

Погружной миксер типа ABS XRW 900

SULZER

50 Гц

Компактные, погружные, миксеры из нержавеющей стали, созданные для достижение оптимального потока с широко диапазоном смещения и перемешивания в больших резервуарах и открытой воде.

Конструкция

Погружные миксеры сконструированы как компактные, герметичные устройства, с пропеллером и монтажной скобой для установки на квадратную направляющую трубу. Могут быть подобраны различные варианты с открытой, закрытой скобой и кольцом потока.

Миксер доступен в исполнении из чугуна (EC) и нержавеющей стали (CR).

Максимально допустимая температура среды для непрерывной работы 40 °С.

Двигатель: Высокоэффективный IE3, короткозамкнутый, 3-фазный, 4-полюсной, 50 Гц, класс изоляции F (155 °С), макс. глубина погружения 20 м.

Пропеллер: Технически оптимизированный, смещенный по оси 3-лопастной винт, предназначен для достижения высокой тяги и, следовательно, высокой пропускной способности по оси. Пропеллер самоочищается и обеспечивает работу без вибраций.

Дефлекторное кольцо: Улучшенная конструкция дефлекторного кольца. Патентованное дефлекторное кольцо защищает механическое уплотнение от повреждений твердыми или волокнистыми частицами

Подшипники: Все подшипники смазаны и не требуют обслуживания, с расчетным сроком службы более 100000 часов.

Коробка передач Высокоэффективный планетарный редуктор с расчетным прочностным временем жизни более 100000 часов.

Уплотнение вала: Механическое уплотнение: SiC / SiC. NBR кольцевое и манжетное уплотнения.

Контроль уплотнений: DI-система с датчиками в распределительная коробка, масляной камере, двигателе и коробке передач.

Контроль температуры: Термистор PTC в статоре, который срабатывает при 140 °С.

Кабель: 10 м, устойчивый к стокам из CSM-материала
Варианты длины (м): 15 м, 20 м, 25 м, 30 м.

Опции: взрывозащищенные версии, дополнительное уплотнение (SiC-C) со стороны двигателя, кольцо потока, уплотнения из витона, PTC или PT 100 в статоре, поглотитель вибраций, подъемная скоба, EMC-кабель.

Вес (кг):

XRW 900-PA 110/4 = 260 кг. Кольцо потока = 338 кг.

XRW 900-PA 150/4 = 295 кг. Кольцо потока = 373 кг.

XRW 900-PA 220/4 = 320 кг. Кольцо потока = 398 кг.

* не в версии Ex.



Характеристики двигателя

Двигатель	PA 110/4	PA 150/4	PA 220/4
Номинальная мощность (кВт)	11.0	15.0	22.0
Номинальный ток при 400 В (А)	21.7	29.9	44.8
Скорость (мин-1)	246 ¹	246 ¹ /295 ²	295 ²
КПД двигателя (%)	92.1	92.3	92.1
Фактор мощности	0.79	0.78	0.77

1 = передаточное число i = 6, 2 = передаточное число i = 5

Производительность миксера

Гидравлика No.	Мощность миксера P _p в кВт	Двигатель кВт
9032	7.0	11.0
9033	7.8	11.0
9034	8.4	11.0
9035	10.2	15.0
9033	11.5	15.0
9034	14.4	22.0
9035	18.5	22.0
9052*	5.6	11.0
9053*	6.3	11.0
9054*	6.8	11.0
9055*	8.2	15.0
9053*	9.0	15.0
9054*	11.3	22.0
9055*	13.9	22.0

*с кольцом потока

Материалы

Деталь	EC (чугун)	CR (нерж. сталь)
Корпус двигателя	EN-GJL-250 окрашен	1.4571 (AISI 316 Ti)
Монтажная скоба	EN-GJL-250 окрашен / полиамид (CF-8M)	1.4470 / полиамид (CF-8M)
Вал двигателя/ Вал пропеллера	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Пропеллер	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Крепеж	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

XRW 900 50Hz ru (09.2018), Copyright © Sulzer Ltd 2018

Данный документ не подразумевает гарантий или обязательств любого рода. Пожалуйста, обратитесь в наш офис для описания разрешений или гарантий, предлагаемых с нашими продуктами. Руководства по эксплуатации и безопасности предоставляются отдельно. Вся информация настоящего документа может быть изменена без предварительного уведомления.