

Specifikation

Elektrisk dränkbar slampump.

Max nedsänkingsdjup 20 m. Skyddsklass IP 68.

Max vätsketemperatur vid max effektförbrukning och kontinuerlig drift 40°C.

Max vätskedensitet 1100 kg/m³. pH värde på vätskan 5-8.

Fri passage: Ø 40 mm. Max antal starter 30/tim.

Max pumphjuls diameter 126 mm, vid kontinuerlig drift = vätskenivån minst till halva statorn.

Pumphjulsdiameter 114 mm för pumpning vid låg vätskenivå/ slörpning. (Pumpen fungerar liggande).

JS 15 D/DKS* -114** 3-fas

JS 15 D/DKS* -126 3-fas

*tillval: inbyggd nivåvipa, exkl. 500 V.

Motor

Kortsluten 3-fas asynkronmotor för 50 Hz.

Spänningsvariation ±10%. Isolationsklass F.

Märkeeffekt P₂: 1,4 kW. Varvtal: 2800 rpm

Direktstart med inbyggd kontaktor.

η: 80,6 (50 %), 79,9 (75 %), 76,5 (100 % last)

Spänning, V	230	400	500
Märkström, A	5,2	3,0	2,4

Motorkabel

20 m H07RN8-F: 4 x 1,5 mm² (3-fas)

Motorskydd

Temperaturvakter i statorlindningen (140 ±5°C).

Axeltätning

Dubbel mekanisk plantätning i oljebad.

Primärtätning: Kiselkarbid mot kiselkarbid.

Sekundärtätning: Kiselkarbid mot kiselkarbid.

Lager

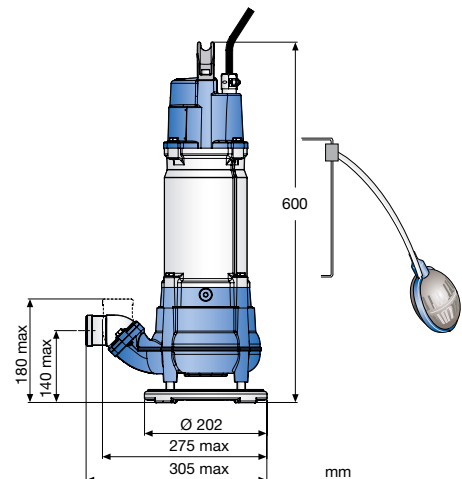
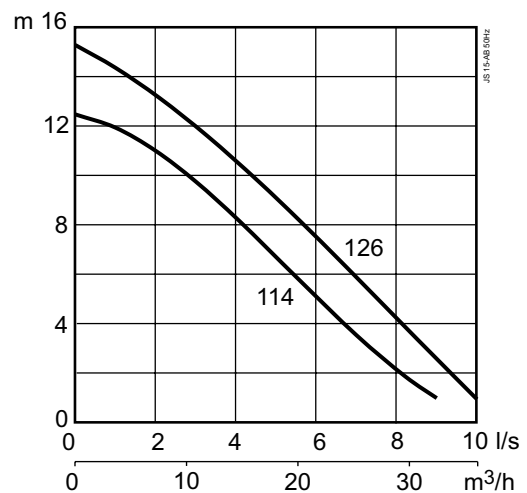
Övre lagring: Enradigt spårkullager.

Nedre lagring: Enradigt spårkullager.

Utlopp

2", 2 ½", 3" (standard) slanganslutning

G 2", 2 ½", 3" utvärdig gänga.



Vikt

20 kg (utan kabel)

Tillval och tillbehör

Zinkanoder. Extra skyddsmålning.

Startutrustning och övervakningsutrustning.

Flytkorgar. Servicesats.

Utkastarslang samt olika utlopp för både slang och gängat.

Material

Detalj	Material	EN	ASTM
Motorhus	Aluminium	EN 1706:AC-43100	ASTM A1Si10mg
Skrubar och muttrar	Rostfritt stål	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Rotoraxel	Rostfritt stål	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Pumphus / Pumphjul	Segjärn	1563:ENGJS-HB150	ASTM A536-80:60-40-18
O-ringar	Nitrilgummi		