

Mieszadła zatapialne typu ABS XRW 300

SULZER

50 Hz

Mieszadła zatapialne o zwartej konstrukcji i wszechstronnym zastosowaniu. Zaprojektowane w celu osiągnięcia optymalnego przepływu podczas mieszania i utrzymania zanieczyszczeń w stanie zawieszenia. Instalowane zarówno w dużych zbiornikach jak i w odkach otwartych.

Konstrukcja

Mieszadła zatapialne o modułowej, wodoszczelnej konstrukcji, z zintegrowanym uchwytem do osadzenia na prowadnicy. Dostępne dwie wersje standardowe wykonania materiałowego: EC - żeliwo i CR - stal nierdzewna. Maksymalna dopuszczalna temperatura medium dla pracy ciągłej mieszadła to 40 °C.

Silnik:

Sprawność klasy premium IE3, trójfazowy, konstrukcja klatkowa, 400 V *, 50 Hz, 6- cio biegunowy. Klasa zabezpieczenia IP 68, stojan w klasie izolacji H.

* dostępne inne napięcia

Rozruch:

bezpośredni. Maksymalne zanurzenie 20 m.

Śmigło:

Mieszadło wyposażone w specjalnie skonstruowane 2 lub 3 łopatkowe śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu. Samooczyszczające się śmigło gwarantuje działanie mieszadła bez drgań.

Pierścień defleksyjny:

Wyposażone w pierścień defleksyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

Łożyskowanie:

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Uszczelnienie wału:

Od strony medium uszczelnienie mechaniczne węglík krzemu / węglík krzemu. O-Ringi NBR, uszczelnienie wargowe.

Kontrola szczelności:

System DI składający się z czujnika w komorze olejowej (nieodstępne dla wersji EX), silniku i komorze zaciskowej sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

Zabezpieczenie przed przegrzaniem:

System TCS (Thermo-Con- trol-System) z czujnikami temperatury stojana wyłącza silnik w razie przegrzania (140 °C).

Kabel:

10 m kabel przystosowany do pracy w ściekach.

Kabel dostępny o długości (m):

15, 20, 30, 40, 50.

W opcji:

Wersja przeciwwybuchowa EX, dodatkowe uszczelnienie C-Cr po stronie silnika, pierścień przepływowy, uszczelki z witonu, kabel EMC, PTC w stojanie, możliwość ustalenia kąta położenia w pionie, osłona przeciwwirowa, amortyzator drgań, uchwyt do podnoszenia mieszadła.

Waga:

XRW-PA 15/6 = 62 kg; XRW-PA 29/6 = 82 kg.

Z pierścieniem przepływowym należy dodać 11 kg.



Dane silnika

Silnik	PA 15/6	PA 29/6
Moc silnika (kW)	1.5	2.9
Prąd znamionowy 400 V (A)	3.5	7.3
Prędkość obrotowa (obr./min)	958	971
Sprawność silnika (%)	81.4	83.7
Współczynnik mocy	0.77	0.72

Wydajność mieszadeł

Numer hydrauliczki	Moc mieszania P _p kW	Moc silnika kW
3021	1.04	1.5
3022	1.30	1.5
3023	1.42	1.5
3031	1.71	2.9
3032	2.27	2.9
3033	2.80	2.9

Wykonanie materiałowe

Opis	Wersja EC	Wersja CR
Obudowa silnika	EN-GJL-250 malowane	1.4404 (AISI 316L)
Element ślizgowy	EN-GJL-250 malowane / poliamid (CF-8M)	1.4408 / poliamid (CF-8M)
Wał silnika	1.4021 (AISI 420)	1.4401 (AISI 316)
Śmigło	1.4460 (AISI 329)	1.4460 (AISI 329)
Elementy złączne	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)
Uchwyt mieszadła	1.4404 (AISI 316L)	1.4404 (AISI 316L)

www.sulzer.com

XRW 300 50Hz pl (03.2022), Copyright © Sulzer Ltd 2022

Ten dokument nie zapewnia żadnego rodzaju rękojmy lub gwarancji. Wszelkich informacji dotyczących gwarancji i poręczeń możemy udzielić po otrzymaniu zapytania. Dokumentacja techniczno-ruchowa zostanie przekazana oddzielnie. Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą bez uprzedzenia ulec zmianie.