

Программируемый промывной клапан для очистки отложений в резервуаре насосной станции.

Применение

Если органические вещества, содержащиеся в сточных водах, слишком долго находятся в резервуаре насосной станции, то они могут образовывать плавающие корки, грязь и жир оседают на стенках, а слой ила оседает на дне резервуара. Промывной клапан можно запрограммировать для работы только по мере необходимости (как правило, в течение одной минуты дважды в день), в отличие от стандартного включения каждый раз, когда включается насос. Это приводит к снижению энергопотребления и уменьшению потерь производительности насоса.

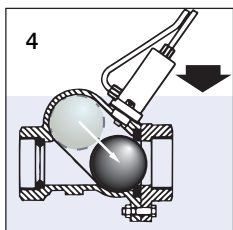
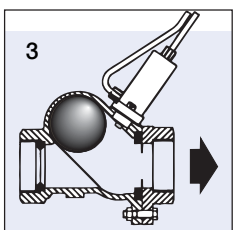
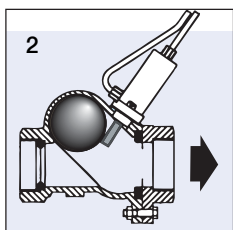
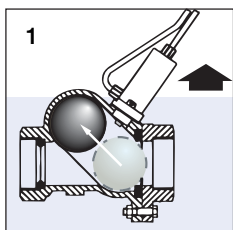
Конструкция

Чугунный корпус с 2-дюймовыми внутренними резьбовыми соединениями для установки между скобой-захватом пьедестала и фланцем насоса или между фланцем пьедестала и фланцем напорного трубопровода с помощью промежуточной зажимной детали (DN 80, DN 100, DN 150 и DN 200), а также для подключения к двойному воздуховоду.

- В стандартную комплектацию входит: блок управления на монтажной плате, 10 м двойного воздуховода, промежуточная зажимная деталь и крепежи (доступны как опция).

Принцип работы

1. Поршень промывного клапана внутри цилиндра (исходное положение). Уровень воды в резервуаре насосной станции повышается. Шарик внутри корпуса клапана всплывает вверх и клапан открывается.
2. Резервуар насосной станции полон. При помощи устройства контроля уровня запускается мини компрессор. Поршень выдвигается, удерживая шарик в верхнем положении, на выключателе насоса срабатывает предварительно установленный таймер (прибл. 10 секунд), начиная промывку.
3. Время промывки заканчивается, мини компрессор выключается, поршень перемещается назад, насос продолжает работать.
4. Шар больше не удерживается в нужном положении и потоком воды опускается вниз. Он перекрывает выпускное отверстие клапана, таким образом, закрывая его. Начинается обычное откачивание сточных вод в напорный трубопровод.



Блока управления

Блок управления подходит для однофазной сети (230 В) частотой 50 Гц и 60 Гц и состоит из реле таймера промывки (по умолчанию 1-180 секунд), контактора с реле задержки, мини-компрессора и клеммной колодки. Все компоненты устанавливаются на монтажную плату. Корпус для блока управления доступен в качестве дополнительного оборудования.

Особенности

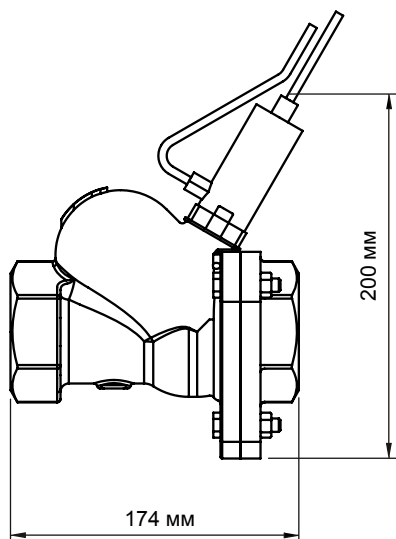
- Автоматическая очистка резервуара насосной станции.
- Позволяет избежать ручной или механической очистки.
- Свободное прохождение крупных твердых частиц благодаря самоочищающемуся вращающемуся шару.
- Возможность задать различные периоды между промывками.
- Возможность монтажа и демонтажа, независимая от другого оборудования.
- Простота обслуживания.
- Уменьшение неприятных запахов при очистке резервуара насосной станции.
- Уменьшение проблем связанных с образованием отложений и регулировкой уровня.

Материалы

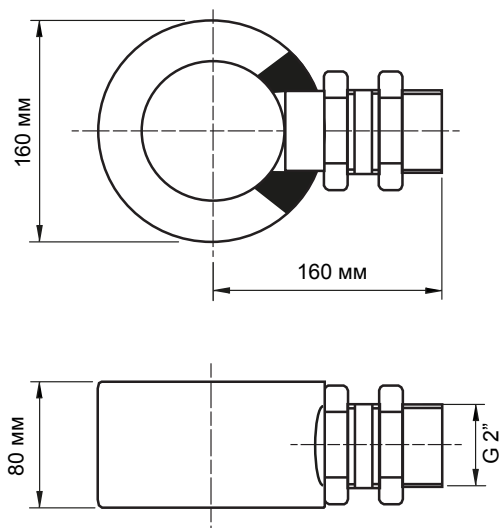
Описание	Материал
Корпус	Чугун EN-GJL-250
Шар	Полиэтилен
Поршень	Синтетический
Крепежи	Нержавеющая сталь

Размеры

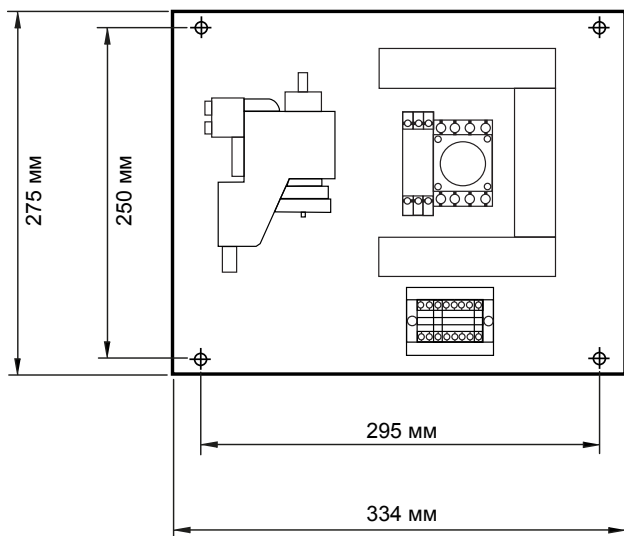
Промывной клапан



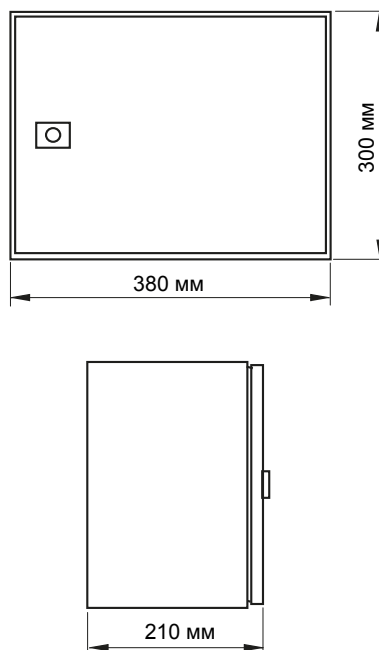
Промежуточная зажимная деталь



Блок управления



Корпус блока управления



Дополнительное оборудование

Описание	Артикул
Комплект для промежуточной зажимной детали DN 80: чугунные кольца, прокладки, шайбы, гайки, болты, ниппель воздуховода и запорная крышка	61740020
Комплект для промежуточной зажимной детали DN 100: чугунные кольца, прокладки, шайбы, гайки, болты, ниппель воздуховода и запорная крышка	61740019
Комплект для промежуточной зажимной детали DN 150: чугунные кольца, прокладки, шайбы, гайки, болты, ниппель воздуховода и запорная крышка	61740021
Комплект для промежуточной зажимной детали DN 200: чугунные кольца, прокладки, шайбы, гайки, болты, ниппель воздуховода и запорная крышка	61745000
Корпус блока управления	61190081
Двойной воздуховод (по метражу)	15060139