*avec concentrateur de flux

Matériaux

Pièce	EC (Fonte)	CR (Acier inoxydable)
Carcasse moteur	EN-GJL-250 peint	1.4404 (AISI 316L)
Coulisseau	EN-GJS-400-18 peint / polyamide	1.4408 / polyamide (CF-8M)
Arbre moteur / Arbre hélice	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Hélice	1.4571 (AISI 316Ti)	1.4571 (AISI 316Ti)
Visserie	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

RW 900 50Hz fr (02.2024), Copyright © Sulzer Ltd 2024

Ce document ne fournit aucune garantie de quelque sorte que ce soit. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties proposées pour nos produits. Les instructions d'utilisation et de sécurité seront fournies séparément. Toutes les informations contenues dans les présentes sont soumises à modification sans préavis.