SULZER

Pumpar och pumpsystem

SKS enkelsugande pump – EN733

Huvudindustrier och tillämpningar

SKS enkelsugande pump är utformad för att erbjuda den högsta prestandan i fråga om produktion och effektivitet för att uppfylla kraven från mångsidiga vattenapplikationer och allmän industri. SKS är en kortkopplad pump med elmotor som kan förses med frekvensomvandlare. För att klara alla eventuella installationskrav kan pumpen placeras med horisontell, sluttande eller vertikal axel – alltid med motorn uppåt.

SKS är lämplig för:

- vattenförsörjningsanläggningar
- vattendistributionsnätverk
- bevattning
- värme- och kylsystem
- allmänna industritillämpningar

SKS-pumpar är konstruerade i enlighet med standarden EN733 och i enlighet med direktivet 2009/125/CE (ErP).

Funktioner och fördelar

1 Godkänd för användning i dricksvattenanläggningar
- I enlighet med ACS-standarden, andra standarder på begäran

2 Robust konstruktion för pålitlig drift
- Lämplig för högtrycksapplikationer med flänsar i PN 10 och PN 16
- Lätt utbytbara slitringar skyddar pumphuset och pumphjulet (finns som tillval)

3 Enkelt underhåll med ”back pull-out”-konstruktion
- Hydrauldelen kan tas bort utan att pumphuset behöver avlägsnas från rörsystemet

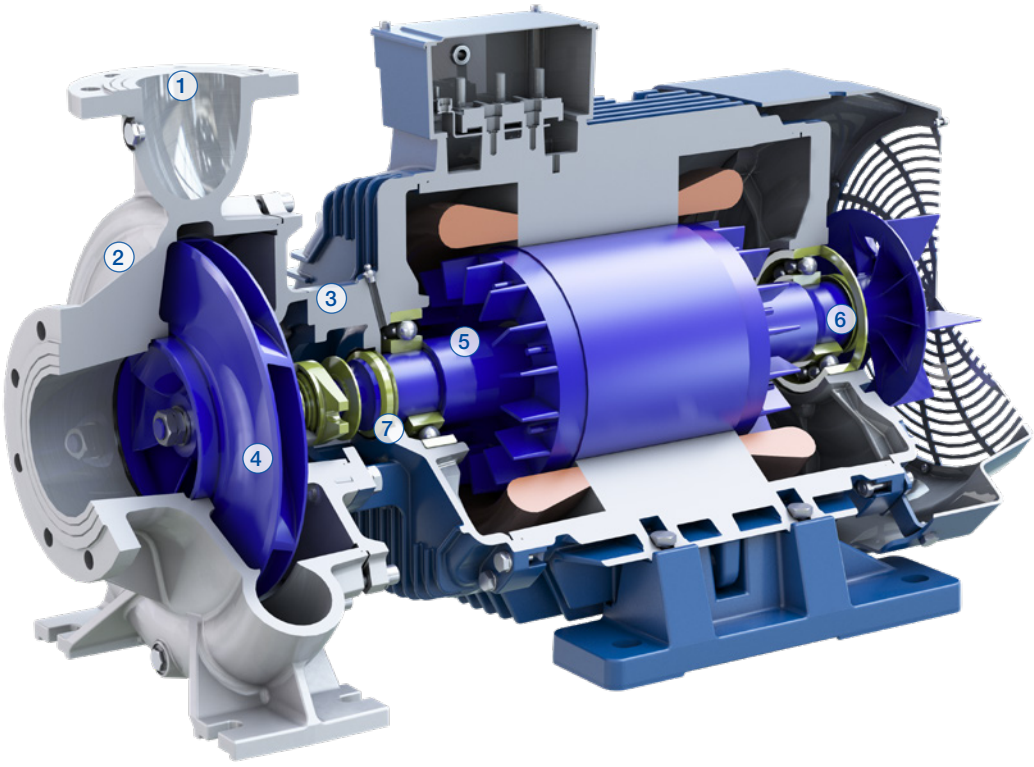
4 Högeffektiv hydraulik minskar energiförbrukningen
- Dynamiskt balanserat slutet pumphjul som minimerar radiella påfrestningar och ger mjuk rotation av hjulet
- Balanseringshål som kompenserar för axialtrycket för mindre påfrestningar på lagret vilket ger längre lagerlivslängd
- Pumphjulet är utformat för att minska NPSH för problemfri drift i krävande förhållanden

5 Slitstark axelkonstruktion för kontinuerlig drift
- Axel av rostfritt stål utformad för att motstå hög belastning
- Skyddas av axelforder och bussningar mot slitage

6 Underhållsfria lager ökar livslängden
- Överdimensionerade kullager skyddade från yttre ämnen ger minskad ljudnivå och lång livslängd
- Oljesmord med en smörjvakt (finns som tillval)

7 Mekaniska tätningar för alla situationer
- Stort urval av mekaniska tätningar eller packbox konfigurerade i enlighet med media och användningsområden

Spara tid! Axeltätningen kan servas utan att pumpen demonteras.

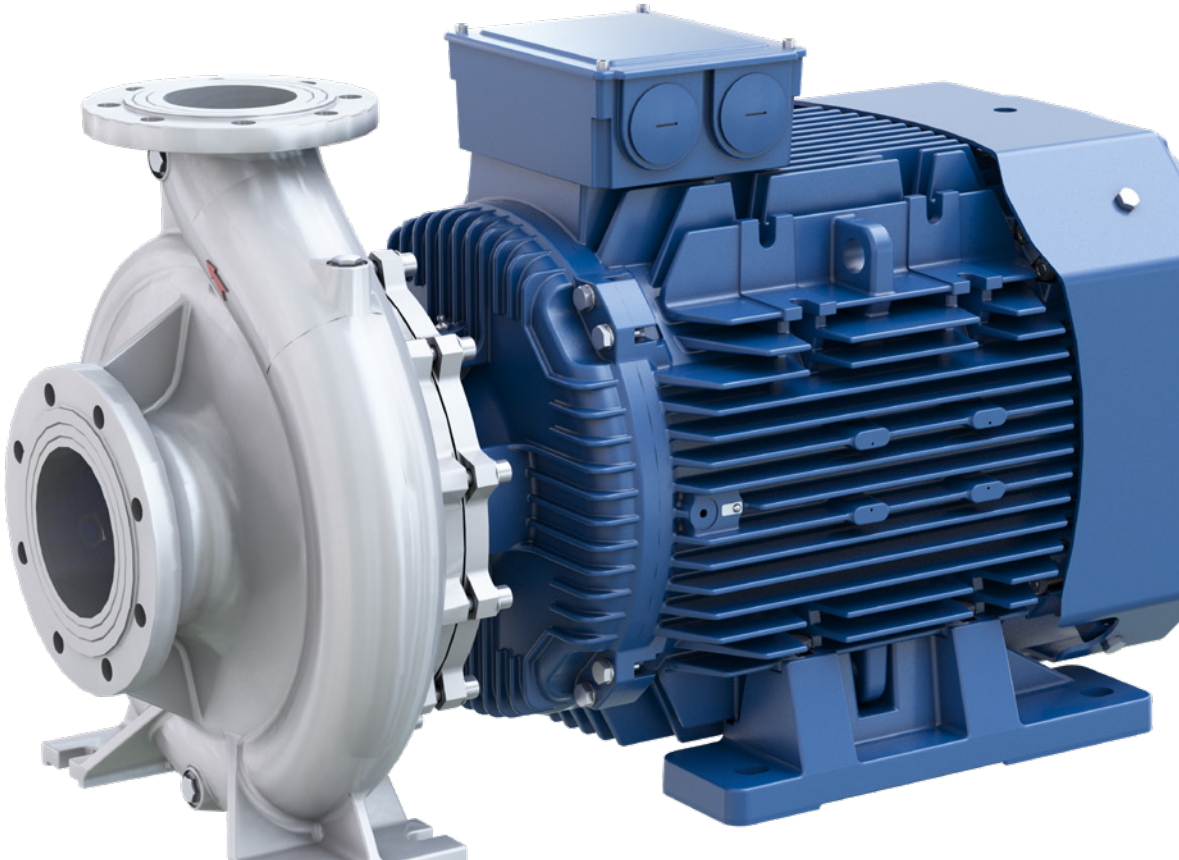


Material

Pumpdel	Material (andra material på begäran)
Pumphus	Gjutjärn EN-GJL-250
Pumphjul	Gjutjärn EN-GJL-250 Brons G-CuSn10 Rostfritt stål AISI 431 (1.4057)

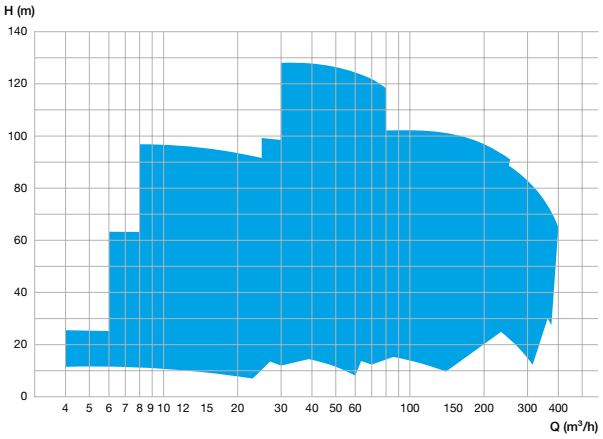
Driftdata

	50 Hz	60 Hz
Kapacitet	upp till 825 m^3/h	upp till 800 m^3/h (3 522 USgpm)
Lyfthöjd	upp till 129 m	upp till 113 m
Motoreffekt	upp till 90 kW	upp till 110 kW (148 hk)
Temperatur	-15 °C/+90 °C (+120 °C på begäran)	+5 °F/+194 °F (+248 °F på begäran)
Maximalt varvtal	3 000 r/min	3 600 r/min

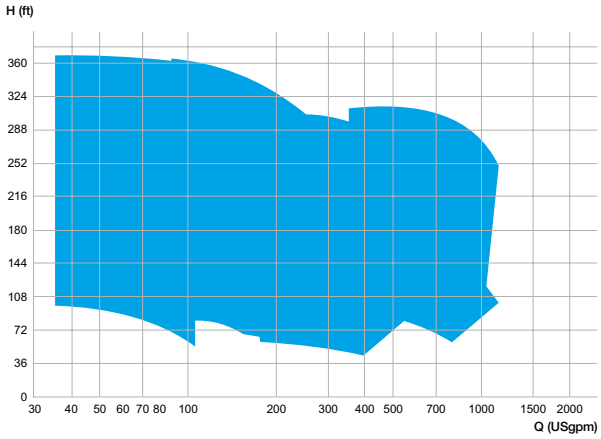


Prestandakurvor

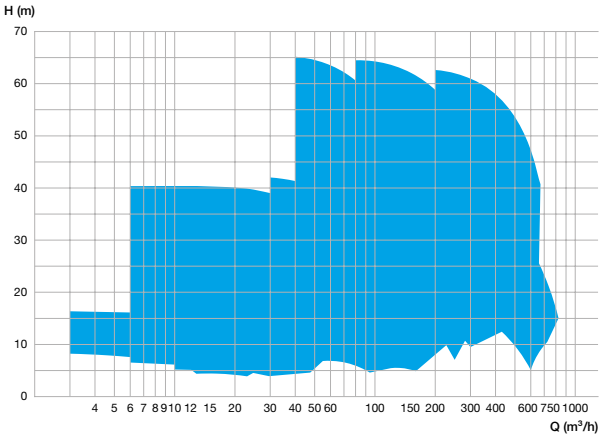
2-polig, 50 Hz



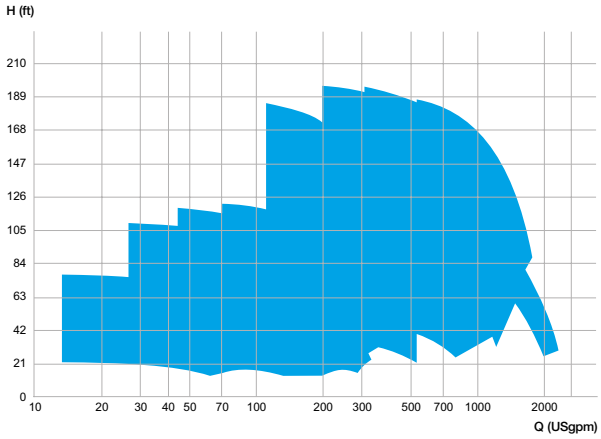
2-polig, 60 Hz



4-polig, 50 Hz



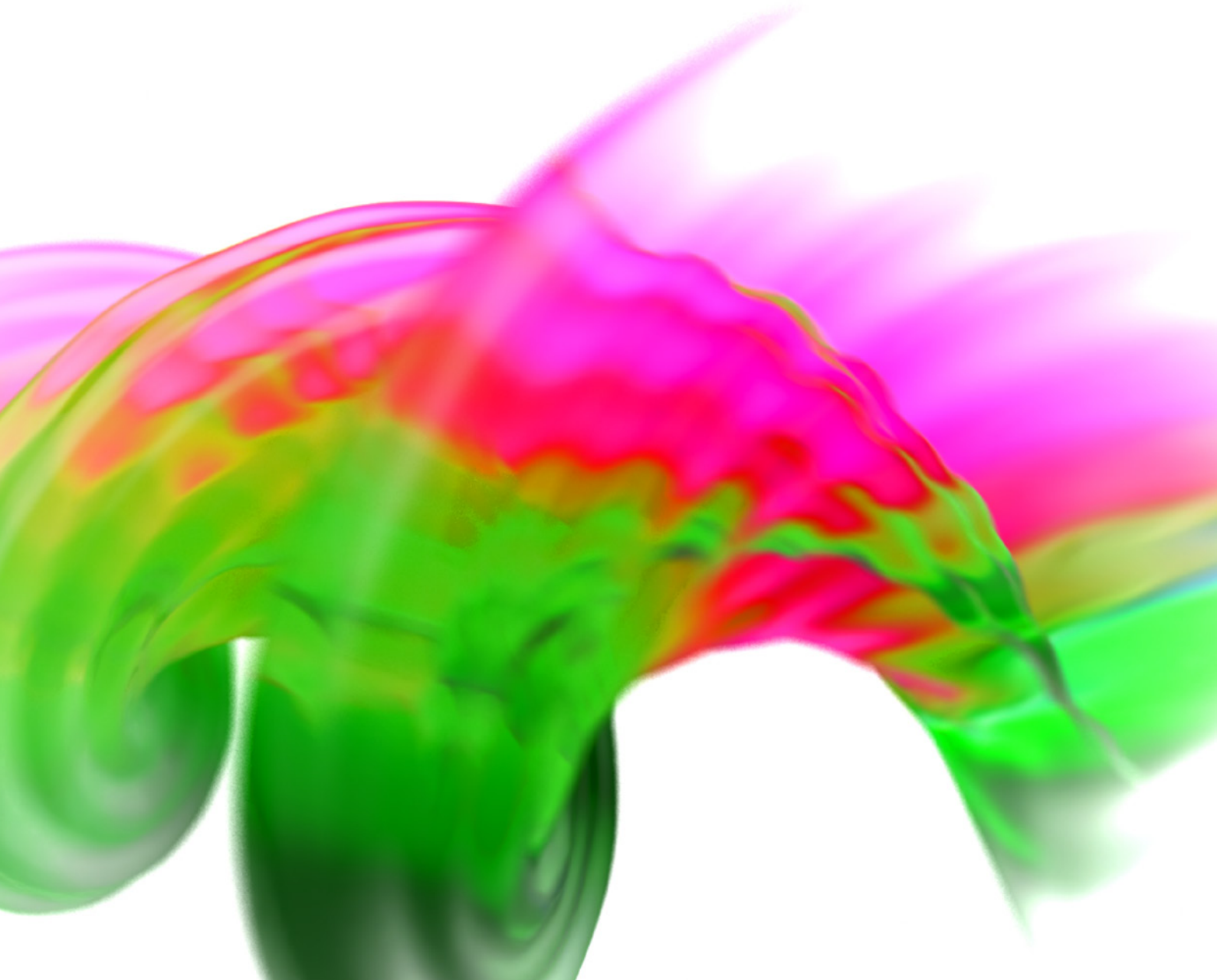
4-polig, 60 Hz



sulzer.com

Sulzers Flow-division upprätthåller flödet i era processer. I processer där vätskor behandlas, pumpas eller blandas levererar vi innovativa och pålitliga lösningar för de mest krävande tillämpningarna.

Flow-divisionen är specialiserad på lösningar som tas fram specifikt för våra kunders processer. Vi tillhandahåller pumpar, omrörare, kompressorer, avloppskvarnar, galler och filter som utvecklas genom intensiv forskning och utveckling inom vätskedynamik och avancerade material. Vi är marknadsledande inom lösningar för vatten, olja, gas, energi och kemikalier i de flesta industrisegment.

E10778 sv 12.2024, Copyright © Sulzer Ltd 2024

Denna broschyr är en allmän produktpresentation. Den erbjuder inga garantier av något slag. Vänligen kontakta oss för en beskrivning av garantierna som finns för våra produkter. Bruksanvisningar och säkerhetsinstruktioner levereras separat. All information här i kan ändras utan föregående meddelande.