

Il compressore è di tipo centrifugo mono-stadio ad alta efficienza ed elevata affidabilità per la produzione di aria a bassa pressione oil-free.

## Caratteristiche costruttive

### Motore elettrico ad alta velocità

Il motore elettrico ad alta frequenza e velocità variabile è montato orizzontalmente. Il motore è raffreddato ad aria tramite una ventola calettata direttamente sull'albero e gli avvolgimenti sono protetti da sensori Pt-100 monitorati dal sistema per il controllo locale.

### Lato aria

La turbina è stata progettata per ottimizzare le prestazioni ed è realizzata a partire da un blocco unico in lega di alluminio ad elevata resistenza. La voluta e gli altri componenti principali sono realizzati in alluminio pressofuso. Una tenuta senza contatto tra il lato aria e il motore riduce al minimo le perdite per mantenere la massima efficienza.

### Variatore di frequenza

Il controllo della portata è garantito da un variatore di frequenza incorporato che compensa anche le variazioni della pressione di uscita e delle condizioni ambientali di aspirazione. L'avviamento tramite variatore di frequenza elimina i picchi di corrente in avviamento.

### Cuscinetti magnetici attivi

Due cuscinetti radiali e due cuscinetti assiali supportano il rotore. Il sistema di controllo dei cuscinetti magnetici utilizza i dati forniti da sensori multipli per gestire in modo continuo la posizione del rotore.

### Valvola di sfiato

La valvola di sfiato è montata all'interno di una cabina di insonorizzazione con una ulteriore attenuazione fornita da un silenziatore integrato.

### Cabina di insonorizzazione

La cabina protegge i componenti elettrici e meccanici e fornisce una efficace attenuazione del rumore prodotto dalla macchina. La cabina è realizzata in acciaio zincato. Adatta per uso interno (IP33D).

### Componenti integrati

I filtri dell'aria di raffreddamento e i silenziatori dell'aria di raffreddamento del motore sono tutti integrati nel corpo principale.

## Controllo del compressore

### Controllo locale

L'interfaccia uomo-macchina (HMI) integrata esegue il controllo e il monitoraggio per garantire un funzionamento sicuro ed efficiente della macchina. La portata può essere controllata direttamente dall'operatore; in alternativa, il turbocompressore può seguire un valore di riferimento predefinito. L'HMI locale utilizza un touch screen a colori per consentire all'operatore l'accesso ai parametri.



### Conessioni

Nella macchina sono integrati il controllo analogico e digitale e le connessioni di monitoraggio. Connessioni Fieldbus come Profibus, Profinet, Modbus RTU, Modbus TCP e EtherNet/IP sono disponibili come opzioni.

### Conessioni remote

Come opzione, è possibile ordinare un sistema protetto di connessione da remoto per agevolare la manutenzione e il monitoraggio.

### Opzioni

È possibile scegliere varie opzioni per rispondere a requisiti speciali riguardanti, ad esempio, la temperatura, gli ambienti polverosi e i luoghi con un elevato tasso di umidità.

### Accessori

Sulzer fornisce gli accessori per l'installazione, tra cui giunti flessibili, valvole, silenziatori e filtri dell'aria.

### Test di performance

I test di performance del compressore vengono condotti su ciascuna macchina prodotta e vengono emessi i certificati per confermarne la conformità. I test avvengono presso la sala prove dello stabilimento Sulzer. Il rendimento è garantito con una tolleranza di fabbricazione di  $\pm 2\%$  e una tolleranza di misurazione secondo ISO 5389. Facoltativamente, i test possono essere eseguiti in totale conformità alla ISO 5389 e/o alla presenza del cliente.

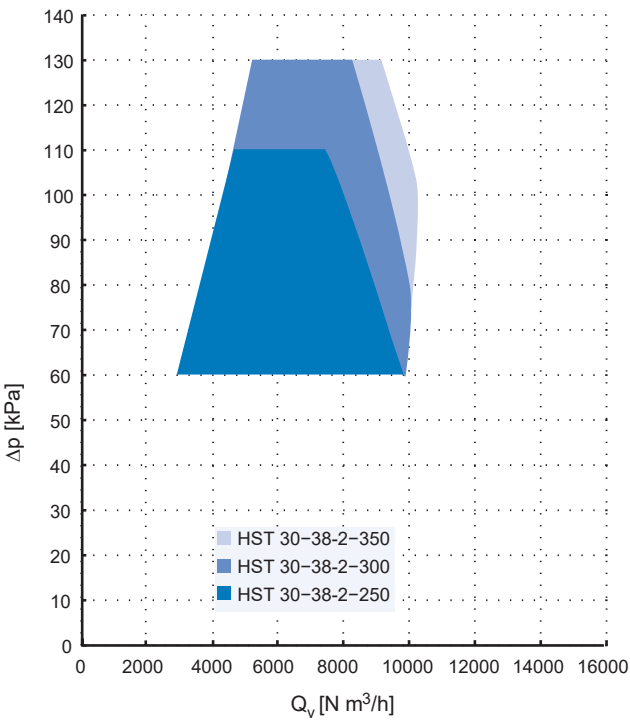
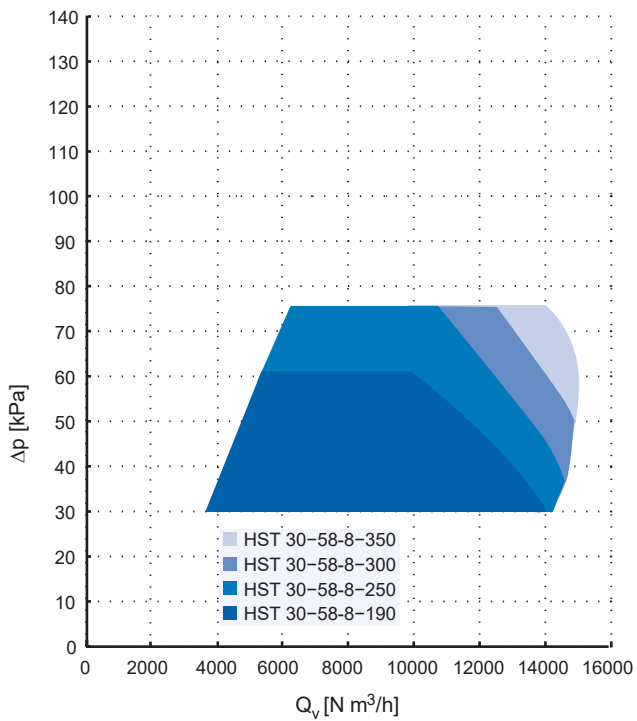
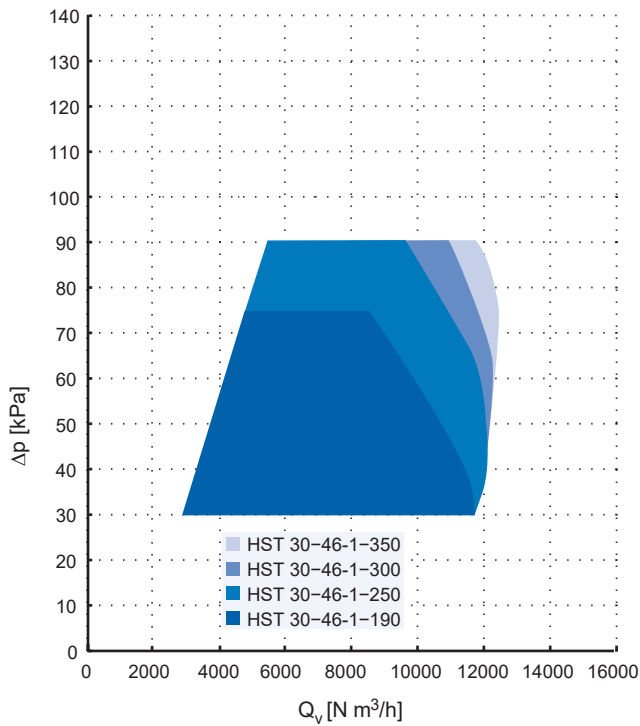
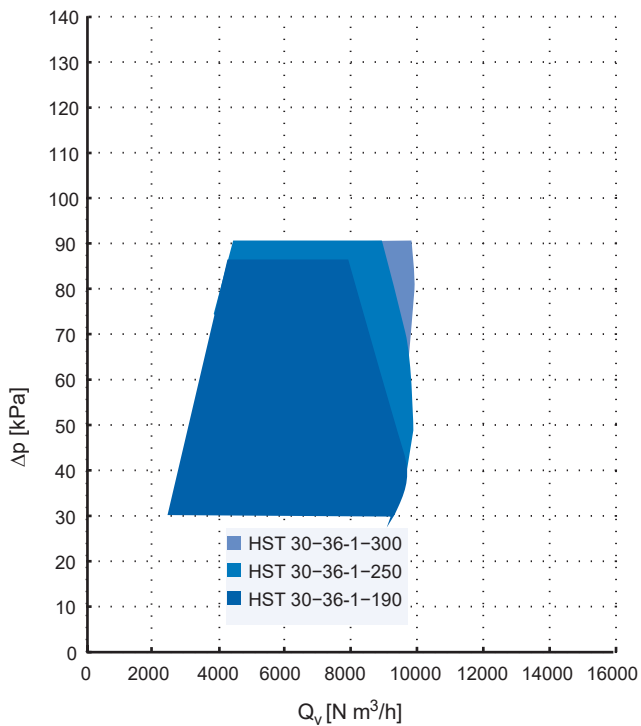
### Certificazione e normative

Il prodotto rispetta la certificazione CE ed è conforme a:

- Direttiva Macchine (DM) 2006/42/CE
- Direttiva sulla compatibilità elettromagnetica (Direttiva CEM) 2014/30/EU

Il prodotto è progettato e fabbricato in conformità alla norma EN 61800-3 ed è destinato all'utilizzo in secondo ambiente, es. nelle aree industriali.

# Rendimento



## Dati del compressore

HST 30		-36-1-190	-36-1-250	-36-1-300
Portata d'aria [Nm <sup>3</sup> /h]		2500-9000	2500-9600	2500-9800
Incremento di pressione [kPa]		30-85	30-90	30-90
Livello rumorosità [dB]		73	72	72
Alimentazione di ingresso [kW]		190	250	300
Tensione di rete [V]		380-690	380-690	380-690
Frequenza alimentazione di ingresso [Hz]		50/60	50/60	50/60
400 V	Corrente di alimentazione massima [A] <sup>(1)</sup>	301	397	476
	Dimensioni dei cavi [mm <sup>2</sup> ]	3x185+95	2x(3x120+70)	2x(3x150+70)
	Dimensioni dei fusibili [A]	315	400	500
500 V	Corrente di alimentazione massima [A] <sup>(1)</sup>	241	317	381
	Dimensioni dei cavi [mm <sup>2</sup> ]	3x150+70	3x185+95	2x(3x120+70)
	Dimensioni dei fusibili [A]	250	400	400
690 V	Corrente di alimentazione massima [A] <sup>(1)</sup>	175	230	276
	Dimensioni dei cavi [mm <sup>2</sup> ]	3x95+50	3x120+70	3x150+70
	Dimensioni dei fusibili [A]	200	250	315
Peso [kg]		1570	1570-1630	1630-1670

HST 30		-46-1-190	-46-1-250	-46-1-300	-46-1-350
Portata d'aria [Nm <sup>3</sup> /h]		3000-11500	3000-11800	3000-12000	3000-12400
Incremento di pressione [kPa]		30-75	30-90	30-90	30-90
Livello rumorosità [dB]		73	72	72	75
Alimentazione di ingresso [kW]		190	250	300	335
Tensione di rete [V]		380-690	380-690	380-690	380-690 <sup>(2)</sup>
Frequenza alimentazione di ingresso [Hz]		50/60	50/60	50/60	50/60
400 V	Corrente di alimentazione massima [A] <sup>(1)</sup>	301	397	476	531
	Dimensioni dei cavi [mm <sup>2</sup> ]	3x185+95	2x(3x120+70)	2x(3x150+70)	2x(3x185+95)
	Dimensioni dei fusibili [A]	315	400	500	630
500 V	Corrente di alimentazione massima [A] <sup>(1)</sup>	241	317	381	425
	Dimensioni dei cavi [mm <sup>2</sup> ]	3x150+70	3x185+95	2x(3x120+70)	2x(3x150+70)
	Dimensioni dei fusibili [A]	250	400	400	500
690 V	Corrente di alimentazione massima [A] <sup>(1)</sup>	175	230	276	308
	Dimensioni dei cavi [mm <sup>2</sup> ]	3x95+50	3x120+70	3x150+70	3x185+95
	Dimensioni dei fusibili [A]	200	250	315	315
Peso [kg]		1600	1600-1660	1660-1690	1660-1690

HST 30		-58-8-190	-58-8-250	-58-8-300	-58-8-350
Portata d'aria [Nm <sup>3</sup> /h]		3800-14000	3800-14300	3800-15000	3800-15000
Incremento di pressione [kPa]		30-60	30-75	30-75	30-75
Livello rumorosità [dB]		73	73	74	75
Alimentazione di ingresso [kW]		190	250	300	335
Tensione di rete [V]		380-690	380-690	380-690	380-690 <sup>(2)</sup>
Frequenza alimentazione di ingresso [Hz]		50/60	50/60	50/60	50/60
400 V	Corrente di alimentazione massima [A] <sup>(1)</sup>	301	397	476	531
	Dimensioni dei cavi [mm <sup>2</sup> ]	3x185+95	2x(3x120+70)	2x(3x150+70)	2x(3x185+95)
	Dimensioni dei fusibili [A]	315	400	500	630
500 V	Corrente di alimentazione massima [A] <sup>(1)</sup>	241	317	381	425
	Dimensioni dei cavi [mm <sup>2</sup> ]	3x150+70	3x185+95	2x(3x120+70)	2x(3x150+70)
	Dimensioni dei fusibili [A]	250	400	400	500
690 V	Corrente di alimentazione massima [A] <sup>(1)</sup>	175	230	276	308
	Dimensioni dei cavi [mm <sup>2</sup> ]	3x95+50	3x120+70	3x150+70	3x185+95
	Dimensioni dei fusibili [A]	200	250	315	315
Peso [kg]		1620	1620-1680	1680-1710	1680-1710

<sup>(1)</sup> La corrente di alimentazione massima viene calcolata utilizzando la tensione nominale. Le dimensioni di cavi e fusibili sono raccomandazioni, dipendono dalla corrente di alimentazione e si riferiscono a cavi valutati idonei fino a 70 °C.

<sup>(2)</sup> L'alimentazione di ingresso massima di HST 30-46-1-350-69 e HST 30-58-8-350-69 può essere raggiunta soltanto se la tolleranza della tensione di rete è 690 VCA -5% + 10%.

HST 30		-38-2-250	-38-2-300	-38-2-350
Portata d'aria [Nm <sup>3</sup> /h]		3000-9800	3000-10000	3000-10000
Incremento di pressione [kPa]		60-110	60-130	60-130
Livello rumorosità [dB]		72	72	75
Alimentazione di ingresso [kW]		250	300	350
Tensione di rete [V]		380-690	380-690 <sup>(4)</sup>	380-690 <sup>(4)</sup>
Frequenza alimentazione di ingresso [Hz]		50/60	50/60	50/60
400 V	Corrente di alimentazione massima [A] <sup>(3)</sup>	397	476	555
	Dimensioni dei cavi [mm <sup>2</sup> ]	2x(3x120+70)	2x(3x150+70)	2x(3x185+95)
	Dimensioni dei fusibili [A]	400	500	630
500 V	Corrente di alimentazione massima [A] <sup>(3)</sup>	317	381	444
	Dimensioni dei cavi [mm <sup>2</sup> ]	3x185+95	2x(3x120+70)	2x(3x150+70)
	Dimensioni dei fusibili [A]	400	400	500
690 V	Corrente di alimentazione massima [A] <sup>(3)</sup>	230	276	322
	Dimensioni dei cavi [mm <sup>2</sup> ]	3x120+70	3x150+70	2x(3x95+50)
	Dimensioni dei fusibili [A]	250	315	400
Peso [kg]		1600-1660	1660-1690	1660-1690

<sup>(3)</sup> La corrente di alimentazione massima viene calcolata utilizzando la tensione nominale. Le dimensioni di cavi e fusibili sono raccomandazioni, dipendono dalla corrente di alimentazione e si riferiscono a cavi valutati idonei fino a 70 °C.

<sup>(4)</sup> Per HST 30-38-2-300-69 e HST 30-38-2-350-69, l'intervallo della temperatura ambiente consentito è applicabile solo se la tensione di rete non supera 690 VCA + 5%.

## Condizioni per l'installazione <sup>(5)</sup>

<b>Altitudine</b>	
Altitudine massima	2500 m s.l.m. <sup>(6)</sup>
<b>Qualità dell'aria</b>	
Vapori chimici consentiti	IEC 60721-3-3 classe 3C3
<b>Condizioni ambientali</b>	
Intervallo della temperatura ambiente	Min. -10 °C, max. +45 °C
Umidità relativa ambiente	< 95 %, senza formazione di condensa, fenomeni corrosivi né giocciolamento di acqua
<b>Condizioni di aspirazione</b>	
Intervallo di temperatura dell'aria per l'aria di processo in ingresso	Min. -30 °C, max. +50 °C <sup>(7)</sup>

<sup>(5)</sup> Sulzer dovrà approvare eventuali applicazioni al di fuori de criteri indicati.

<sup>(6)</sup> 2000 m s.l.m. per i compressori da 690 V.

<sup>(7)</sup> Max. +45 °C per compressori HST 30-38-2.

## Dimensioni

