Abwasserpumpe Typ ABS XFP CB Plus

SULZER

50 Hz

Tauchmotorpumpen der Baureihe Typ ABS CB Plus zur Förderung von kommunalem und Industrieabwasser, ausgestattet mit Premium-Effizienz Motor nach IE3. Geeignet für Klar- und Schmutzwasser und mit Fest- und Faserstoffen belastetes Abwasser, Fäkalien und Schlämme.



Beschreibung

- Energiesparender Premium-Effizienz Motor nach IE3 der IEC 60034-30, getestet nach IEC 60034-2-1
- Premium-Effizienz Motoren für den Betrieb mit Frequenzumrichter nach IEC/TS 60034-25 A (U_{peak}< 1300 V).
- Der druckwasserdicht gekapselte, voll überflutbare Motor und das Pumpenteil bilden ein kompaktes und robustes Blockaggregat – leicht zu reinigen und leicht zu warten
- Druckwasserdichter Anschlussraum, zweistufige Kabeleinführung mit Zugentlastung und Knickschutz
- Temperaturüberwachung in der Wicklung durch Bimetall, öffnet bei 140 °C
- Motorwelle mit Rotor, dynamisch ausgewuchtet
- Obere und untere Lager wartungsfrei und dauergeschmiert
- Isoliertes oberes Lager für den Betrieb mit Frequenzumrichter vorgesehen. Standard ab PE6, optional bei PE4 und PE5
- Dreifache Wellenabdichtung
- Motor- und mediumseitige Gleitringdichtung aus Siliziumcarbid, drehrichtungsunabhängig
- Überwachungsraum mit DI-Elektrode zur Dichtigkeitsüberwachung, die über eine spezielle Elektronik das Eindringen von Feuchtigkeit meldet (PE4 bis PE6)
- Option: Verstopfungs- und wartungsfreies geschlossenes Kühlsystem. Kühlmedium Glykol-Wasser-Gemisch (Standard für PE6)
- Hydraulik mit 2-Kanal Contrablock Plus Laufrad
- Optional in explosionsgeschützter Ausführung nach ATEX gemäß internationalen Standards, wie z.B. ATEX II 2G Ex h db IIB T4 Gb, FM oder CSA ausgeführt (Ex als Standard bei PE3, optional bei PE4 bis PE6)

Motor

Wasserdichter Premium-Effizienz Motor, (Drehstrom-Asynchronmotor), von 18,5 bis 250 kW und je nach hydraulischen Erfordernissen in 4- bis 8-poliger Ausführung.

Betriebsspannung: 380...420 V, 3~, 50 Hz (andere Betriebsspannungen auf Anfrage).

Isolationskomponenten: Nach Klasse H (Übertemperaturschutz bei 140 °C)

Temperaturerhöhung: Nach NEMA Klasse A. Ab 110 kW nach Klasse B.

Schutzart: IP68

Anlaufart: Direkt (DOL), Sanftanlasser, Stern-Dreieck oder mit Frequenzumrichter.

Pumpenauswahl

Bitte benutzen Sie unser Pumpenauswahl-Programm ABSEL um detaillierte Informationen wie Kennlinien, Baumaßzeichnungen, Produktbeschreibungen und Motorleistungskurven zu erhalten:

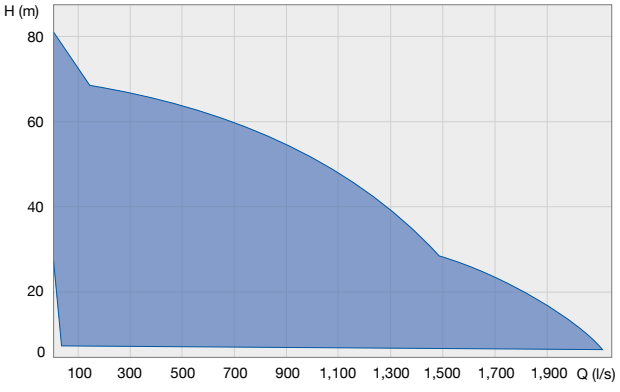
https://absel.sulzer.com/
Hydraulikauswahl
-> Eingabe: Betriebspunkt
-> Auswahl: Hydraulik
-> Auswahl: Motor

Hydraulik

Folgende Hydrauliken mit Druckstutzen DN 100 bis DN 400 stehen zur Verfügung:

Hydraulik / Laufradtyp			
XFP 105J	CB2	XFP 205M	CB2
XFP 155J	CB2	XFP 305M	CB2
XFP 205J	CB2	XFP 306M	CB2
XFP 206J	CB2	XFP 356M	CB3
XFP 255J	CB2	XFP 405M	CB2
XFP 305J	CB2		

Kennfeld



H = Gesamtförderhöhe; Q = Gesamtförderstrom

Standard und Optionen

Beschreibung	Standard	Option
Max. Umgebungstemperatur	40 °C	60 °C
Max. Tauchtiefe	20 m	-
Versorgungsspannung	380...420 V/50 Hz	andere Spannungen auf Anfrage
Spannungstoleranz	Multispannung ± 5 %; 400 V ± 10 %	-
Isolationskomponenten	nach Klasse H (140 °C)	nach Klasse H (160 °C) Nicht für Ex.
Anlaufart	Direkt, Stern-Dreieck, Frequenzumrichter oder Sanftanlasser	-
Zulassung	nicht Ex	Ex/ATEX *
Kabel	H07RN8-F	EMV abgeschirmte Kabel
Kabellänge (m)	10	15, 20, 30, 40, 50
Gleitringdichtung (mediumseitig)	SiC-SiC (NBR)	SiC-SiC (Viton Ausführung)
Gleitringdichtung (motorseitig)	SiC-SiC	-
O-Ringe	NBR	Viton
Hebevorrichtung	Fangbügel	Fangbügel in Edelstahl *
Decklackierung	2-Komponenten Epoxidharzbasis	Sonderlackierung auf Anfrage
Kathodischer Schutz	-	Zinkanoden auf Anfrage
Aufstellungsart	Nassaufstellung	Trockenaufstellung vertikal/horizontal
Motorkühlung	umströmendes Medium	geschlossenes Kühlsystem **
Feuchtigkeitssensor Motorraum / Anschlussraum	PE3, PE6	PE4, PE5
Feuchtigkeitssensor Überwachungsraum	PE4 bis PE6	-
Vibrationssensor	-	PE4 bis PE6

* Standard für PE3. ** Standard für PE6.

Motorüberwachungssystem

PE3 bis PE6		nicht Ex	Ex/ATEX
Wicklung	Bimetall-Schalter	●	●*
	Kaltleiter (PTC)	O	O*
	PT 100	O**	O**
Feuchtigkeitssensor	Überwachungsraum	●**	O**
	Motorgehäuse	O (● für PE3 und PE6)	●
	Anschlussraum	O** (● für PE6)	O** (● für PE6)
Lagertemperatur oben/unten	Bimetall-Schalter	O** (● für PE6)	O** (● für PE6)
	Kaltleiter (PTC)	O**	O**
	PT 100	O**	O**
Vibrationssensor	0 - 20 mm/s	O**	O**

● = Standard. O = Option. * Bei Betrieb mit Frequenzumformer werden PTC eingesetzt. ** Nicht erhältlich für PE3.

Werkstoffe

Motor	Standard	Option
Anschlussraum	EN-GJL-250	-
Kühlmittelkammer	EN-GJL-250	-
Kühlmantel	1.0036 (PE4–PE6)*	Edelstahl
Motorgehäuse	EN-GJL-250	-
Motorwelle	1.4021	1.4462
Mediumberührte Schrauben	1.4401	-
Fangbügel (PE3)	1.4401	-
Fangbügel (PE4 und PE5)	EN-GJS-400-18	1.4470
Fangbügel (PE6)	1.0553	1.4462
Hydraulik		
Kreiselkammer	EN-GJL-250	1.4470
Laufrad	EN-GJL-250	1.4470**
Bodenplatte	EN-GJL-250	1.4470**

* PE3 = EN-GJL-250. ** Oder EN-GJL-250 flammgehärtet.

Systemanbindung (nass)	Standard	Option
Fußstück	EN-GJL-250	funkenarm
Befestigungsmittel	Edelstahl	-
Decklackierung	Epoxidharzbasis	-
Führungsrohr	St.vz.	Edelstahl
Rohrspanner	EN-GJS-400-18	1.4470
Systemanbindung (trocken)		
Tragrahmen	1.0036	St.vz.

www.sulzer.com
XFP CB-Plus 50Hz de (01.2023), Copyright © Sulzer Ltd 2023.
Dieses Dokument übernimmt keinerlei Gewährleistungen oder Garantien. Bitte nehmen Sie für eine Beschreibung der mit unseren Produkten verbundenen Gewährleistungen und Garantien Kontakt mit uns auf. Gebrauchsanleitungen und Sicherheitshinweise werden separat zur Verfügung gestellt. Änderungen aller in dieser Broschüre enthaltenen Informationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.