

Acceptorador de Corriente Gama ABS SB 1200

SULZER

50 Hz

Los acceptoradores de corriente Gama ABS SB son equipos sumergibles de baja velocidad y alto rendimiento, especialmente diseñados para la formaci3n de un flujo de l3quido homog3neo en dep3sitos de cualquier forma y tama1o para aplicaciones de agitaci3n y mezcla.

Dise1o

El acceptorador de corriente SB est3 construido como un equipo compacto, encapsulado y estanco a la presi3n del agua, con una h3lice y un sistema de acoplamiento bloqueable. La versi3n de material en la que los equipos est3n disponibles es **Fundici3n Gris (EC)**.

Temperatura m3x. permitida del l3quido en funcionamiento continuo, 40 3C.

Motor:

Trif3sico con rotor en jaula de ardilla, 4 polos, 50 Hz, clase de aislamiento F (155 3C), 20 m de sumergencia m3xima.

H3lice:

De 2 3labes, t3cnicamente optimizada con un excelente efecto de auto-limpieza para un funcionamiento carente de vibraciones. Dise1ada para conseguir grandes empujes y, por tanto, un gran caudal en direcci3n axial.

Anillo deflector de s3lidos:

Este anillo de patente propia protege a la junta mec3nica de da1os por la posible entrada de s3lidos o materiales fibrosos.

Rodamientos:

Todos los rodamientos est3n lubricados de por vida y libres de mantenimiento, dise1ados para una vida 3til estimada de m3s de 100.000 horas.

Reductor:

De gran resistencia a la fatiga, alto rendimiento y larga vida 3til. Lubricaci3n por aceite.

Sellado del eje:

MJunta radial doble en el lado del motor y junta mec3nica de carburo de silicio en el lado del l3quido independiente del sentido de giro. Anillos t3ricos / retenes: NBR.

Vigilancia de la junta:

Por medio del Sistema DI compuesto de un sensor en la caja de conexiones.

Vigilancia de la temperatura:

Por medio del Sistema TCS formado por contactos bimet3licos que act3an como sondas t3rmicas en cada una de las fases del estator para avisar o desconectar el motor antes de que se exceda la temperatura permisible, por ejemplo, debido a una sobrecarga, alta temperatura del l3quido u otras causas.

Cable:

10 m en material CSM resistente al agua residual.

Opciones:

Versi3n antideflagrante (Ex), juntas en viton, manguito protector de cable, PTC en el est3tor, sello mec3nico doble, clase de aislamiento H.

Peso:

131 kg.



Materiales

Elemento	Versi3n en fundici3n gris
Alojamiento del motor	EN1563; EN-GJS-400-18 (GGG-40)
Eje del motor	1.0060 (St 60-2)
Eje de la h3lice	1.7225 totalmente encapsulado (42CrMo4)
Eje de la h3lice (Sello mec3nico doble)	1.4418
H3lice	Fibra de vidrio reforzada
Soporte de acoplamiento	DIN 17 445; 1.4408 (CF-8M)
Torniller3a	1.4401 (AISI 316)

Datos del motor

Motor	A 30/4	A 40/4
Potencia nominal [kW]	3.0	4.0
Intensidad nominal a 400 V [A]	6.5	9.0
Velocidad [r.p.m.]	79-88	102
Rendimiento del motor [%]	80.9	77.7
Factor de potencia	0.82	0.83

Datos de servicio del acceptorador de corriente

N3 Hidr3ulica	Di3metro h3lice en mm	Potencia agitador P _o en kW	Motor kW
1221	1200	1.6	3.0
1222	1200	2.0	3.0
1223	1200	3.0	4.0

Optimización de un diseño único

Una vez más, Sulzer ha utilizado su diseño único y probado en la fabricación de sus hélices con efecto de auto-limpieza que, combinado con el diseño del contorno de los álabes, favorecen la óptima formación de corriente, asegurando un funcionamiento eficaz incluso con turbulencias o flujos irregulares. El diseño de la hélice garantiza una óptima efectividad no sólo en los puntos de trabajo específicamente seleccionados, sino en toda la gama de potencias y diámetros.

Con nuestro nuevo método de fabricación para las hélices grandes, que permite que se realicen en una sola pieza, se consigue una óptima configuración de esfuerzos en las mismas y la mayor precisión, permitiendo un funcionamiento carente de vibraciones.

Nuevo sistema de acoplamiento

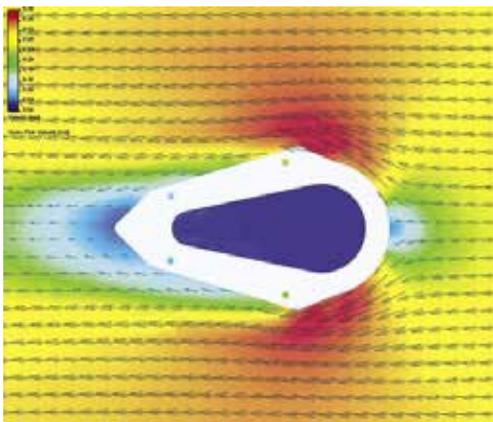
El sistema de acoplamiento para agitadores sumergibles de patente ABS supone una importante innovación técnica en el desarrollo de sistemas de fácil desconexión. El flujo del líquido, ya sea laminar o turbulento, causa vibraciones que afectan a los agitadores sumergibles, especialmente aquellos con hélices de gran tamaño. Además de las fuerzas de impulso y de las vibraciones propias de los equipos, estas vibraciones deben ser absorbidas por el mecanismo de acoplamiento para que los sistemas de desconexión rápida puedan funcionar de un modo seguro y fiable.

Un dispositivo de sujeción carente de vibraciones es importante para garantizar un funcionamiento fiable y una larga vida útil de los agitadores y del sistema de instalación. El diseño del acoplamiento, con su apoyo tridimensional, garantiza la fiabilidad del asentamiento del equipo. Con el nuevo acelerador de corriente SB, ABS ofrece un producto que garantiza un funcionamiento sin problemas.

Nuevo pedestal de hormigón

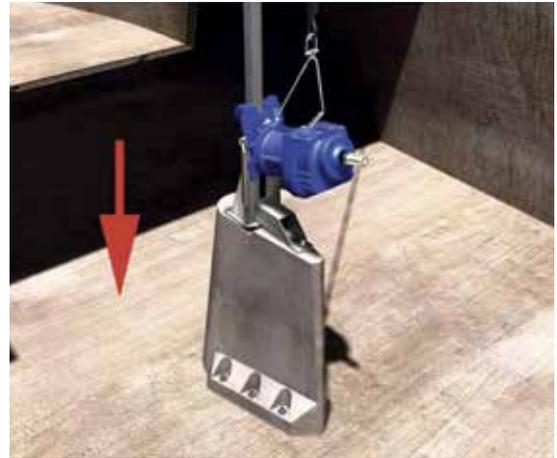
La base de hormigón es el eslabón final para realizar la necesaria conexión, con atenuación de vibraciones, entre la máquina y las estructuras construidas. Este elemento ofrece todas las ventajas que hacen del acelerador de corriente SB una solución realmente completa:

- Su forma adaptada al flujo evita turbulencias y, por lo tanto, mejora el rendimiento de la hélice.
- Las características del material eliminan todas las vibraciones perjudiciales.
- La resistencia a la corrosión y el anclaje al suelo del depósito garantizan la máxima seguridad y una larga vida útil.



Análisis de elementos finitos

Procedimiento



Descenso del equipo



Acoplamiento



Bloqueo (vista interior)