

# Погружная мешалка ABS XRW 210

# SULZER

## 50 Гц

Компактные погружные миксеры предназначены для создания оптимального потока и имеют широкий спектр применения для перемешивания и взмучивания в больших резервуарах и открытой воде.

### Конструкция

Погружные миксеры - это компактные, герметичные устройства, с пропеллером и монтажной скобой, которая позволяет производить установку как по вертикали, так и по горизонтали. Возможно применение монтажного комплекта для установки на квадратную направляющую трубу. На ряде моделей доступна опция - кольцо направления потока.

Миксер доступен в исполнении из чугуна (EC) и нержавеющей стали (CR).

Максимально допустимая температура среды для непрерывной работы 40 °C

**Двигатель:** Высокоэффективный двигатель IE3, 3-х фазный, короткозамкнутый; 400 В\*; 50 Гц; 4-полюсной. Класс защиты IP 68, с изоляцией статора класса H. Пуск: Прямой пуск (DOL)

Макс. глубина погружения 20 м. \* доступно другое напряжение

**Пропеллер:** Технически оптимизированные, 2-х или 3-х лопастные пропеллеры обладают хорошей самоочищающейся способностью, благодаря чему обеспечивается работа без вибраций. Пропеллеры разработаны для создания высокой тяги и высокой пропускной способности в осевом направлении.

**Диффлекторное кольцо:** Запатентованное диффлекторное кольцо защищает механическое уплотнение от повреждений при попадании твердых частиц или волокнистых включений

**Подшипники:** Все подшипники не требуют смазки в течение всего жизненного цикла и сервисно-технического обслуживания, с расчетом сроком эксплуатации более 100 000 часов.

**Уплотнение вала:** Sic-Sic механическое уплотнение со стороны среды. NBR Кольцевое уплотнение и манжетное уплотнение.

**Контроль уплотнений:** DI-система с датчиками в масляной камере\*\*, двигателе и склепном отсеке.

\*\* не в Eх варианте.

**Температурный контроль:** Термодатчики в статоре срабатывают при 140 °C.

**Кабель:** 10 м устойчивый к стокам CSM материал.

**Варианты длины (м):** 15, 20, 30, 40, 50.

**Опции:** Взрывозащищенное исполнение, дополнительное механическое уплотнение (Sic-C) со стороны двигателя, кольцо направления потока, уплотнения из витона, экранированный кабель, датчик температуры РТС в статоре, кронштейн для вертикальной регулировки угла, вихревой щит, подъемная скоба, кронштейн для крепления на направляющую, амортизатор.

**Вес (кг):**

XRW-PA 08/4 = 33 кг; XRW-PA 15/4 = 41кг. Кольцо направления потока: 5,2 кг.



### Характеристики двигателя

Двигатель	PA 08/4	PA 15/4
Номинальная мощность (кВт)	0.8	1.5
Номинальный ток при 400 В (А)	1.8	3.7
Скорость (мин-1)	1424	1437
Эффективность двигателя (%)	81.5	84.4
Фактор мощности	0.75	0.70

### Производительность миксера

Гидравлика No.	Мощность мешалки P <sub>p</sub> в кВт	Двигатель kW
2121	0.7	0.8
2131	0.9	1.5
2132	1.2	1.5
2133	1.4	1.5
2141*	0.3	0.8
2151*	0.5	1.5
2152*	0.8	1.5
2153*	0.9	1.5

\*с кольцом потока

### Материалы

Деталь	EC (чугун)	CR (нерж. сталь)
Корпус двигателя	EN-GJL-250 окрашен	1.4404 (AISI 316L)
Вал двигателя	1.4021 (AISI 420)	1.4401 (AISI 316)
Пропеллер	1.4460 (AISI 329)	1.4460 (AISI 329)
Крепежи	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)
Подъемный ремень	1.4404 (AISI 316L)	1.4404 (AISI 316L)