

Miscelatore sommerso tipo ABS XRW 210

SULZER

50 Hz

Miscelatori sommersi compatti, progettati per un'ampia gamma di applicazioni. Sono adatti per l'impiego in vasche di qualsiasi geometria e dimensione per soddisfare il grado di agitazione o di miscelazione richiesto.

Caratteristiche costruttive

Miscelatori a elica sommersi incapsulati a tenuta stagna, con supporto di installazione che permette l'orientamento sul piano orizzontale e verticale. E' inoltre disponibile un kit per l'accoppiamento al tubo quadro di guida. Le apparecchiature possono essere fornite anche equipaggiate di anello convogliatore. Versioni disponibili: ghisa (EC) o acciaio inox (CR).

Massima temperatura ammissibile del liquido pompato per funzionamento continuo 40 °C.

Motore

Premium Efficiency IE3, trifase, a gabbia di scoiattolo; 400 V*; 50 Hz; 4 poli. Indice di protezione IP 68, isolamento statore in classe H. Avviamento: diretto (DOL)

Sommergenza massima 20 m.

* altri voltaggi disponibili a richiesta

Elica

2 o 3 pale, con progettazione ottimizzata per garantire spinte assiali elevate e conseguentemente un'elevata portata idraulica. La capacità autopulente dell'elica consente un funzionamento senza vibrazioni.

Anello deflettore corpi solidi

anello deflettore brevettato a protezione della tenuta meccanica dall'infiltrazione di corpi solidi o fibrosi.

Cuscinetti

tutti i cuscinetti sono lubrificati a vita ed esenti da manutenzione. Sono progettati per una durata superiore a 100.000 h.

Tenuta meccanica

tenuta meccanica lato idraulica in carburo di silicio (Sic-Sic); O-ring e guarnizioni in NBR.

Monitoraggio tenuta

DI-system con sensori in camera olio**, alloggiamento statore e morsettiera.

Monitoraggio temperatura

sensori termici nello statore tarati a 140 °C.

Cavi elettrici

in CSM resistente ai reflui fognari, lunghezza 10 m.

Altre lunghezze disponibili (m)

15, 20, 30, 40, 50.

Opzioni

versione antideflagrante, tenuta meccanica lato motore (Sic-C), anello convogliatore, guarnizioni in viton, cavi EMC, PTC nello statore, sistema di inclinazione sul piano verticale, scudo rompivortice, gancio di sollevamento, slitta di scorrimento, sistema di assorbimento delle vibrazioni.

Peso (kg)

XRW-PA 08/4 = 33 kg; XRW-PA 15/4 = 41 kg.

Versioni con convogliatore: aggiungere 5.2 kg.

** ad esclusione delle versioni Ex.



Dati motore

Motore	PA 08/4	PA 15/4
Potenza nominale (kW)	0.8	1.5
Corrente nominale a 400 V (A)	1.8	3.7
Velocità di rotazione (rpm)	1424	1437
Efficienza motore (%)	82.5	85.3
Fattore di potenza	0.75	0.70

Prestazioni dei miscelatori

Idraulica No.	Potenza resa all'elica (kW)	Potenza nominale kW
2121	0.7	0.8
2131	0.9	1.5
2132	1.2	1.5
2133	1.4	1.5
2141*	0.3	0.8
2151*	0.5	1.5
2152*	0.8	1.5
2153*	0.9	1.5

*con anello convogliatore

Materiali

Componente	EC (ghisa)	CR (acciaio inox)
Carcassa motore	EN-GJL-250 verniciata	1.4404 (AISI 316L)
Albero motore	1.4021 (AISI 420)	1.4401 (AISI 316)
Elica	1.4460 (AISI 329)	1.4460 (AISI 329)
Bulloneria	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)
Anello di sollevamento	1.4404 (AISI 316L)	1.4404 (AISI 316L)

www.sulzer.com

XRW 210 50Hz it (07.2018), Copyright © Sulzer Ltd 2018

Questo documento contiene informazioni indicative che non costituiscono garanzia o impegno di alcun tipo. Per avere chiarimenti sulle condizioni di garanzia offerte con i nostri prodotti siete pregati di contattarci direttamente. Le istruzioni d'uso così come le prescrizioni di sicurezza sono fornite separatamente. Tutte le informazioni contenute nel presente documento possono essere modificate senza preavviso.