

Aceleradores de Fluxo modelo ABS SB



Aceleradores de Fluxo modelo ABS SB

Linha padrão de aceleradores de fluxo modelo ABS SB da Sulzer: econômicos e robustos, sem comprometer o design confiável.

Principais Aplicações

Os aceleradores de fluxo modelo ABS SB da Sulzer são uma ótima escolha para mistura e circulação suave de fluidos em plantas de tratamento de esgoto e áreas industriais. São adequados para todas as aplicações de mistura e circulação de efluentes a baixa velocidade, incluindo:

- Equalização do esgoto
- Processo biológico (aeróbio, anóxico e anaeróbio)
- Seletor biológico (zona de contato)
- Áreas classificadas:
 - Certificação para ATEX (EX II 2G k Ex d IIB T4) disponível como opcional

Principais Benefícios ao Cliente

Econômico e confiável

- Com motores elétricos assíncronos, entre 1,4 e 4,6 kW de potência (1,9 a 6,2 hp), e propulsor de alta eficiência
- Menor consumo de energia
- Tempos mais curtos de mistura

Fácil transporte e instalação

Propulsores com duas pás, fundidas em uma única peça, são embalados separadamente para maior segurança no transporte e fácil montagem no local de instalação.

A maioria dos modelos é fornecida completamente montada. Já os modelos maiores (de 3 pás) são idealizados para fixação individual de cada pá, sem a necessidade de ferramentas especiais.

Fácil inspeção

A conexão ao pedestal de concreto – que absorve vibrações – é feita com um sistema de acoplamento inovador, permitindo que a unidade seja içada ou baixada para inspeção mesmo em tanques cheios, proporcionando alta confiabilidade.



Características e Benefícios



1 Motor trifásico eficiente, encapsulado e estanque à pressão d'água. Grau de proteção IP 68, classe de isolamento F (155°C). Rotor e eixo do motor dinamicamente balanceados

- Projeto econômico e confiável

2 Caixa de engrenagens helicoidais de 2 e 3 estágios

- Permite diferentes relações de redução graças às engrenagens helicoidais resistentes à fadiga
- Vida útil calculada em mais de 100.000 horas para os rolamentos lubrificados a óleo
- Acionamentos leves e compactos

3 Propulsor fundido em uma única peça (exceto séries SB 900/1200)

- Para uma mistura eficiente e operação livre de vibrações
- Reduz o esforço na unidade de acionamento pela extrema suavidade e amortecimento de vibrações, resultado da sua geometria e projeto flexível
- Produz alto empuxo e elevada capacidade de fluxo em uma direção axial, com modelos de 2 e 3 pás de performance otimizada
- Efetivamente autolimpante graças ao perfil otimizado das pás e à borda especialmente curvada do propulsor
- Ao reduzir o risco de acúmulo de material fibroso, a montagem dinamicamente balanceada do propulsor permite sempre uma operação suave, com maior durabilidade dos rolamentos

4 Pedestal em concreto patenteado com dispositivo de acoplamento reforçado e totalmente ancorável

- Elimina a turbulência com seu formato aerodinâmico, aumentando assim a eficiência do propulsor
- Suprime toda a vibração prejudicial graças às suas características de massa e material
- Resiste à corrosão e oferece uma conexão robusta e confiável à base do tanque
- Permite que a unidade seja içada ou baixada para inspeção – mesmo se o tanque estiver cheio

5 Sistema de Controle Térmico (TCS) com contatos bimetálicos como sensores de temperatura

- Emite um alerta ou desliga automaticamente o motor antes que a temperatura máxima seja excedida em razão da alta temperatura do meio ou de outros fatores

6 Sistema DI com sensores na caixa de ligação e no motor

- Emite um alerta antes que a água possa entrar no motor ou na unidade

7 Anel defletor de sólidos

- Protege o selo mecânico de danos ocasionados pela entrada de sólidos ou material fibroso

Aceleradores de Fluxo modelo ABS SB



Petróleo e gás



Processamento de hidrocarbonetos



Geração de energia



Papel e celulose



Indústria em geral



Indústria de processos químicos



Água e efluentes

Dados operacionais

50 Hz		60 Hz
900 – 2.500 mm	Diâmetro do propulsor	900 – 2.500 mm 35" – 98"
até 4,5 kW	Potência do motor	até 4,6 kW até 6,2 hp
até 81%	Eficiência do motor	até 81,6%
até 4,3 m ³ /s	Vazão da mistura	até 4,2 m ³ /s até 66.600 USgpm

Materiais

Componentes do acelerador de fluxo	
Carcaça do motor	EN-GJS-400-18 / ASTM A 536, 60-40-18
Eixo do motor / eixo do propulsor	1.0060, ASTM, AISI A276 Gr.65 / 1.7225 totalmente encapsulado (42CrMo4)
Propulsor	Poliuretano maciço reforçado (SB 1200 compósito, fibra de vidro, resina) (SB 900 1.4571 – AISI 316)
Suporte do acoplamento	1.4408 / ASTM / AISI CF – 8M

Fazemos o que dizemos

Parceria com o cliente

- Somos parceiros confiáveis
- Fornecemos um alto nível de serviços
- Tornamos nossos clientes mais competitivos



Pessoas comprometidas

- Estimulamos a responsabilidade
- Somos abertos e transparentes
- Trabalhamos em equipe



Excelência operacional

- Focamos em resultados
- Tomamos a iniciativa e trabalhamos segundo processos estabelecidos
- Atuamos de forma segura



Um Especialista Global à Sua Porta

Com uma forte presença em mercados emergentes, a Sulzer atende clientes em todo o mundo em uma rede de mais de 150 unidades de produção e serviço.





www.sulzer.com

E10369 bp 9.2015, Copyright © SULZER Ltd. 2015

Esta publicação é uma apresentação geral. Ela não oferece nenhum tipo de garantia legal ou comercial. Entre em contato conosco para uma descrição das garantias legais e das garantias oferecidas com nossos produtos. As instruções de uso e segurança serão fornecidas separadamente. Todas as informações contidas aqui estão sujeitas a alteração sem comunicação prévia.