

Mieszadła zatapialne wolnoobrotowe Flow Booster typu XSB 1400 - 2750 LX

SULZER

50 Hz

Mieszadła zatapialne o zwartej konstrukcji i wszechstronnym zastosowaniu. Zaprojektowane w celu osiągnięcia optymalnego przepływu podczas mieszania. Instalowane zarówno w dużych zbiornikach jak i wodach otwartych.

Konstrukcja

Mieszadła zatapialne o modułowej, wodoszczelnej konstrukcji, z zintegrowanym systemem sprzęgającym. Standardowa wersja wykonania materiałowego: **EC – żeliwo**.

Maksymalna dopuszczalna temperatura medium dla pracy ciągłej mieszadła to 40 °C.

Silnik:

Sprawność klasy premium IE3, konstrukcja klatkowa, trójfazowy, 4-ro biegunowy, 50 Hz, stojan w klasie izolacji F (155 °C), maksymalne zanurzenie 20 m.

Śmigło:

Mieszadło wyposażone w specjalnie skonstruowane 3 łopatkowe śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu. Samoczyszczające się śmigło gwarantuje działanie mieszadła bez wibracji.

Pierścień defleksyjny:

Wyposażone w pierścień defleksyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

Łożyskowanie:

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Przekładnia:

Odporna na zużycie i zmęczenie materiału przekładnia o wysokiej sprawności, łożyskowanie – trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska.

Uszczelnienie wału:

Od strony silnika uszczelnienie promieniowe, od strony cieczy za pomocą wysokiej jakości uszczelnienia mechanicznego z węglika krzemu, działającego niezależnie od kierunku obrotów i odpornego na gwałtowne skoki temperatury. O-Ringi / uszczelnienie wargowe: NBR.

Kontrola szczelności:

System DI składający się z czujnika w komorze zaciskowej, komorze olejowej, silniku i przekładni sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

Zabezpieczenie przed przegrzaniem:

System TCS (Thermo-Control-System) z czujnikami bimetalicznymi temperatury stojana zamontowanymi w uzwojeniach, wyłącza silnik w razie przegrzania.

Kabel:

10 m kabel przystosowany do pracy w ściekach.

Kabel dostępny o długości [m]: 15, 20, 25, 30.

W opcji:

Wersja przeciwwybuchowa EX, klasa izolacji stojana H, uszczelki z witonu, kabel EMC, osłona zabezpieczająca kabel, PTC lub PT 100 w stojanie.

Waga mieszadła:

XSB 1431 = 278 kg

XSB 2231, 2531, 2731 = 315 kg

XSB 2232, 2233, 2532, 2533, 2732, 2733 = 320 kg



Waga podstawy betonowej i systemu sprzęgającego:

XSB 1431, 223..., 253..., 273... = 980 kg

Dane techniczne

Silnik	PA 55/4	PA 75/4
Moc silnika (kW)	5.5	7.5
Prąd znamionowy 400 V (A)	12.5	15.4
Sprawność silnika (%)	89.9	89.8
Prędkość obrotowa (obr./min)	49 / 53 / 86	53 / 57 / 60

Wydajność mieszadeł

Numer hydraulicki	Średnica śmigła mm	Moc mieszania P _p kW	Moc silnika kW
XSB 1431	1400	5.0	5.5
XSB 2231	2200	4.6	5.5
XSB 2232	2200	5.5	7.5
XSB 2233	2200	6.5	7.5
XSB 2531	2500	4.6	5.5
XSB 2532	2500	5.6	7.5
XSB 2533	2500	6.7	7.5
XSB 2731	2750	4.8	5.5
XSB 2732	2750	5.8	7.5
XSB 2733	2750	7.0	7.5

Wykonanie materiałowe

Opis	Material
Obudowa silnika	EN1563; EN-GJS-400-18 (GGG-40)
Wał silnika	1.0060 (St 60-2)
Wał śmigła	1.7225 fully encapsulated (42CrMo4)
Wał śmigła (podwójne uszczelnienie mechaniczne)	1.4418
Śmigło	Kompozyt (włókno szklane, żywica, żelkot)
Element sprzęgający mieszadła	DIN 17 445; 1.4408 (AISI 316L)
Elementy złączne	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

XSB 1400 - 2750 LX 50Hz pl (12.2016), Copyright © Sulzer Ltd 2016

Ten dokument nie zapewnia żadnego rodzaju rękojmi lub gwarancji. Wszelkich informacji dotyczących gwarancji i poręczeń możemy udzielić po otrzymaniu zapytania. Dokumentacja techniczno-ruchowa zostanie przekazana oddzielnie. Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą bez uprzedzenia ulec zmianie.