

## Apoio à produção sustentável de combustível

A Sulzer está na linha de frente quando se fala de excelência e qualidade, fornecendo as melhores soluções para apoiar empresas em segmentos em pleno crescimento, como é o caso da produção de energia renovável tendo como fonte a biomassa. Entender precisamente o que os clientes necessitam, bem como manter os mais altos padrões de fabricação, atendimento e serviços, levou a muitas vitórias significativas, entre elas, a colaboração com a Inpasa, a maior produtora de etanol de milho da América Latina. Até o final de 2022, a expectativa é que essa parceria tenha alcançado a entrega de quase 1.000 equipamentos, incluindo bombas, sistemas de vedação, agitadores e misturadores estáticos em três plantas no Brasil.

As bombas da Sulzer oferecem máxima confiabilidade, sem a necessidade de equipamento reserva



A expertise e a gama de produtos da Sulzer estão ajudando a impulsionar a economia verde

Trabalhar para um futuro mais sustentável é um objetivo importante para a indústria, e um dos marcos fundamentais nesta jornada é tornar os veículos motorizados mais sustentáveis. Para impulsionar essa transição, a produção de combustíveis renováveis a partir de biomassa, como o bioetanol, pode ajudar muito a reduzir as emissões de gases de efeito estufa e minimizar o uso de recursos não renováveis.

O processo de produção de bioetanol tem muitos benefícios, incluindo o consumo zero de água, alinhado com a estratégia de emissão de carbono zero. Com efeito, essa atividade reduz a liberação de dióxido de carbono na atmosfera em mais de 70%, em comparação com combustíveis fósseis.

O mercado está abraçando as oportunidades oferecidas pelos biocombustíveis, com a demanda global crescendo constantemente a cada ano nesta última década<sup>1</sup>. Centros de produção nos EUA e no Brasil, como as fábricas da Inpasa, estão apoiando essa mudança em direção a recursos mais verdes, atendendo a 80% da demanda global<sup>2</sup>.

## Confiabilidade essencial

Um dos principais aspectos a serem considerados na produção de biocombustíveis é a eficiência energética, pois somente operações com um menor impacto ambiental podem oferecer uma alternativa sustentável ao combustível convencional. No caso das usinas da Inpasa, elas também podem realizar a venda da energia excedente para o grid. A combinação de uma ampla gama de produtos com excelente confiabilidade e eficiência reafirmou a Sulzer como a melhor fabricante para atender às instalações da empresa.



A Sulzer trabalhou em conjunto com a Inpasa para identificar a configuração mais adequada para os seus processos



O amplo conhecimento da Sulzer garantiu à Inpasa as soluções mais eficazes

Além disso, devido à natureza do processo de fabricação de bioetanol, mais da metade dos equipamentos fornecidos pela Sulzer para a Inpasa funcionarão em atmosferas potencialmente explosivas, aumentando a complexidade dos projetos. No entanto, a característica mais significativa dessas usinas de etanol é que todos os processos são projetados sem equipamentos de reposição instalados; assim, a Inpasa conta com a confiabilidade dos projetos da Sulzer para garantir que o tempo de inatividade não planejado seja evitado.

## One-stop-shop

A decisão dos projetistas das fábricas de minimizar o número de bombas reservas gerou uma economia significativa de investimento e concentrou a equipe de compras na entrega de equipamentos da mais alta qualidade e confiabilidade para apoiar essa escolha. A extensa gama de produtos da Sulzer permitiu que a grande maioria dos requisitos para bombeamento fossem atendidos por um único fornecedor, tornando todo o processo muito mais fácil e simples para o cliente.

Para avançar ainda mais na estratégia de manutenção proativa das usinas, o sistema de monitoramento Sulzer Sense será instalado em determinados ativos. A medição automatizada de temperatura e vibração otimiza a rotina de manutenção preventiva da planta e reduz o tempo despendido coletando essas informações.

A Sulzer construiu uma relação de confiança com a Inpasa, onde a empresa é vista como parceira e não apenas como fornecedora. Através do amplo conhecimento interno da Sulzer e a vasta experiência adquirida a partir de aplicações semelhantes, a Inpasa beneficia-se das soluções mais eficazes.

Atualmente, a Inpasa está em processo de conclusão de sua terceira usina de etanol de milho de última geração no Brasil e conta com o suporte e as soluções da Sulzer para todas as demandas de bombeamento.

[sulzer.com](https://www.sulzer.com)

A10541 bp 9.2022, Copyright © Sulzer Ltd 2022

This article is a general product presentation. It does not provide a warranty or guarantee of any kind. Please contact us for a description of the warranties and guarantees offered with our products. Directions for use and safety will be given separately. All information herein is subject to change without notice.

<sup>1</sup> <https://www.iea.org/reports/transport-biofuels>

<sup>2</sup> <https://www.iea.org/data-and-statistics/charts/biofuel-production-by-country-region-and-fuel-type-2016-2022>