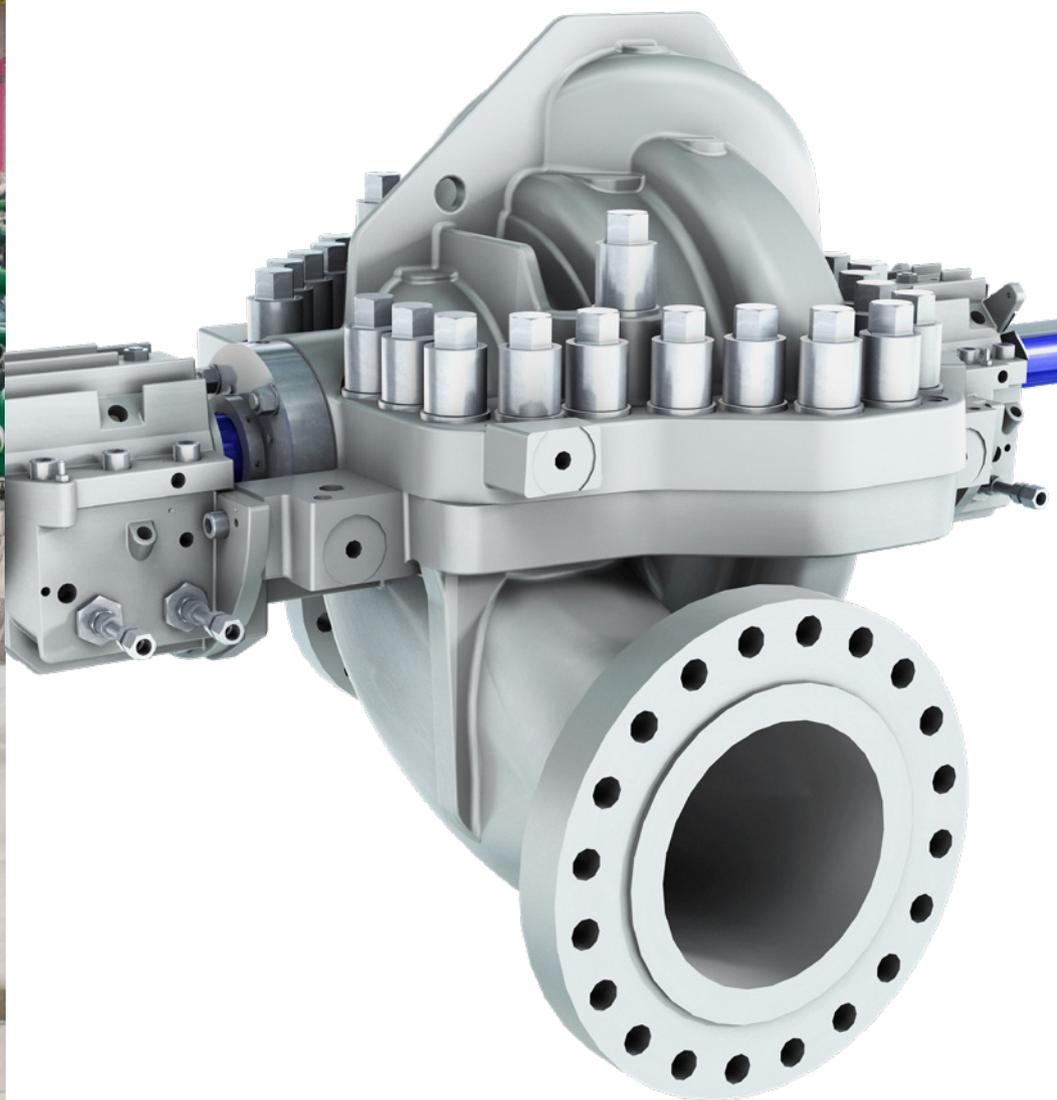


SULZER

泵和泵送系统

MSD-RO 轴向剖分多级泵



主要应用

MSD-RO泵源自苏尔寿向世界范围内大型海水反渗透淡化工厂提供高压泵的应用经验，装机容量达到了日产 250万吨。

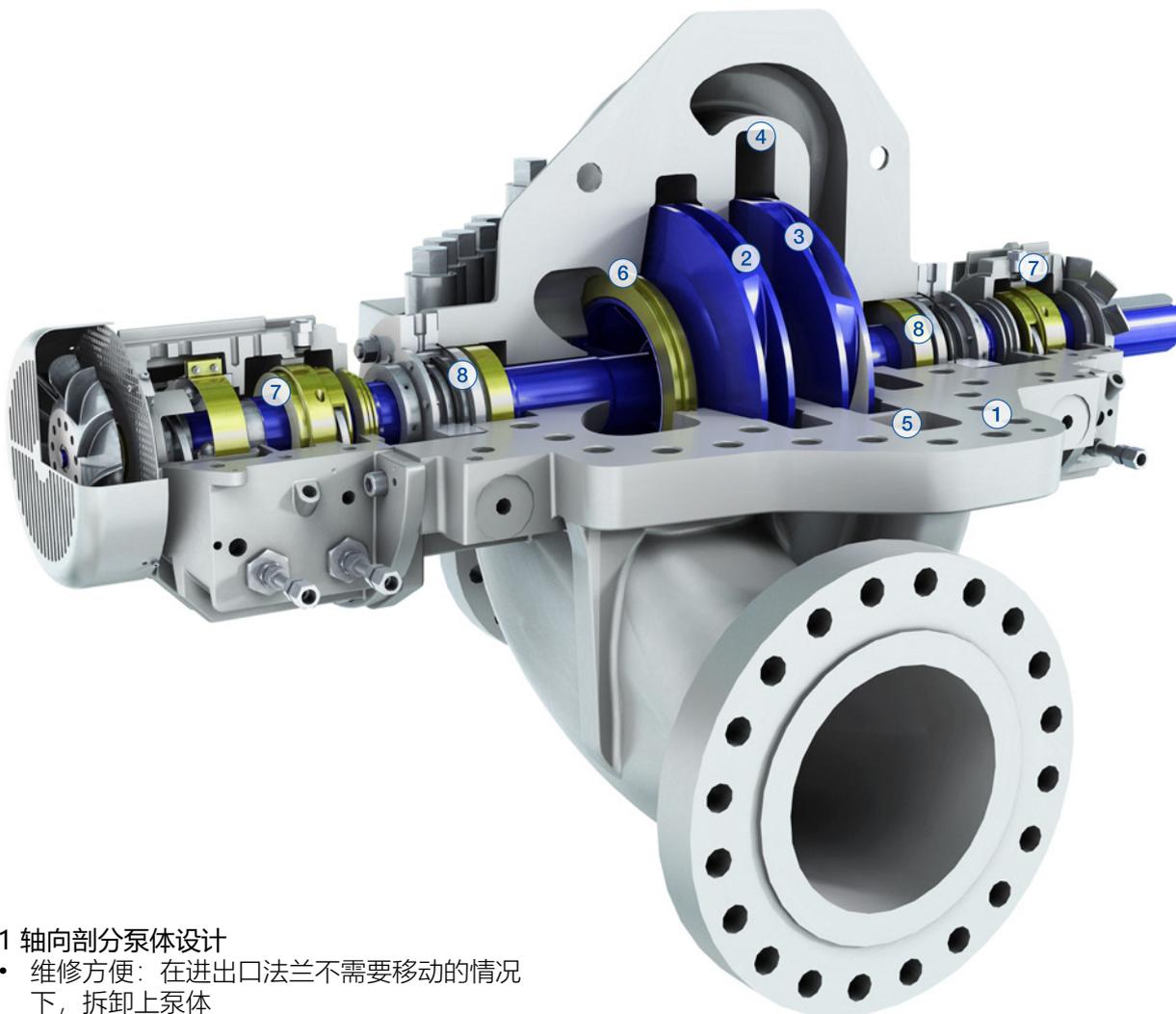
MSD-RO泵满足了海水淡化市场对大型海水反渗透泵的需求，涵盖了日产20,000 ~30,000吨的反渗透机组容量。

主要应用：

- 海水反渗透淡化应用中的反渗透膜高压海水供给泵
- 输送水



特征及优点



1 轴向剖分泵体设计

- 维修方便：在进出口法兰不需要移动的情况下，拆卸上泵体

2 两级、单吸叶轮

- 紧凑设计，达到最优效率

3 特殊的对称、动平衡叶轮设计

- 理想的轴向力平衡，避免使用平衡管所引起的回流，从而提高泵的整体效率

4 特殊的过流设计

- 减少内部压力损失使泵的效率最大化，采用较小的轴承跨距

5 双蜗壳结构

- 径向力平衡

6 采用PEEK或者蜂窝夹层复合材料来降低耐磨部件间隙

- 提高泵效率

7 滑动轴承和双列角接触推力轴承为标准设计

- 强制润滑滑动轴承和推力瓦轴承为可选设计

8 单端面平衡型集装式机械密封

- API682标准机械密封为可选

技术规范

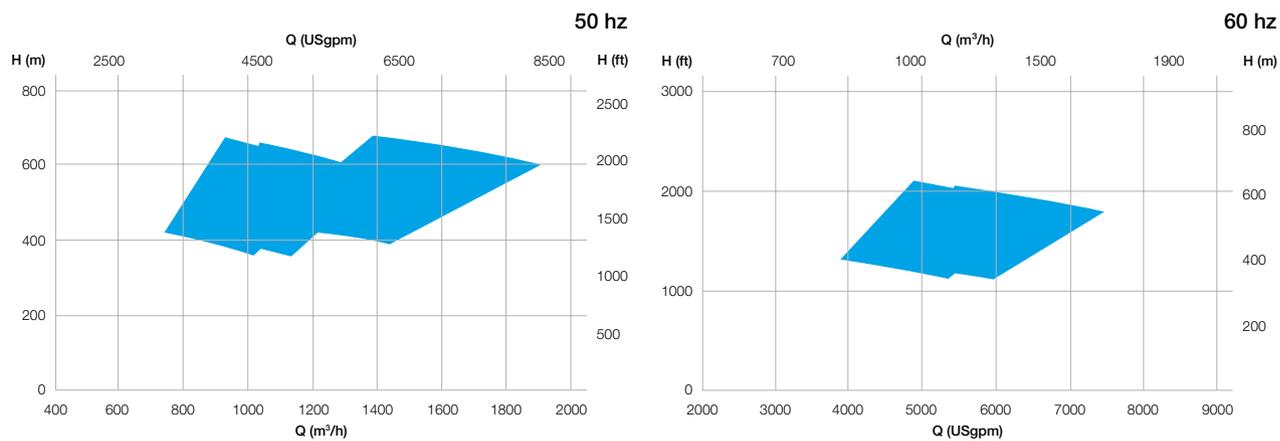
材料

| | |
|-----|-------|
| 泵部件 | 材料 |
| 泵体 | 超级双相钢 |
| 叶轮 | 超级双相钢 |
| 耐磨环 | PEEK |
| 轴承箱 | 碳钢 |

运行数据

| | 50 Hz | 60 Hz |
|-----|---------------------------------|---------------------|
| 泵规格 | 200 到 300 mm | 8 到 12 in. |
| 流量 | 1'000 到 1'600 m ³ /h | 4'400 到 7'000 USgpm |
| 扬程 | 达 650 m | 达 2'150 ft. |
| 压力 | 达 90 bar | 达 1'305 psi |
| 温度 | 达 60°C | 达 140°F |

性能范围



一个您身边的全球专家

苏尔寿通过由180多个工厂和服务站组成的网络，为全球客户提供服务，而且在新兴市场也有着强大的影响力。



苏尔寿流体部可保障您的工艺流程始终保持畅通。不论在何地进行流体处理、泵送或是混合，我们高度创新、高度可靠的系列解决方案均可满足各种最严苛的使用需求。

流体部专门针对客户的工艺流程开发满足特殊工程需要的泵送解决方案。我们所供应的泵、搅拌器、压缩机、研磨机、筛网和过滤器均是在流体动力学及高级材料方面的深入研发基础上开发出来的。我们是为水、油、气、电力、化工和其他各种细分工业市场提供泵送解决方案的市场翘楚企业。

E10110 zh 4.2025, Copyright © Sulzer Ltd 2025

本手册仅为一般性信息介绍，无意提供任何形式的担保或保证。如需要我们产品的相关担保和保证说明，请与我们联系。产品使用及安全说明书将单独提供。此手册中的所有信息均会随时改动，恕不另行通知。

