

Pompy recyrkulacyjne typu ABS XRCP 800 PA

SULZER

50 Hz

Niezawodne i ekonomiczne zatapialne pompy recyrkulacyjne typu ABS XRCP wykorzystywane do pompowania i recyrkulacji osadu czynnego w procesach nityfikacji i denityfikacji w oczyszczalniach ścieków, jak również pompowania wód powierzchniowych albo rzecznych.

Konstrukcja

Niezawodne i ekonomiczne zatapialne pompy recyrkulacyjne typu ABS XRCP wykorzystywane do pompowania i recyrkulacji osadu czynnego w procesach nityfikacji i denityfikacji w oczyszczalniach ścieków, jak również pompowania wód powierzchniowych albo rzecznych. XRCP 800 PA jest dostępny w dwóch wersjach materiałowych: EC - żeliwo i CR - stal nierdzewna.

Maksymalna temperatura medium dla pracy ciągłej 40 °C.

Silnik:

Sprawność klasy Premium IE3, konstrukcja klatkowa, 400V, klasa zabezpieczenia IP 68, 4-ro biegunowy, 50 Hz, stojan w klasie izolacji F (155 °C), maksymalne zanurzenie 20 m.

Śmigło:

Pompa recyrkulacyjna wyposażona w specjalnie skonstruowane 3 łopatkowe śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu. Samooczyszczające się śmigło gwarantuje działanie mieszadła bez wibracji.

Pierścień defleksyjny:

Wyposażone w pierścień defleksyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

Łożyskowanie:

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Przekładnia:

Wysokiej sprawności przekładnia planetarna o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Uszczelnienie wału:

Uszczelnienie mechaniczne węglík krzemu / węglík krzemu.

O-Ringi i uszczelnienie wargowe: NBR

Kontrola szczelności:

System DI składający się z czujnika w komorze zaciskowej, komorze olejowej (nie w wersji Ex), i silniku sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału. Monitoring z pojedynczym przewodem pomiarowym.

Zabezpieczenie przed przegrzaniem:

System TCS (Thermo-Control-System) z czujnikami temperatury stojana wyłącza silnik w razie przegrzania (140 °C).

Kabel:

10 m kabel przystosowany do pracy w ściekach typu.

Dostępne długości (m):

15, 20, 30, 40, 50.

W opcji:

Wersja przeciwwybuchowa EX, uszczelki z witonu, PTC w stojanie, dodatkowe uszczelnienie (C-Cr) od strony silnika, kabel EMC.

Waga:

XRCP 800-PA 110/4 = 405 kg

XRCP 800-PA 150/4 = 407 kg

XRCP 800-PA 220/4 = 428 kg

XRCP 800-PA 250/4 = 428 kg



Wykonanie materiałowe

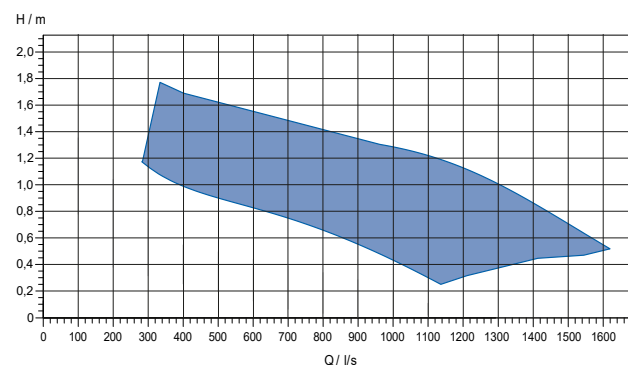
Opis	EC (żeliwo)	CR (stal nierdzewna)
Obudowa silnika	EN-GJL-250 malowane	1.4404 (AISI 316L)
Komora zaciskowa	EN-GJL-250 malowane	1.4470 (AISI 329)
Wał silnika i śmigła	1.4021 (AISI 420) / GJS-700-3	1.4021 (AISI 420) / GJS-700-3
Śmigło	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316Ti)
Elem. złączne/Silnik	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)
Uchwyt mieszadła	stal galw.	1.4404 (AISI 316L)

Dane silnika

Silnik	PA 110/4	PA 150/4	PA 220/4	PA 250/4
Moc silnika (kW)	11,0	15,0	22,0	25,0
Prąd znamionowy 400 V (A)	21,7	29,9	44,8	50,9
Prędkość obrotowa (obr./min)	293 ¹	293 ¹ / 366 ²	293 ¹ / 366 ²	293 ¹ /366 ²
Sprawność silnika (%)	92,1	92,3	92,1	91,6
Współczynnik mocy	0,79	0,78	0,77	0,77

¹ Stopień przełożenia i=5, ² Stopień przełożenia i=4

Charakterystyka hydrauliczna



www.sulzer.com

XRCP 800 PA 50 Hz pl (01.2023), Copyright © Sulzer Ltd 2023

Ten dokument nie zapewnia żadnego rodzaju rękojmi lub gwarancji. Wszelkich informacji dotyczących gwarancji i poręczeń możemy udzielić po otrzymaniu zapytania. Dokumentacja techniczno-ruchowa zostanie przekazana oddzielnie. Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą bez uprzedzenia ulec zmianie.