

Mieszadła zatapialne typu ABS XRW 900

SULZER

50 Hz

Mieszadła zatapialne ze stali nierdzewnej o zwartej konstrukcji i wszechstronnym zastosowaniu. Zaprojektowane w celu osiągnięcia optymalnego przepływu podczas mieszania i utrzymania zanieczyszczeń w stanie zawieszenia. Instalowane zarówno w dużych zbiornikach jak i wodach otwartych.

Konstrukcja

Mieszadła zatapialne o modułowej, wodoszczelnej konstrukcji, z zintegrowanym uchwytem do osadzenia na prowadnicy. Możliwa wersja z rolkami otwartymi lub zamkniętymi oraz pierścieniem przepływowym. Dostępne dwie wersje standardowe wykonania materiałowego: EC - żeliwo i CR - stal nierdzewna.

Maksymalna dopuszczalna temperatura medium dla pracy ciągłej mieszadła to 40 °C.

Silnik:

Sprawność klasy premium IE3, konstrukcja klatkowa, trójfazowy, 4-ro biegunowy, 50 Hz, stojan w klasie izolacji F (155 °C), maksymalnie zanurzenie 20 m.

Śmigło:

Mieszadło wyposażone w specjalnie skonstruowane 3 łopatkowe śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu. Samooczyszczające się śmigło gwarantuje działanie mieszadła bez drgań.

Pierścień deflesyjny:

Wyposażone w pierścień defleksyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

Łożyskowanie:

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Przekładnia:

Wysokiej sprawności przekładnia planetarna o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Uszczelnienie wału:

Uszczelnienie mechaniczne węglík krzemu / węglík krzemu. O-Ringi NBR, uszczelnienie wargowe.

Kontrola szczelności:

System DI składający się z czujnika w komorze zaciskowej, olejowej*, silniku i przekładni sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

Zabezpieczenie przed przegrzaniem:

System TCS (Thermo-Control-System) z czujnikami temperatury stojana wyłącza silnik w razie przegrzania (140 °C).

Kabel:

10 m kabel przystosowany do pracy w ściekach.

Kabel dostępny o długości (m): 15, 20, 25, 30.

W opcji:

Wersja przeciwybuchowa EX, pierścień przepływowy, uszczelki z vitonu, PTC lub PT100 w stojanie, amortyzator drgań, uchwyt do podnoszenia mieszadła, dodatkowe uszczelnienie Sic-C po stronie silnika, kabel EMC, klasa izolacji stojana H.

Waga:

XRW 900-PA 110/4=260kg. Z pierścieniem przepływowym = 338kg.

XRW 900-PA 150/4=295kg. Z pierścieniem przepływowym = 373kg.

XRW 900-PA 220/4=320kg. Z pierścieniem przepływowym = 398kg.

* nie dla wersji EX.



Dane silnika

Silnik	PA 110/4	PA 150/4	PA 220/4
Moc silnika (kW)	11.0	15.0	22.0
Prąd znamionowy 400 V (A)	21.7	29.9	44.8
Prędkość obrotowa (obr./min)	246 ¹	246 ¹ /295 ²	295 ²
Sprawność silnika (%)	92.1	92.3	92.1
Współczynnik mocy	0.79	0.78	0.77

¹ = stopień przełożenia i = 6, ² = stopień przełożenia i = 5

Wydajność mieszadeł

Numer hydrauliki	Moc mieszania P _p kW	Silnik kW
9032	7.0	11.0
9033	7.8	11.0
9034	8.4	11.0
9035	10.2	15.0
9033	11.5	15.0
9034	14.4	22.0
9035	18.5	22.0
9052*	5.6	11.0
9053*	6.3	11.0
9054*	6.8	11.0
9055*	8.2	15.0
9053*	9.0	15.0
9054*	11.3	22.0
9055*	13.9	22.0

*z pierścieniem przepływowym

Wykonanie materiałowe

Opis	EC (żeliwo)	CR (stal nierdzewna)
Obudowa silnika	EN-GJL-250 malowane	1.4571 (AISI 316 Ti)
Element ślizgowy	EN-GJL-250 malowane / poliamid (CF-8M)	1.4470 / poliamid (CF-8M)
Wał silnika / Wał śmigła	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Śmigło	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Elementy złączne	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

XRW 900 50Hz pl (09.2018), Copyright © Sulzer Ltd 2018

Ten dokument nie zapewnia żadnego rodzaju rękojmi lub gwarancji. Wszelkich informacji dotyczących gwarancji i porożeń możemy udzielić po otrzymaniu zapytania. Dokumentacja techniczno-ruchowa zostanie przekazana oddzielnie. Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą bez uprzedzenia ulec zmianie.