

**Двухступенчатые межопорные насосы
BBT/BBT-D с торцевым разъемом корпуса,
по стандарту ISO 13709 (API 610)**

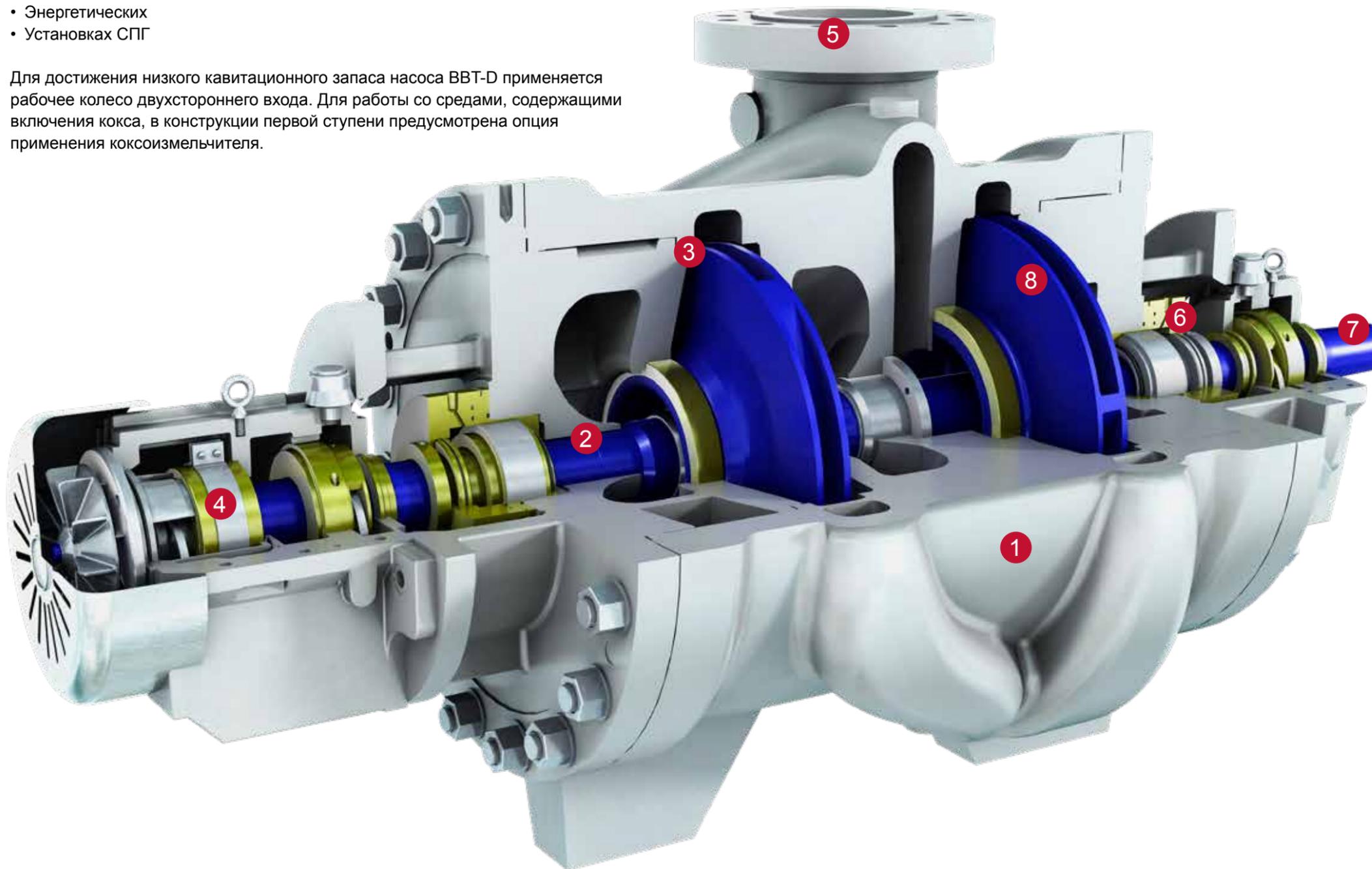


Основные области применения

Насосы BBT и BBT-D предназначены для систем, работающих в тяжелых условиях, при высоком давлении и высоких температурах. Область применения охватывает диапазон от легких углеводородов при низких температурах до коррозионных жидкостей, загрузки коксовых печей, гудрона и другого использования при высоких температурах на следующих предприятиях и установках:

- Нефтеперерабатывающих
- Нефтехимических
- Энергетических
- Установках СПГ

Для достижения низкого кавитационного запаса насоса BBT-D применяется рабочее колесо двухстороннего входа. Для работы со средами, содержащими включения кокса, в конструкции первой ступени предусмотрена опция применения коксоизмельчителя.



Преимущества и особенности

- 1 Усиленный корпус с торцевым разъемом**
 - Обеспечивает минимальную деформацию даже при удвоенных нагрузках на патрубки по стандарту API
 - Оптimalен для работы при высоком давлении и высоких температурах
- 2 Жесткая конструкция вала**
 - Увеличивает срок службы торцовых уплотнений
 - Снижение износа благодаря уменьшению прогиба
 - Надежные динамические характеристики ротора
 - Малые вибрации
- 3 Проточная часть**
 - Для уравнивания осевых сил выбрана компоновка рабочих колес «спина-к-спине»
 - Обеспечивает высокий КПД и надежную работу в различных областях применения
- 4 Подшипники**
 - Возможны различные комбинации подшипников (опорный/упорный): качения/качения, скольжения/качения и скольжения/скольжения с самоустанавливающимися сегментами
- 5 Фланцы**
 - 300# RF или 600# RF с требуемой по ISO 13709 (API 610) формой
- 6 Уплотнительные камеры**
 - Давление в уплотнительных камерах поддерживается близким к давлению на всасе с помощью разгрузочной линии
- 7 Конический конец вала**
 - Облегчает обслуживание уплотнений
- 8 Рабочие колеса**
 - Закрытые, динамически отбалансированные для повышения КПД и надежности

Двухступенчатые межопорные насосы VBT/VBT-D с торцевым разъемом корпуса, по стандарту ISO 13709 (API 610)



Нефтегазовая
отрасль



Нефтехимическая
промышленность



Энергетика



Целлюлозно-
бумажная
промышленность



Общая
промышленность



Химическая
промышленность



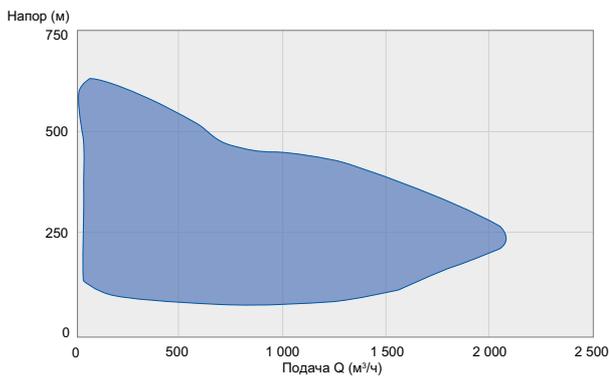
Водоснабжение
и водоотведение

Характеристики

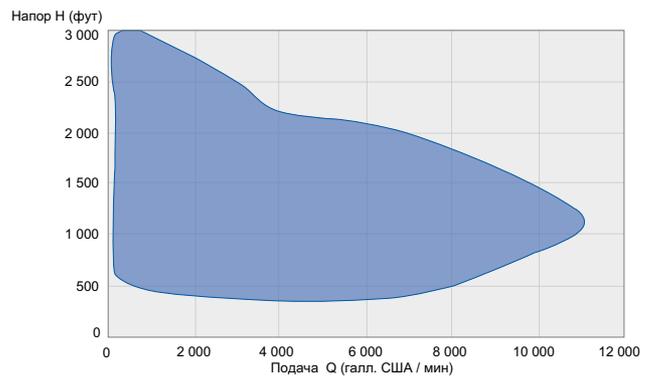
50 Hz	Типоразмеры насосов	60 Hz
От 50 до 250 мм		От 2 до 10 дюймов
До 2 000 м ³ /ч	Подача	До 10 000 галлоны в мин.
До 740 м	Напор	До 2 400 футов
До 100 бар	Давление	До 1 480 фунтов на кв. дюйм
До 425 °C	Температура	До 800 °F

Рабочие поля

50 Hz



60 Hz



Материалы

Стандарт	Классы материалов
ISO13709 (API 610)	S-6, C-6, A-8, D-1, D-2 and 317L

Мы делаем то, что обещаем



Высокие стандарты ведения бизнеса

Мы постоянно стремимся стать быстрее и лучше.



Партнерство с заказчиками

Вместе мы побеждаем.

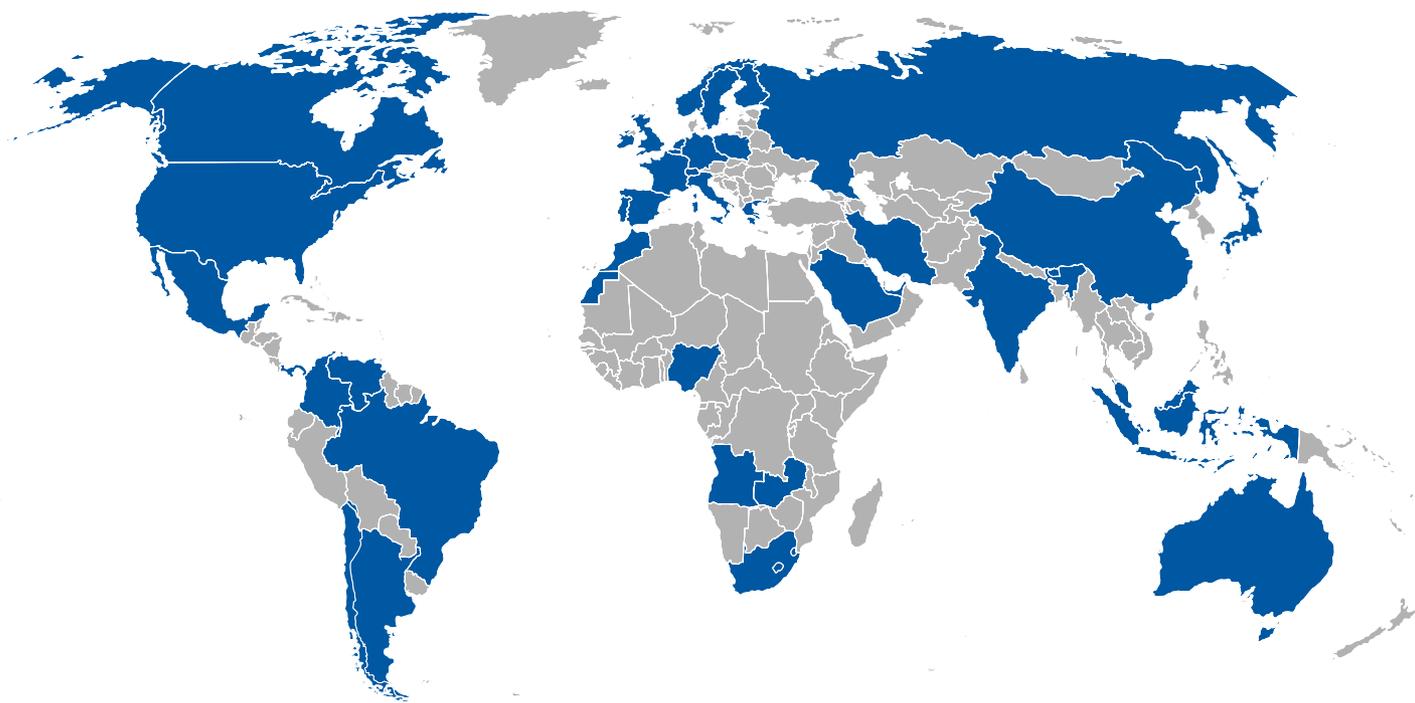


Преданные своему делу люди

Основа нашего успеха — многонациональная команда профессионалов.

Специалисты мирового уровня рядом с Вами

Компания Sulzer оказывает поддержку клиентам по всему миру благодаря своей сервисной сети, в которую входят свыше 150 производственных и сервисных центров, прочно утвердившихся на новом рынке.





www.sulzer.com

E00585 ru 5.2018, Copyright © Sulzer Ltd 2018

Данным буклетом не обеспечиваются какие-либо гарантии. Для получения сведений о предоставленных гарантиях на оборудование обращайтесь к нашим специалистам. Инструкции по использованию и безопасности предоставляются отдельно. Вся предоставленная здесь информация может быть изменена без уведомления.