

# Station de relevage Type ABS Piranhamat 1002

# SULZER



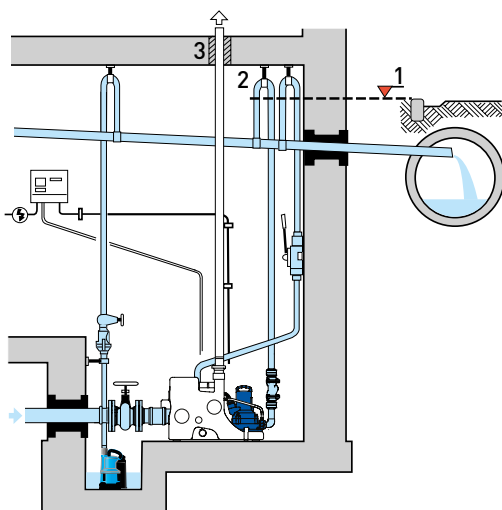
Double station de relevage anti-inondation, pour le pompage automatique d'effluents dans des zones se situant sous le niveau de refoulement, conformément à la norme EN 12050-1. La Piranhamat 1002 est utilisée pour l'évacuation efficace des eaux usées sous pression à l'aide de conduites de refoulement de petit diamètre. Convient pour les nouvelles installations ou pour la rénovation d'anciens bâtiments.

## Caractéristiques

- Prête à l'installation; cuve robuste et compacte, pour les bâtiments contenant plusieurs logements et pour la petite industrie.
- Facilité de transport et d'installation. Les dimensions compactes permettent le passage au travers d'une ouverture de porte standard.
- Equipée d'une pompe submersible dilacératrice Piranha pour le pompage d'effluents et d'eaux usées contenant des matières fécales, dans des conduites de 1 1/4" de diamètre (DN 32).
- 5 orifices d'entrée horizontaux (1 x DN 150, 4 x DN 100) et 6 verticaux (1 x DN 150, 2 x DN 100, 1 x DN 70, 1 x DN 50, 1 x DN 40). Le DN 40 convient pour le branchement d'une pompe à membrane manuelle.
- Hauteur max. 30 m. Plus approprié pour des applications avec une hauteur minimale de 8 m.
- Sortie de refoulement en fonte avec bride filetée G 1 1/4".
- Système dilacérateur composé d'une plaque de fond spiralée contenant une bague coupante fixe avec des arêtes tranchantes et un rotor de déchiquetage situé sous la roue, afin de faciliter un écoulement optimal sans engorgement.
- Étanchéité entre le moteur et la section hydraulique au moyen d'une garniture mécanique simple en carbure de silicium, indépendante du sens de rotation et résistante aux chocs thermiques et au fonctionnement à sec. Côté moteur : joint à lèvres, lubrifié à l'huile.
- Arbre moteur monté sur des roulements à billes, lubrifiés à vie et sans entretien.
- Température maximale admissible du fluide de 40 °C, ou jusqu'à 60 °C en intermittent pendant 5 minutes au maximum.

## Installation

La prise en compte du niveau de refoulement est d'une importance capitale pour un assèchement efficace. Tous les points de sorties situés sous le niveau de refoulement doivent être protégés contre le reflux, conformément à la norme EN 12056.



1. Niveau de refoulement
2. Boucle de reflux dont la base se situe au-dessus du niveau de reflux
3. Tuyau de ventilation externe

Les locaux des stations de relevage doivent être suffisamment grands pour qu'un espace de travail d'au moins 60 cm de largeur ou de hauteur soit disponible dans toute partie exploitée ou entretenue.

Un puisard de pompe doit être prévu pour l'assèchement de la pièce elle-même.



## Cuve

Cuve en matière synthétique, anti-corrosion, étanche aux gaz et aux odeurs, conformément à la norme EN 12050-1. Fournie en standard avec les pompes, les clapets anti-retour et l'armoire de commande avec contrôle automatique du niveau et alarme (tuyauterie non comprise).

**Capacité:** 130 litres

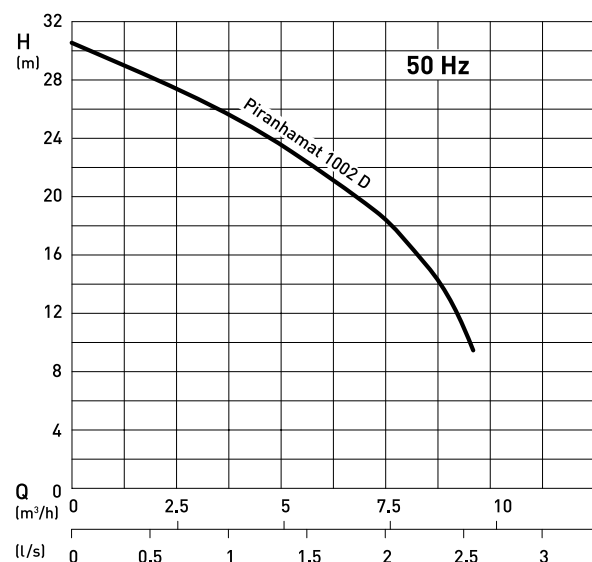
## Moteur

Moteur étanche à induction, à cage d'écurieil 2 pôles, avec double étanchéité et chambre à huile. Surveillance électronique de la température du stator et de la surintensité.

**Isolation:** Classe F pour 155 °C

**Type de protection:** IP 68

## Courbes de performance



H = Hauteur totale; Q = Débit; Courbes conformes ISO 9906

## Matériaux

Description	Material
Cuve	Polyéthylène (PE)
Carcasse moteur	Fonte EN-GJL-250
Arbre moteur	Acier inoxydable 1.4021 (AISI 420)
Volute	Fonte EN-GJL-250
Roue	Fonte EN-GJL-250
Plaque de fond	Fonte EN-GJL-250
Visserie	Acier inoxydable 1.4401 (AISI 316)

## Données techniques

Piranhamat	1002 D
Puissance moteur [kW]*	$P_1 = 2.3$ $P_2 = 1.7$
Vitesse [r/min]	2900
Tension nominale [V]	400 3~
Courant nominal [A]	4.0
Type de câble [S1BN8-F]	4G1.5
Longueur câble [m]**	4.0
Poids [kg]***	98

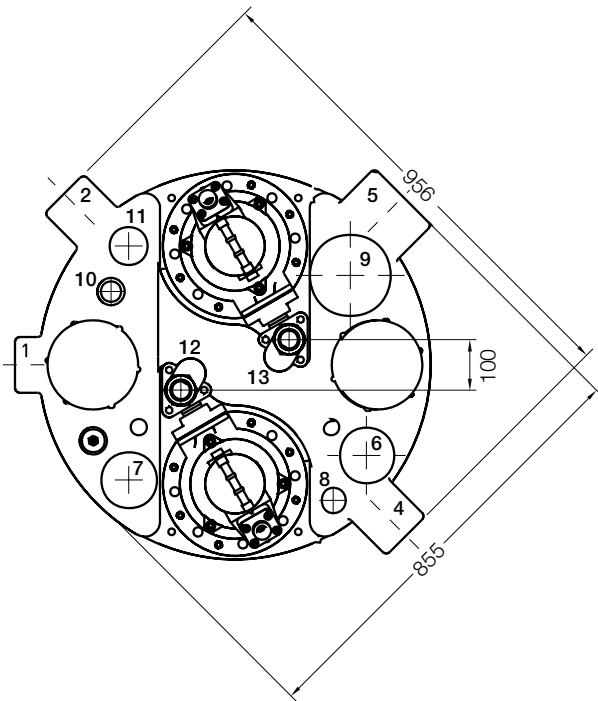
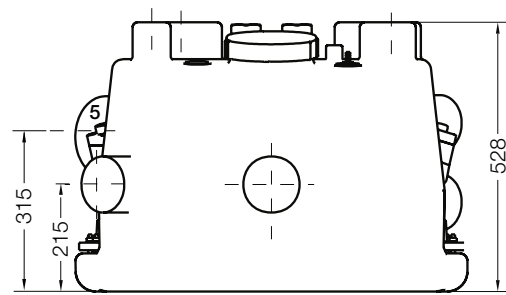
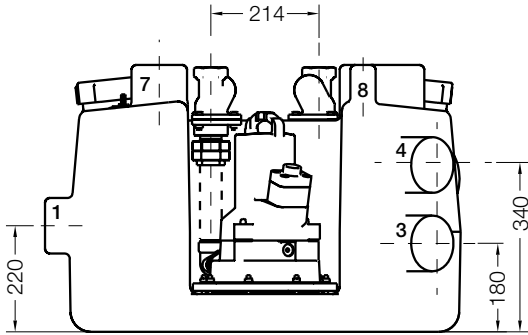
\*  $P_1$  = Puissance absorbée par le moteur.

$P_2$  = Puissance à l'arbre moteur

\*\* Unité de contrôle équipée d'un câble de 1.5 m et d'une fiche

\*\*\* Poids supplémentaire de la pompe à membrane = 13 kg

## Dimensions du réservoir (mm)

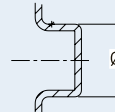


## Raccords

- |                        |   |
|------------------------|---|
| 1. Arrivée DN 100      | 9. Arrivée DN 150   |
| 2. Arrivée DN 100      | 10. Arrivée / Pompe à membrane manuelle DN 40                       |
| 3. Arrivée DN 100      | 11. Arrivée / Vent DN 70  |
| 4. Arrivée DN 100      | 12. Conduite de refoulement DN 32 avec robinet à tournant sphérique |
| 5. Arrivée DN 150      | 13. Conduite de refoulement DN 32 avec robinet à tournant sphérique |
| 6. Arrivée/Vent DN 100 |   |
| 7. Arrivée/Vent DN 100 |   |
| 8. Arrivée DN 50       |   |

## Diamètres d'entrée

Ø	(mm)
DN 70	+0.2 Ø 75 -1.0
DN 100	+0.3 Ø 110 -1.0
DN 150	+0.4 Ø 160 -1.5



## Accessoires

Description	Taille	N° Article
<b>Pompe à membrane manuelle</b> Pour fixation murale indépendante ; avec clapet anti-retour intégré	G 1½"	14990028
<b>Kit fixation murale</b> pour pompe à membrane manuelle		62660036
<b>Vanne d'arrêt (laiton)</b> Avec filetage interne	G 1¼"	14040005

www.sulzer.com

fr (16.09.2019), Copyright © Sulzer Ltd 2019

Ce document ne fournit aucune garantie de quelque sorte que ce soit. Veuillez nous contacter pour obtenir une description des garanties proposées pour nos produits. Les instructions d'utilisation et de sécurité seront fournies séparément. Toutes les informations contenues dans les présentes sont soumises à modification sans préavis.