

Mieszadła zatapialne typu ABS RW 480

SULZER

50 Hz

Mieszadło zatapialne RW 480 jest przeznaczone przede wszystkim do mieszania w procesach homogenizacji osadów i szlamów.

Konstrukcja

Mieszadła zatapialne o modułowej, wodoszczelnej konstrukcji, z zintegrowanym uchwytem do osadzenia na rurze prowadzącej. Mieszadło dostępne w wykonaniu żeliwnym ze śmigłem ze stali nierdzewnej.

Maksymalna temp. medium dla pracy ciągłej 40 °C.

Silnik

Szczelny, klatkowy, trójfazowy, 50Hz, 4- ro biegunowy. Klasa izolacji stojana F=155°C (uzwojenia stojana i pokrycie zgodne z klasą H), maksymalne zanurzenie 20 m.

Śmigło

Mieszadło wyposażone w specjalnie skonstruowane 2 łopatkowe samooczyszczające się śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu. Śmigło przeznaczone jest do mieszania osadów homogenizowanych, osadów ściekowych o dużej lepkości.

Pierścień deflesyjny

Wyposażone w pierścień defleksyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

Łożyskowanie

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska kulkowe o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Przekładnia

Wysokiej sprawności przekładnia o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Uszczelnienie wału

Uszczelnienie mechaniczne węglík krzemu / węglík krzemu. O-Ringi / uszczelnienie wargowe: NBR.

Kontrola szczelności

System DI składający się z czujnika w komorze zaciskowej i przekładni sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

Zabezpieczenie przed przegrzaniem

System TCS (Thermo-Control-System) z czujnikami temperatury stojana wyłącza silnik w razie przegrzania (140°C).

Kabel

10 m kabel.

W opcji

Wersja przeciwwybuchowa EX, uszczelki z vitonu, osłona zabezpieczająca kabel, PTC lub PT 100 w stojanie.

Wyposażenie dodatkowe mieszadła

Uchwyt mieszadła, amortyzator drgań.

Waga

163 kg (A 75/4), 169 kg (A110/4).



Cechy

- Wysokiej sprawności mieszadło do homogenizacji zagęszczonych osadów ściekowych
- Redukcja kosztów zużycia energii dzięki unikalnej konstrukcji jednostki napędowej w tym wysokiej sprawności przekładni
- Brak ryzyka przeciążenia mieszadła spowodowanego pracą mieszadła w medium o dużej zawartości suchej masy
- Krótszy czas mieszania
- Nieblokujące się dwułopatkowe śmigło obniża koszty eksploatacji urządzenia

Dane silnika

Silnik	A 75/4	A 110/4
Moc silnika (kW)	7.5	11.0
Prąd znamionowy 400 V (A)	14.8	21.8
Prędkość obrotowa (obr./min)	446 - 493	517 - 539
Sprawność silnika (%)	86.9	84.9
Współczynnik mocy	0.84	0.86

Wydajność mieszadeł

Numer hydrauliki	Moc mieszania P _p kW	Moc silnika kW
4811	4.8	7.5
4812	5.9	7.5
4813	6.5	7.5
4814	7.0	11.0
4815	8.8	11.0

Wykonanie materiałowe

Opis	Materiał
Obudowa silnika	EN-GJL-250
Element ślizgowy	EN-GJS-400-18 malowane / poliamid (CF-8M)
Wał silnika/Wał śmigła	1.4021 / 1.4418
Śmigło	1.4571 (AISI 316Ti)
Elementy złączne	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

RW 480 50Hz pl (07.2021), Copyright © Sulzer Ltd 2021

Ten dokument nie zapewnia żadnego rodzaju rękojmi lub gwarancji. Wszelkich informacji dotyczących gwarancji i porożeń możemy udzielić po otrzymaniu zapytania. Dokumentacja techniczno-ruchowa zostanie przekazana oddzielnie. Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą bez uprzedzenia ulec zmianie.