

Generalità

Il rivestimento protettivo anticorrosivo Sulzer sulle parti fuse delle pompe J e XJ garantisce eccezionale resistenza alla corrosione per applicazioni speciali, anche sotto terra o sott'acqua.

Il rivestimento protettivo a doppio strato ha un'ottima adesione su acciaio, alluminio, zinco e acciaio trattato. Ulteriori vantaggi sono rappresentati dalla maggior resistenza nei confronti dell'abrasione e degli attacchi chimici.

Il rivestimento protettivo rispetta l'ambiente, in quanto non rilascia alcuna sostanza dannosa in acqua o aria.

Procedura

Il rivestimento protettivo si applica in 3 fasi:

1. Pulizia delle parti, in modo da garantire un'eccellente adesione del rivestimento. Le parti vengono pulite attraverso due bagni a 55° - 60° con agenti sgrassanti e contenenti additivi anti-corrosione.
2. Applicazione del primo strato: il primo strato è composto da una vernice epossidica bicomponente (Teknoplast HS 150 e Teknoplast indurente).
3. Applicazione del secondo strato: il secondo strato consiste in un'ulteriore strato della vernice epossidica bicomponente di cui sopra.

Lo spessore totale dei due strati raggiunge un minimo di 270 µm.

