

Винтовой кековый насос предназначен для перекачивания высоковязких материалов, таких как шлам, взвеси, густые нетекучие пасты и обезвоженный осадок, для муниципальных и промышленных нужд.

## Конструкция

Доступные материалы конструкционного исполнения - чугун или нержавеющая сталь, с возможностью выбора материалов ротора и статора в соответствии с индивидуальными потребностями, например, хромированный ротор или статор из натурального каучука.

## Применение

Типичные области применения для винтового кекового насоса для сточных вод PC включают в себя:

- Транспортировка густого шламового кека (>30% обезвоженного осадка (DS)).
- Транспортировка обезвоженного осадка.
- Перемешивание осадка.
- Транспортировка органического осадка сточных вод.
- Осадок от производственных процессов с высокой концентрацией сухого остатка (% DS).

## Особенности

- Шнековый винтовой конвейер для эффективной работы насоса при обработке высококонцентрированного сухого шламового осадка.
- Плавное перекачивание минимизирует сдвиг и повреждения перекачиваемого продукта.
- Поставляется на фундаментной плите, упрощающей установку, под заказ – без нее.
- Полностью герметизированный механизм привода, максимально увеличивает срок службы и минимизирует время простоев.
- Закалённое с лицевой стороны, одинарное механическое уплотнение как стандарт, с сальниковой набивкой в качестве опции.
- Рассчитан на размещение дополнительного бункера или шнекового разрыхлителя.

## Двигатель / привод

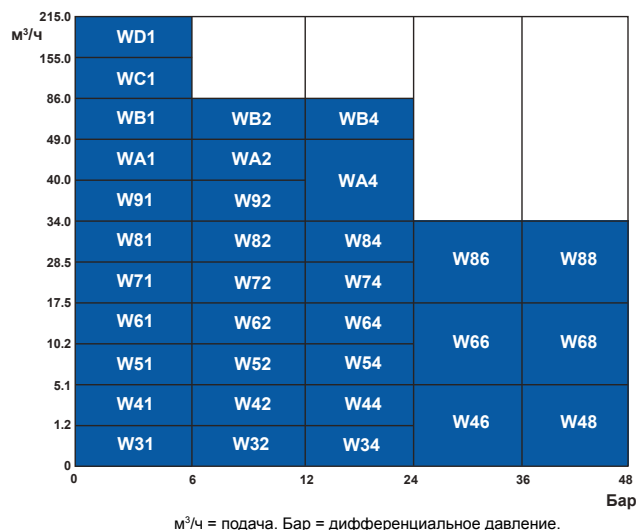
- Надежные, специально подобранные приводы и редуктора увеличивают срок службы. Варианты включают в себя устройства электропривода с моноблочным соединением или приводом с переменной скоростью, изменяемой с помощью механического регулятора скорости или частотного преобразователя.
- Работа на низких оборотах уменьшает износ, увеличивая срок службы насоса, а так же увеличивает периоды между плановым техническим обслуживанием, что важно для тяжелых условий перекачивания кека.



## Эксплуатационные характеристики

Подача до 215 м³/ч, дифференциальное давление до 48 бар, диапазон рабочих температур от -10 °C до 100 °C.

## Эксплуатационные данные



## Материалы

Описание	Материал
Корпус насоса	Чугун, BS EN 1561 класс EN-GJL-HB195, или литая нержавеющая сталь, BS 3100 класс 316C 16F
Ротор	Легированная сталь, BS970 класс 708M40T/ 709M40T, с ГПУ 0,25 мм, или 316 нержавеющая сталь BS EN 10088 класс X2CrNiMo17-12-2
Статор	Смотрите в таблице кода насоса на стр. 2.
Вал привода	Нержавеющая сталь BS EN 10088 класс X12Cr13/X2CrNi18-9
Соединительная штанга	Сталь BS EN 10277, класс 20NiCrMoS2-2 закаленная до 650-800Hv, или 316 нержавеющая сталь BS EN 10088, класс X2CrNiMo17-12-2
Механические уплотнения	Торцевая поверхность из карбида кремния, уплотнительные кольца из витона (EPDM по запросу), пружины из нержавеющей стали 316

Для получения рекомендаций относительно материалов и вариантов при подборе насоса, пожалуйста, свяжитесь с представителями компании Sulzer.



## Вес насоса и изнашиваемых деталей (кг)

Модель	Моноблочный насос	Насос со свободным концом вала	Статор	Ротор	Шнек / Конвейер винтовой	Вал
<b>Стандартный шнек:</b>						
W32	32.0	40.0	1.5	1.4	2.1	0.7
W34	44.0	57.0	3.5	3.0	2.6	1.6
W41	65.0	78.0	2.0	2.8	4.4	0.7
W42	54.0	67.0	3.8	4.7	4.4	1.6
W44	77.0	90.0	7.8	9.3	3.2	2.9
W51	75.0	83.0	4.2	5.4	2.5	1.6
W52	85.0	98.0	8.3	9.3	4.6	2.9
W54	128.0	151.0	16.2	16.8	7.1	4.4
W61	112.0	125.0	7.6	9.3	4.6	2.9
W62	141.0	163.0	14.5	15.7	8.9	4.4
W64	208.0	238.0	28.2	29.2	14.3	4.4
W71	139.0	161.0	10.3	14.7	16.8	4.4
W72	167.0	190.0	19.5	24.5	16.8	4.4
W74	286.0	319.0	38.0	49.3	15.4	8.7
W81	138.0	178.0	13.9	19.9	16.8	4.4
W82	221.0	251.0	26.4	34.4	15.4	8.7
W84	347.0	381.0	51.4	66.4	17.7	9.5
W91	220.0	250.0	21.8	28.5	18.3	8.7
W92	288.0	318.0	41.4	48.3	18.3	8.7
WA1	257.0	287.0	29.4	43.6	18.3	8.7
WA2	369.0	402.0	55.8	71.1	29.1	9.5
WB1	377.0	410.0	55.0	75.2	28.4	9.5
<b>Усиленный шнек:</b>						
W42	85.0	97.0	3.8	4.7	13.2	1.6
W44	106.0	119.0	7.8	9.3	13.2	2.9
W52	111.0	123.0	8.3	9.3	18.2	2.9
W54	150.0	171.0	16.2	16.8	18.2	4.4
W62	180.0	220.0	14.5	15.7	38.2	4.4
W64	243.0	272.0	28.2	29.2	34.8	4.4
W72	221.0	243.0	19.5	24.5	42.6	4.4
W74	350.0	370.0	38.0	49.3	42.6	8.7
W82	302.0	331.0	26.4	34.4	65.9	8.7
W84	441.0	450.0	51.4	66.4	65.9	9.5
W92	351.0	379.0	41.1	48.3	77.4	8.7
WA2	-	520.0	55.8	71.1	105.3	9.5
WA4	-	665.0	2 x WA2	160.0	77.4	23.4
WB2	-	670.0	136.0	141.0	77.4	23.4
WB4	-	940.0	2 x WB2	270.0	77.4	52.0
WC1	-	635.0	90.0	152.0	66.6	23.4
WC4	-	-	2 x 186	500.0	-	44.0
WD1	-	700.00	120.0	183.0	66.6	23.4

## Размеры двигателя / опорной плиты (мм)

Модель	Стандартный и со шнековым разрыхлителем			Стандартный S	Шнековый разрыхлитель S1	Усиленный шнек			Все модели D	
	Y	A	V x W			Y	A	V x W	S	D
W32	720	1156	320 x 170	185	-	-	-	-	-	*
W34	750	1638	320 x 170	212	-	-	-	-	-	50
W41	835	1324	350 x 250	232	-	-	-	-	-	65
W42	835	1523	350 x 250	232	412	770	1842	750 x 250	282	65
W44	890	1987	350 x 250	245	425	880	2293	750 x 250	295	80
WC1	1045	1594	500 x 250	247	-	-	-	-	-	80
W52	1050	1859	500 x 250	260	435	770	2010	750 x 250	310	80
WC4	1100	2500	500 x 250	285	460	765	2657	750 x 250	335	100
WD1	1265	1845	650 x 360	285	-	-	-	-	-	100
W62	1270	2249	650 x 360	310	515	1030	2484	1000 x 360	375	100
W64	1330	2964	650 x 360	320	525	1035	3212	1000 x 360	395	125
W71	1300	2034	650 x 360	330	-	-	-	-	-	125
W72	1300	2402	650 x 360	330	525	1025	2675	1000 x 360	415	125
W74	1410	3395	650 x 360	405	600	1035	3665	1000 x 360	465	125
W81	1300	2078	650 x 360	330	-	-	-	-	-	125
W82	1370	2581	650 x 360	340	550	1040	2865	1000 x 360	505	125
W84	1440	3590	650 x 360	405	615	1030	3847	1000 x 360	505	150
W91	1550	2407	800 x 450	360	-	-	-	-	-	150
W92	1550	2869	800 x 450	360	575	1045	3053	1000 x 450	505	150
WA1	1550	2485	800 x 450	360	-	-	-	-	-	150
WA2	1625	3153	800 x 450	405	655	1042	3410	1000 x 450	550	150
WB1	1600	2784	800 x 450	450	-	-	-	-	-	200

\* 1½" BSP выход предусмотрен.

Размер "Y" является рекомендованным пространством для демонтажа.

